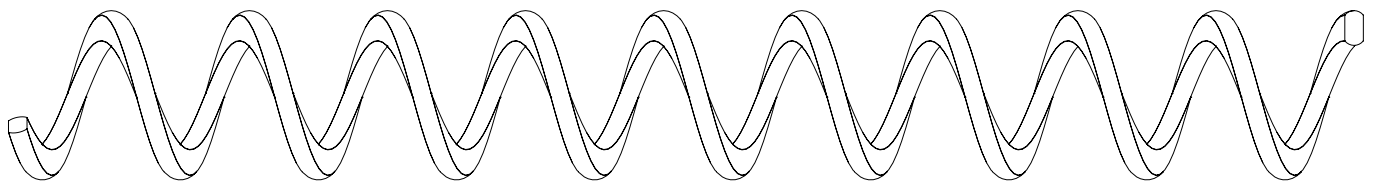
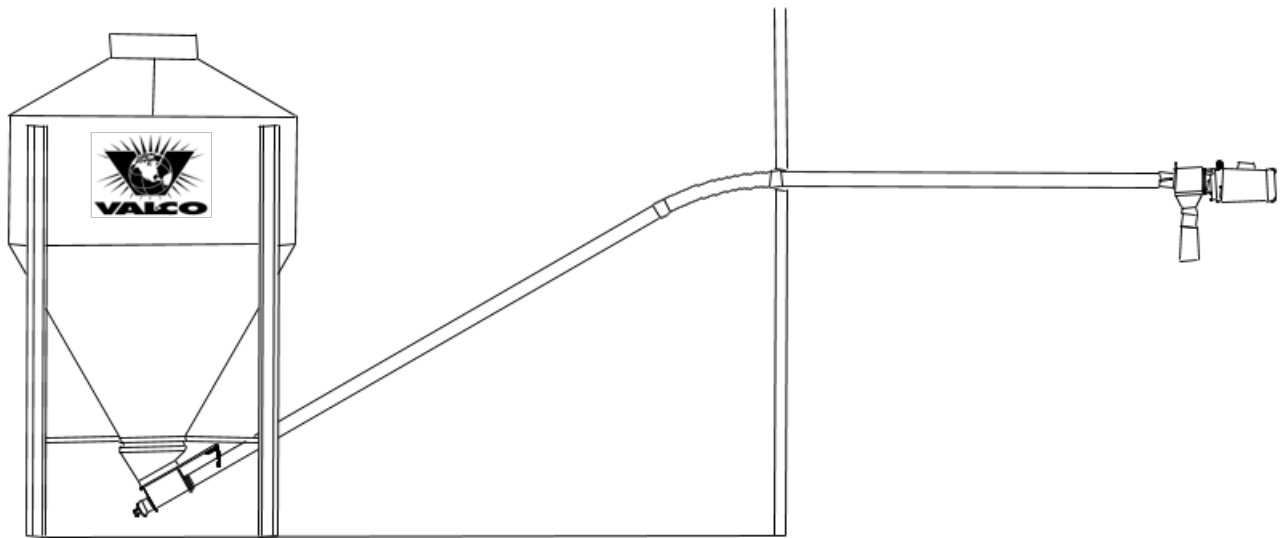
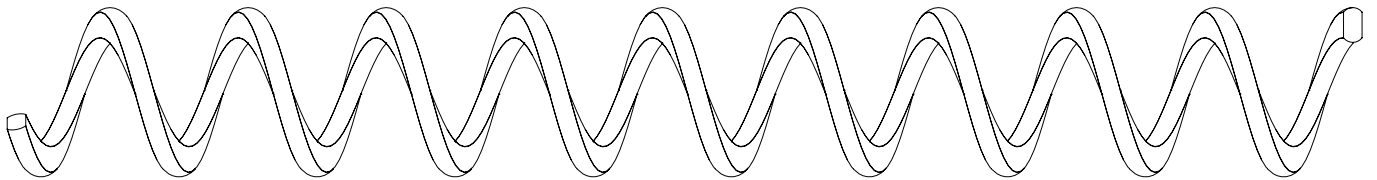




Sistema de despacho de alimento de sinfín flexible

Manual de instalación y del operador

Modelos 720 (2.25") 725 (pélet de 3") 730 (3")
735HM (3.5" humedad alta) 735HV (3.5" volumen alto)



Índice

VAL PRODUCTS, INC. GARANTÍAS.	4
------------------------------------	---

Introducción

Información de seguridad / Símbolos del manual	4
Especificaciones generales	5

Instalación

Herramientas	6
Planificación del sistema de despacho de alimento de VAL-CO.	7
Instalaciones típicas del sistema.	7
Colocación del silo	10
Procedimiento de instalación	11
Instalación de salidas - Descripción general	12
Herrajes de apertura del silo de 16"	13
Instalación de la válvula deslizante y herrajes.	14
Instalación del tubo del sinfín.	17
Soporte del sistema.	18
Instalación de caídas de salida	19
Instalación de unidad de transmisión	20
Instalación del sinfín	21
Empalme del sinfín	22
Controles del nivel de alimento	23
Sistemas continuos y de longitud extendida	24
Placas restrictoras del silo continuo.	24
Sistemas de indicadores y de longitud extendida	25

Mantenimiento y solución de problemas

Procedimientos de arranque	27
Recomendaciones de mantenimiento y funcionamiento.	27
Guía de resolución de problemas.	28

Cableado del usuario

Cabezal de descarga 1P, con relevador - Interruptor mecánico de tolva.	29
Cabezal de descarga 1P, con relevador - Sensor de proximidad	30
Cabezal de descarga 1P, sin relevador - Interruptor mecánico de tolva	31
Cabezal de descarga 1P, sin relevador - Sensor de proximidad	32
Cabezal de descarga 3P, sin relevador - Interruptor mecánico de tolva	33
Cabezal de descarga 3P, sin relevador - Sensor de proximidad	34

Cableado de fábrica

Cabezal de descarga, con relevador.	35
Cabezal de descarga, sin relevador.	36

Sistema de despacho de alimento - Descripción general

Sistema de despacho de alimento	37
---------------------------------------	----

Páginas de piezas

Transiciones de salida superior	38
Válvulas deslizantes simples y dobles	39
Vista ampliada: Salidas de modelo 720 para sistemas de llenado de 2.25" (55 mm)	40
Lista de piezas: Salidas de modelo 720 para sistemas de llenado de 2.25" (55 mm).	41
Vista ampliada: Salidas modelo 725 para sistemas de llenado de pélets de 3" (75 mm)	42
Lista de piezas: Salidas modelo 725 para sistemas de llenado de pélets de 3" (75 mm).	43
Vista ampliada: Salidas de modelo 730 para sistemas de llenado de 3" (75mm)	44
Lista de piezas: Salidas de modelo 730 para sistemas de llenado de 3" (75mm).	45
Vista ampliada: Salidas modelo 735HV para sistemas de llenado de alto volumen de 3.5" (90 mm)	46
Lista de piezas: Salidas modelo 735HV para sistemas de llenado de alto volumen de 3.5" (90 mm).	47
Vista ampliada: Salidas modelo 735HM para sistemas de llenado de alta humedad de 3.5" (90 mm)	48
Lista de piezas: Salidas modelo 735HM para sistemas de llenado de alta humedad de 3.5" (90 mm)	49
Deflectores/Restrictores de salida	50
Adaptador de salida inferior	51
Tubos de PVC	52
Sinfines	53
Cabezal de descarga de acero básico	54
Cabezal de descarga de polietileno básico	55
Descargue la caja de controles del cabezal con el interruptor mecánico de respaldo.	56
730465 & 730549 Sensor de proximidad y soporte	57
720304 - 720 Entrada e impulsor de acero	58
Entrada de acero 730 e impulsor 725	59
730 Entrada e impulsor de acero	60
735305 - 735 HV Entrada e impulsor de acero	61
735304 - 735 HM Entrada e impulsor de acero.	62
720464 - 720 Entrada e impulsor de polietileno.	63
725464 - 730 Entrada y 725 impulsor de polietileno	64
730464 - 730 Entrada e impulsor de polietileno.	65
735466 - 735 HV Entrada e impulsor de polietileno.	66
735480 - 735 HM Entrada e impulsor de polietileno	67
Unidades de transmisión directa monofásica	68
Unidades de transmisión directa monofásica - Índice de piezas	69
Unidades de transmisión directa trifásica	70
Unidades de transmisión directa trifásica - Índice de piezas	71
C56 Adaptador frontal de la transmisión de VAL-CO	72
Placa de transferencia del cabezal de descarga de acero.	73
Placa de transferencia del cabezal de descarga de polietileno	74
Placa de transferencia de salida de caída total	75
Salidas de caída total.	76
725/730/720 Salidas de caída y tubos de bajada	77
735HM/735HV Salidas de caída del cabezal de descarga y tubos de bajada	78
720097 Interruptor mecánico de nivel de tolva	79
460057 Interruptor de control de nivel de la tolva de proximidad	80
Servicio al cliente	81

VAL PRODUCTS, INC. GARANTÍAS

Para obtener información de las reclamaciones bajo la garantía, consulte el formulario QMS101 de “Garantía estándar de productos fabricados” de Val Products, Inc. mediante:

- Teléfono: 1-800-998-2526
- Correo electrónico: marcom@val-co.com
- En línea: <http://val-co.it/warranty>

Condiciones y limitaciones:

- Los productos y sistemas involucrados en una reclamación de garantía bajo la “Garantía estándar de productos fabricados” deberán haber estado instalados, mantenidos y operados adecuadamente bajo una supervisión competente, de acuerdo con las instrucciones proporcionadas por Val Products, Inc.
- El mal funcionamiento y las fallas que resultaren del mal uso, abuso, negligencia, alteración, accidente o falta de una adecuada instalación o mantenimiento no se considerarán como un defecto bajo la Garantía.

Símbolos

Nos preocupa su propia seguridad. En este manual se incluyen las advertencias de seguridad como una guía para ayudar y fomentar el funcionamiento seguro del equipo. Es su propia responsabilidad evaluar los riesgos de cada operación y echar a andar el método más seguro de protección como propietario u operador.



= AVISO - Información importante. Asegúrese de leerla.



= ADVERTENCIA - El símbolo de alerta de seguridad se usa en señales de advertencia que describen la importancia de una característica o explican el paso al que se debe prestar mucha atención para evitar problemas o daños personales.

⚠ PELIGRO

De no evitarse, una situación de peligro puede resultar en daños graves o la muerte.

⚠ ADVERTENCIA

De no evitarse, una situación de peligro podría resultar en daños graves o la muerte.

⚠ ATENCION

De no evitarse, una situación de peligro podría resultar en daños menores o moderados.

Sistemas de despacho de alimento de sinfín flexible - Especificaciones generales

MODELO 720 DE 55 mm (2.25") DE SISTEMAS DE LLENADO DE SINFÍN FLEXIBLE

Se usa para transportar alimento balanceado molido seco y del tipo de pélets molidos, con un contenido de humedad máximo del 18%. Tamaño de partícula máximo de 1/8" de diámetro x 1/2" de largo. No se recomienda el sistema para pélets grandes o maíz desgranado. Los tubos de PVC tienen un diámetro exterior de 55 mm (2.25"); el sinfín flexible tiene un diámetro exterior de 1.52". La tasa de despacho de alimento aproximada es de 6.8 kg (15 lb) por minuto o 408 kg (900 lb) por hora en función de una densidad de alimento de 641 kg/m³ (40 lb/pie³) y una unidad de transmisión de 358 rpm.

MODELO 725 DE 75 mm (3") DE SISTEMAS DE LLENADO DE SINFÍN FLEXIBLE PARA "PÉLETS"

Se usa para transportar alimento balanceado molido seco y del tipo de pélets molidos, con un contenido de humedad máximo del 18%. Tamaño de partícula máximo de 1/8" de diámetro x 1/2" de largo. El sistema se recomienda para pélets o maíz desgranado. Los tubos de PVC tienen un diámetro exterior de 75mm (3"); el sinfín flexible tiene un diámetro exterior de 2.25". La tasa de despacho de alimento aproximada es de 16 kg (35 lb) por minuto o 953 kg (2100 lb) por hora en función de una densidad de alimento de 641 kg/m³ (40 lb./pies³) y una unidad de transmisión de 358 rpm.

MODELO 730 DE 75mm (3") DE SISTEMAS DE LLENADO DE SINFÍN FLEXIBLE

Se usa para transportar alimento balanceado molido seco y del tipo de pélets molidos, con un contenido de humedad máximo del 18%. Tamaño de partícula máximo de 1/8" de diámetro x 1/2" de largo. No se recomienda el sistema para pélets grandes o maíz desgranado. Los tubos de PVC tienen un diámetro exterior de 75 mm (3"); el sinfín flexible tiene un diámetro exterior de 2.38". La tasa de despacho de alimento aproximada es de 22.7 kg (50 lb) por minuto o 1361 kg (3000 lb) por hora en función de una densidad de alimento de 408 kg/m³ (40 lb/pies³) y una unidad de transmisión de 358 rpm.

MODELO 735 HV DE 90 mm (3.5") DE SISTEMAS DE LLENADO DE SINFÍN FLEXIBLE

Se usa para transportar alimento balanceado molido seco y del tipo de pélets molidos, con un contenido de humedad máximo del 18%. Tamaño máximo de partículas de 4.8 mm (3/16") de diámetro por 12.7 mm (1/2") de largo. No se recomienda el sistema para pélets grandes o maíz desgranado. Los tubos de PVC tienen un diámetro exterior de 90 mm (3.5"); el sinfín flexible tiene un diámetro exterior de 2.71". La tasa de despacho de alimento aproximada es de 45.5 kg (100 lb) por minuto o 2,722 kg (6000 lb) por hora en función de una densidad de despacho de 641 kg/m³ (40 lb/pie³) y una unidad de accionamiento de 358 rpm.

MODELO 735 HM DE 90 mm (3.5") DE SISTEMAS DE LLENADO DE SINFÍN FLEXIBLE

Se usa para transportar alimento balanceado molido seco y del tipo de pélets molidos, con un contenido de humedad máximo del 27%. Tamaño de partícula máximo de 3/8" de diámetro x 3/4" de largo. No se recomienda el sistema para pélets grandes o maíz desgranado. Los tubos de PVC tienen un diámetro exterior de 90 mm (3.5"); el sinfín flexible tiene un diámetro exterior de 2.38". La tasa de despacho de alimento aproximada es de 22.7 kg (50 lb) por minuto o 1361 kg (3000 lb) por hora en función de una densidad de alimento de 408 kg/m³ (40 lb/pies³) y una unidad de transmisión de 358 rpm.

NOTAS DEL SISTEMA

1. En los sistemas listados no se incluyen las salidas del sinfín, soportes de tubos alimentadores, salidas de caída de alimento, tubos de descarga, interruptores de control de alimento y otros artículos optativos. Pida estos artículos por separado.
2. Dimensione el sistema para que el tiempo máximo de funcionamiento sea de cuatro horas al día. Es posible que algunas aplicaciones requieran dos sistemas de llenado de sinfín flexibles o, posiblemente, un sistema de sinfín rígido de 102 o 152 mm (4" o 6") para cumplir con la tasa de despacho deseada.
3. Se recomienda utilizar un reloj temporizador u otro control con todos los sistemas para evitar el funcionamiento excesivo del sinfín vacío y otras fallas.
4. Se recomiendan sistemas continuos o en tándem de silos múltiples cuando se requiera de almacenamiento de alimento extra o alimentos dobles.
5. Los sistemas de longitud extendida vienen completos con componentes para transferir de una línea de alimento a otra. Solo hay estos sistemas con unidades de transmisión directa. RECOMENDACIÓN: Seleccione una unidad de transmisión con rpm de salida más rápida para el sistema extendido que para el sistema de alimentación (entrada o continuo).
6. Todos los sistemas normalmente vienen cableados para funcionamiento de un 1 fase de 230 V y 60 HZ. También hay motores adicionales (60 HZ - 3 fases, 50 HZ - 1 fase y 50 HZ - 3 fases).
7. La unidad de transmisión estándar (tanto de banda en v como el de transmisión directa) es de 358 rpm a 60 Hz, 368 rpm a 50 Hz. También hay de velocidades alternas (190, 250 y 441 rpm a 60 Hz -- 159, 208 y 298 rpm a 50 Hz).

IMPORTANTE

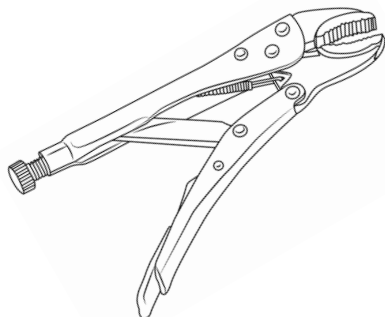
CUANDO SE USEN CURVAS O CODOS DE TUBOS ADICIONALES EN UN SISTEMA, POR CADA 90° ADICIONALES DE TUBO DE PVC QUE SE AGREGUE A UNA LÍNEA, DISMINUYA LA LONGITUD MÁXIMA DE LA LÍNEA POR CADA TAMAÑO DE MOTOR EN 9 M (30 PIES).

Instalación

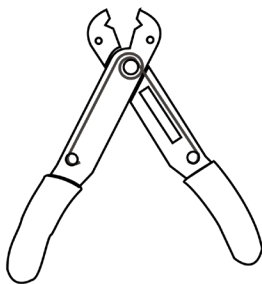
Herramientas

- Pinzas de presión
- Pelacables / Cortador de cables
- Juego de llaves Allen
- Destornillador Phillips n.º 2
- Destornillador recto, 1/4"
- Taladro con sierra de perforación
- Juego de destornilladores/llaves tubulares/llaves con extensión de 6"
- Llaves de extremo abierto
- Llave ajustable
- Segueta o inglete/sierra de corte

Pinzas de presión



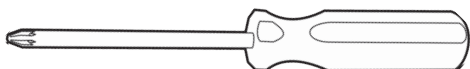
Pelacables / Cortador de cables



Juego de llaves Allen



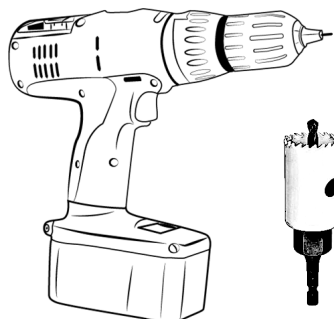
Destornillador Phillips n.º 2



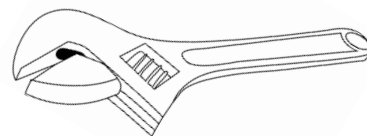
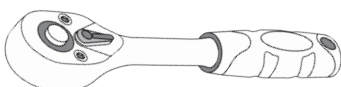
Destornillador recto, 1/4"



Taladro, con sierra de perforación

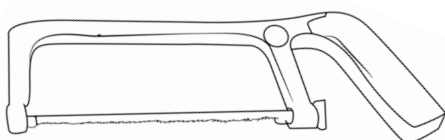


Juego de llaves tubulares, llaves de extremo abierto y llave ajustable

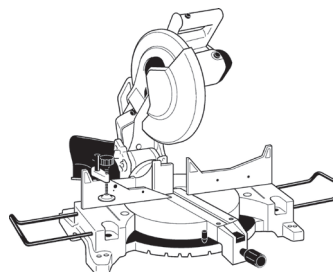


Inglete/sierra de corte, con hoja de dientes finos

Segueta



- 0 -



Planificación del sistema de despacho de alimento de VAL-CO

Para contar con un sistema más fácil y con menos problemas, ubique el silo de alimento en línea directa con el sistema de despacho de alimento. Consulte la sección POSICIONAMIENTO DEL SILO en este manual de instrucciones (página 10, figuras 11 y 12) para colocar el silo en función de la altura en la que el tubo de PVC entra en la instalación. Ubique el silo de tal forma que el sistema no tenga que transportar alimento en un ángulo mayor a 60 grados. Debe considerarse como estándar una entrada de 45 grados.

Cuando sea factible, disponga el sistema en línea recta. Evite problemas con codos y curvas extras mediante la ubicación del silo de alimento en línea con los comederos. Se permite una curva horizontal de 90 grados dentro de la instalación. VAL-CO NO recomienda un giro de 180 grados bajo ninguna circunstancia. Si se necesitan giros o codos adicionales, use tolvas de extensión, como se muestra en las páginas 8 y 9. NOTA: Un (1) codo de 90 grados requiere la misma potencia que 9 m (30') de línea recta; reste 9 m (30') a la longitud máxima recomendada por VAL-CO por cada codo.

Deben evitarse siempre las vueltas o giros a la izquierda en el sistema. Si el giro a la izquierda es la única alternativa, asegúrese de reducir la extensión en 2.5 cm (1") por 15.2 m (50') en la instalación inicial, para reducir el desgaste del codo. Consulte la página 22 para ver el procedimiento de extensión del sinfín.

Planifique el sistema de despacho de alimento de tal forma que los tubos del sinfín estén sobre los comederos tanto como sea posible. Para evitar problemas de puenteo, no ponga tubos de caída en ángulos de más de 45 grados.

El cabezal de descarga debe localizarse sobre un comedero que requiera tanto o más alimento que cualquiera de los otros de la línea.

No coloque salidas de caída en un codo o justo antes de él. Las caídas deben estar localizadas después del codo para permitir que el alimento amortigüe el sinfín por el codo.

Con el uso de un sistema de longitud extendida, la parte más grande de las caídas de salida deben localizarse en la parte más larga de la línea de alimento.

Instalaciones típicas del sistema

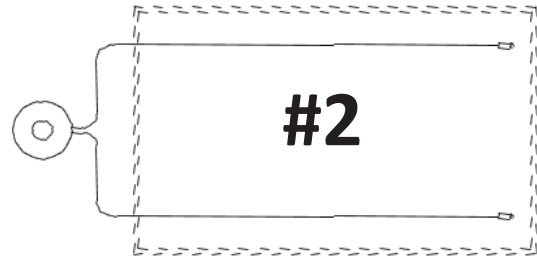
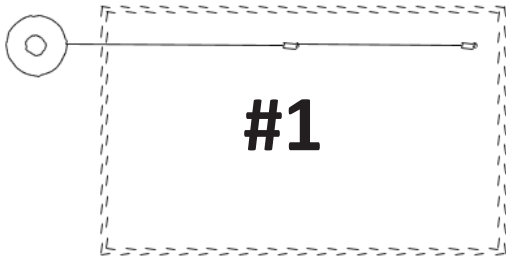
Aunque hay sistemas de despacho de alimento de VAL-CO para satisfacer la mayoría de las necesidades, hay algunas pautas generales que deben considerarse al planificar el diseño del sistema.

En las siguientes páginas encontrará algunos de los tipos más comunes de instalaciones.

La planificación adecuada que garantice una correcta instalación del sistema de despacho de alimento va a eliminar muchos problemas que pueden surgir posteriormente.

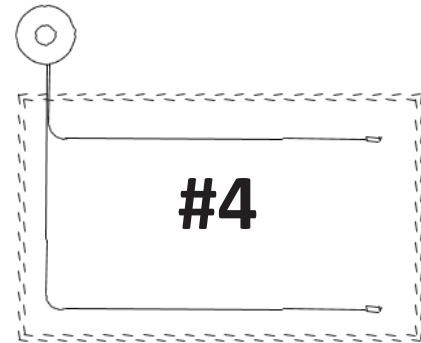
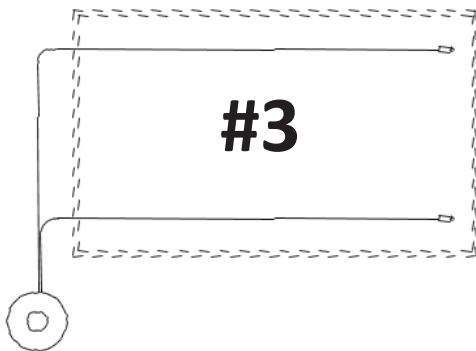
Si no se está seguro de qué sistema sea el adecuado para sus necesidades, comuníquese con el distribuidor de VAL-CO más cercano para obtener la ayuda necesaria.

Instalaciones del sistema - continuación

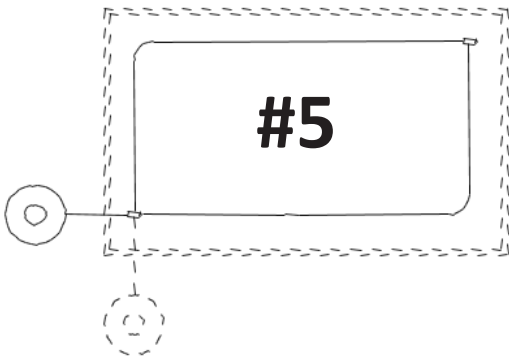


Los sistemas #1 y #2 representan a los de longitud extendida. Los requisitos de electricidad de cada parte del sistema deben ser iguales.

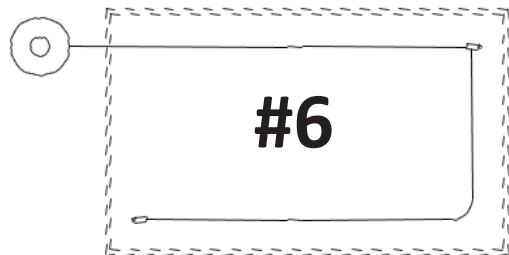
El sistema #3 utiliza dos giros a la derecha de 90 grados, por lo cual, la instalación es mucho más favorable, a diferencia del sistema #4, que utiliza dos giros a la izquierda.



El sistema #5 representa un sistema de despacho de alimento en circulación con opciones para la ubicación del silo. Este sistema se usa donde se necesita un suministro continuo de alimento

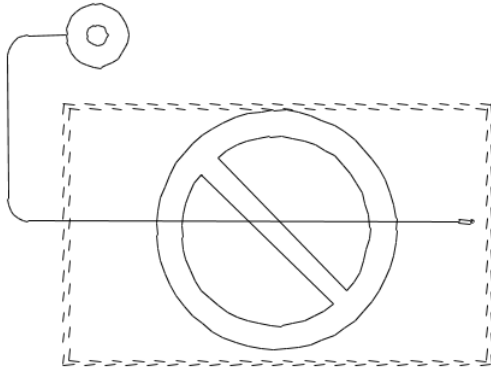


El sistema #6 es uno de longitud extendida con un codo adicional de 90 grados. Este sistema es aceptable, pero se recomendarían los sistemas #2 y #3 para reducir el tiempo excesivo de funcionamiento.



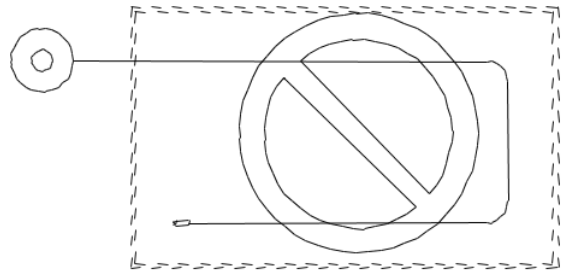
Instalaciones del sistema - continuación

No se recomienda el sistema #7 debido a los giros a la izquierda de 180 grados que causan un funcionamiento errático del sinfín.



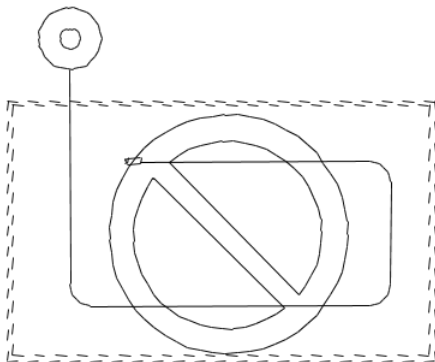
#7

El sistema #8 no debe usarse debido a que los giros de 180 grados causan un desgaste excesivo del codo.



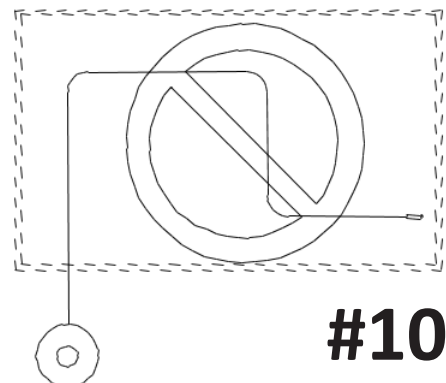
#8

No se recomendaría el sistema #9 debido a los giros a la izquierda de 180 grados.



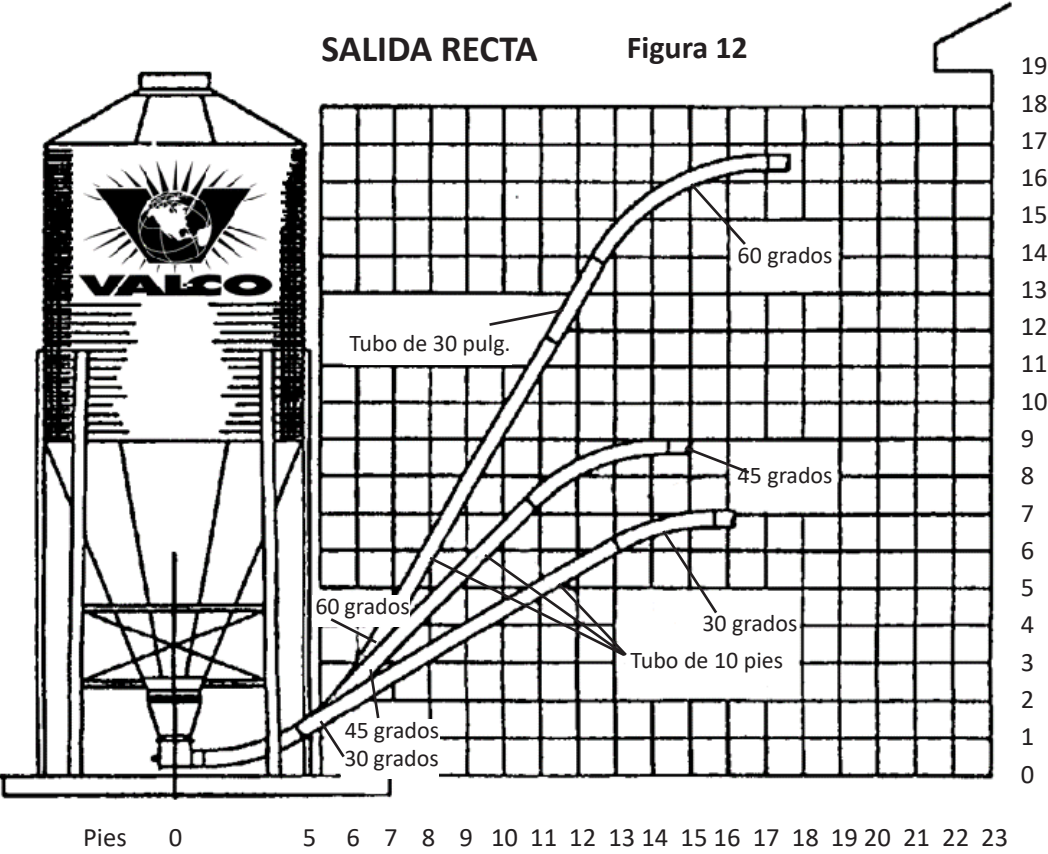
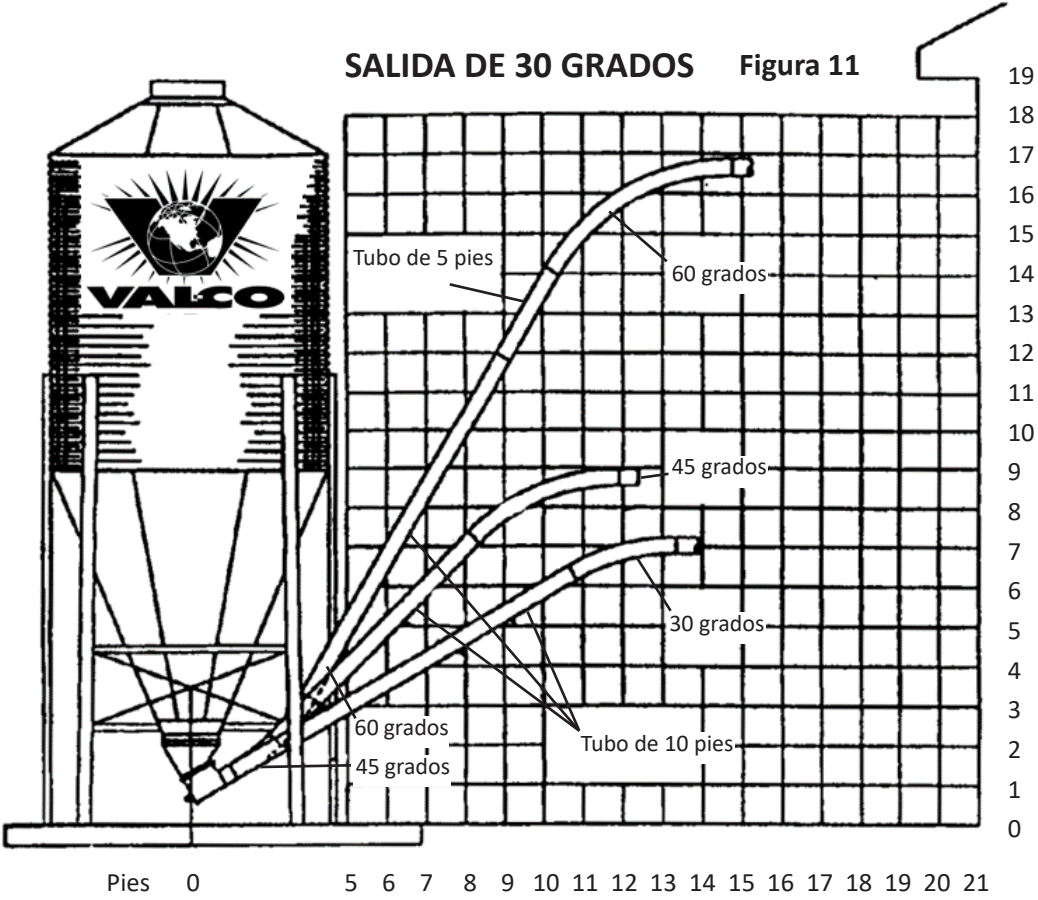
#9

No se recomendaría el sistema #10 porque hay demasiados codos que causan vibración del sinfín, bloqueo del motor y desgaste excesivo del codo.



#10

Colocación del silo



Procedimiento de instalación

Lea todas las instrucciones antes de iniciar la instalación del sistema de alimento

PASO 1. UBICACIÓN DEL SILO

Utilice las imágenes de las páginas 8, 9 y 10 para determinar la ubicación del silo. Ponga una base de cemento de acuerdo con las instrucciones del manual del silo. Intente colocar el silo en línea directa con el sistema de sinfín para simplificar la instalación, aunque se puede adaptar la mayoría de los requisitos de la entrada.

PASO 2. INSTALACIÓN DE SALIDAS

Consulte las páginas 14, 15 y 16 de este manual para la instalación de la salida. El uso adecuado del equipo y de una silicona de calafateado de calidad son los ingredientes clave para la correcta instalación de todas las salidas.

PASO 3. INSTALACIÓN DEL TUBO (dentro del edificio)

Determine la ubicación deseada de la línea del sinfín en el edificio. Instale los tornillos de las barras de suspensión cada 122 cm (4 pies) o menos. Si el edificio tiene un espacio de vigas del techo de más de 122 cm (4 pies), debe clavarse algún tipo de conexión en puente entre vigas.

Quizás sea necesario un soporte adicional en el cabezal de descarga y en el extremo del mecanismo del motor de transmisión del sistema. ASEGÚRESE de que el sistema de suspensión esté adecuadamente sujeto a las vigas o a otra estructura, y que va a resistir con seguridad el peso de la línea de alimento durante el funcionamiento.

PASO 4. INSTALACIÓN DEL TUBO (fuera del edificio)

Alinee los tubos del sinfín del orificio de entrada del edificio a la salida del silo de alimento. De ser necesario, corte un codo de 45 grados para lograr el ángulo requerido. Consulte la página 10 (COLOCACIÓN DEL SILO) para ver los ángulos de entrada estándar y la página 17 (INSTALACIÓN DEL TUBO) para el corte correcto de los tubos de PVC. Hasta este punto, todos los tubos se ensamblan sin ninguna clase de pegamento.

PASO 5. COLOCACIÓN DE PEGAMENTO EN LOS TUBOS DE PVC

Siga las instrucciones de la lata sobre el manejo seguro del pegamento para PVC. Asegúrese de cuadrar todos los extremos cortados. Antes de aplicar el pegamento de PVC en los tubos, asegúrese de que estén limpias todas las superficies a unir. Después de unir los tubos, gírelos hasta alinearlos conforme se unen en toda su profundidad. Sostenga el tubo y la campana juntos por 30 segundos para garantizar un sellado adecuado.

PASO 6. INSTALACIÓN DE LA CAÍDA DE SALIDA

Determine las ubicaciones en donde deben estar las caídas de salida. Corte aberturas en los tubos e instale las caídas de salida según las instrucciones de la página 19, INSTALACIÓN DE LA CAÍDA DE SALIDA. Las caídas de salida NO deben instalarse EN o JUSTO ANTES de los tubos conformados. SI SE REQUIERE DE UNA SALIDA EN UN TUBO CONFORMADO, DEBE PERMITIRSE EL REMANENTE DE ALIMENTO PARA AMORTIGUAR EL SINFÍN A TRAVÉS DE LA CURVA. El remanente del alimento puede lograrse al variar el tamaño del orificio de salida en el tubo.

PASO 7. EMPALME DEL SINFÍN

El método recomendado de empalmar o alargar el sinfín es mediante la soldadura con varilla de bronce revestida de fundente. Coloque el sinfín en un ángulo de hierro para su alineación. Ensamble 1.9 a 2.54 cm (3/4 a 1 pulg.) de los extremos del sinfín a unirse y suéldelos en ambos lados de la junta; NO suelde las puntas del espiral. Deje que la soldadura se enfríe al aire y luego límela con suavidad para evitar el desgaste del tubo del sinfín. Consulte la página 22 para obtener más instrucciones. NO DEBE PONERSE UNA JUNTA DE SOLDADURA DEL SINFÍN EN UN TUBO CONFORMADO O EN UNO INCLINADO. LA JUNTA DE SOLDADURA DEBE INSTALARSE MÁS CERCA DE LA UNIDAD DE TRANSMISIÓN PARA MINIMIZAR LAS RESTRICCIONES DEL FLUJO DEL ALIMENTO.

Continúa en la siguiente página.

Procedimiento de instalación - continuación

PASO 8. INSERCIÓN DEL SINFÍN

Con el rodamiento y el eje fuera del dorso de la salida, inserte el sinfín a través de esta y el tubo del sinfín. Suba el sinfín hacia el extremo del cabezal de descarga del tubo suspendido. En este momento NO debe cortarse el sobrante de la longitud del sinfín del lado de la salida. Manipule con cuidado el sinfín. Si se cae puede torcerse. NO instale un sinfín que se haya torcido, ya que va a perforar el tubo en el lugar de la torcedura.



TENGA MUCHA PRECAUCIÓN AL MANEJAR EL SINFÍN. EL SINFÍN ESTÁ BAJO TENSION Y PUEDE ZAFARSE, LO QUE CAUSARÍA LESIONES SERIAS. USE SIEMPRE ROPA PROTECTORA Y LENTES DE SEGURIDAD CUANDO MANEJE EL SINFÍN.

PASO 9. INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE TRANSMISIÓN

Véase la página 20 para obtener instrucciones detalladas.

PASO 10. CORTE DEL SINFÍN (en el extremo de la salida)

El sinfín ya debe estar conectado a la unidad de transmisión. El sinfín debe estirarse 5 cm (2 pulg.) por cada 15.24 m (50 pies) de longitud. Mida la estiramiento desde el borde trasero de la salida y córtelo en ese punto. Consulte las páginas 21 y 22 para obtener instrucciones detalladas.

PASO 11. INTERRUPTORES DE APAGADO

Consulte la página 23 para obtener instrucciones detalladas de los interruptores de apagado de VAL-CO.

PASO 12. PROCEDIMIENTOS DE ARRANQUE

Consulte la página 27. Los sinfines nuevos están recubiertos con aceite para protegerlos contra la oxidación. El sinfín se debe limpiar y pulir antes de que el sistema pueda manejar una carga completa de alimento. Para limpiar y pulir el sinfín, encienda el sistema y déjelo funcionar vacío durante varios minutos. Después, haga pasar unos 6 kg (1/4 de bushel) de alimento balanceado por el sistema; repita el ciclo varias veces, aumentando gradualmente la cantidad de alimento a 25 kg (1 bushel). Aumente lentamente la cantidad de alimento en el sistema hasta que el sinfín pueda manejar una carga completa.

PASO 13. LOCALIZACIÓN Y CORRECCIÓN DE FALLAS

Véase la página 28 con respecto a la guía de Localización y corrección de fallas.

PASO 14. MANTENIMIENTO

Consulte la página 27 para ver las instrucciones de MANTENIMIENTO.

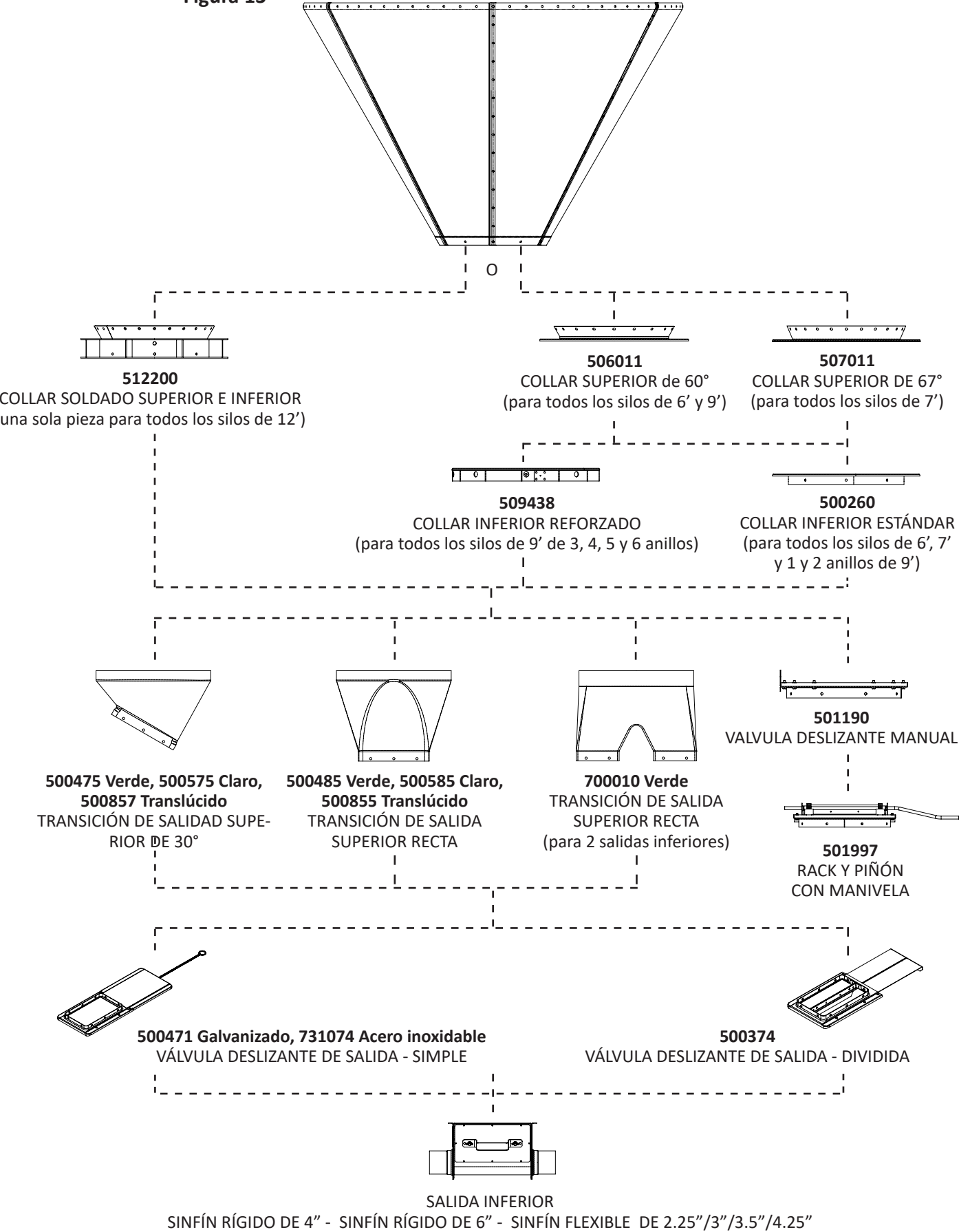
Instalación de salidas - Descripción general

En las siguientes páginas se describen las instrucciones de instalación de válvulas deslizantes para las salidas finales rectas, las continuas y las de 30 grados, como se muestra en la figura 13. Lea el manual completo para obtener información sobre la orientación de la válvula deslizante, la de los herrajes, las instrucciones del calafateado y los números de las piezas de recambio. Es muy importante que se sigan todas las instrucciones para lograr un funcionamiento correcto y resistencia a la intemperie.

El uso adecuado de los herrajes y del calafateado de silicona es fundamental para la correcta instalación de las salidas y transiciones de plástico de VAL-CO. Consulte las páginas 15 y 16 para la instalación correcta de los herrajes y los puntos de calafateado. ÚSESE SOLO CALAFATEADO DEL TIPO DE EXTERIORES DE 100% SILICONA.

Herrajes de apertura del silo de 16"

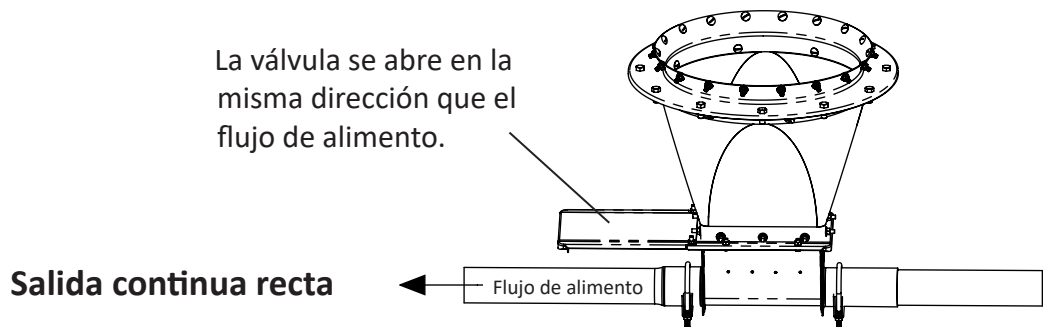
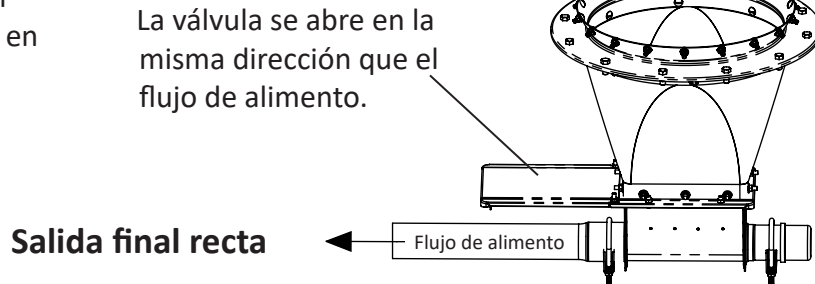
Figura 13



Instalación de la válvula deslizante y herrajes

Orientación de la válvula deslizante

La válvula deslizante debe abrirse en la misma dirección que el flujo de alimento, para garantizar un flujo óptimo, como se muestra en la Figura 16.



La válvula se abre en la misma dirección que el flujo de alimento.

Salida de 30 grados

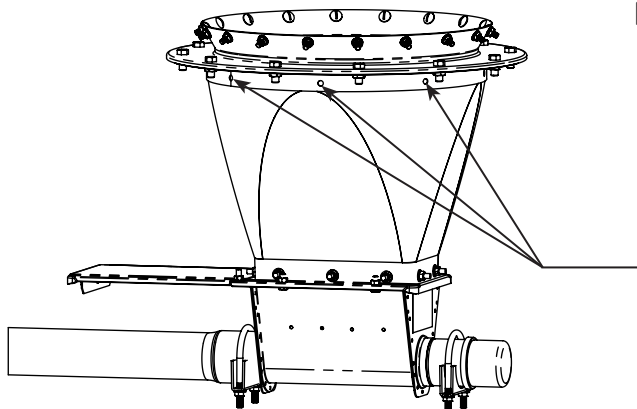
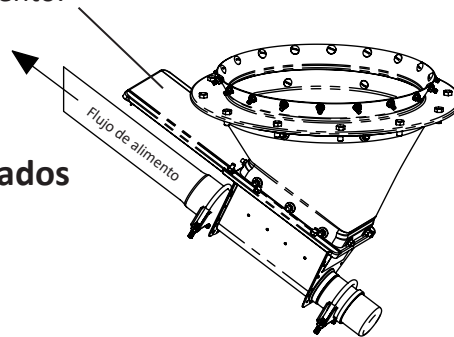


Figura 15

Perforaciones:

- Deslice la transición de plástico en el collar inferior hasta que se asiente contra el superior.
- Asegúrese de que la abertura rectangular de la transición de plástico esté apuntando en la dirección deseada a la que se dirigirá el sinfín.
- Utilice los orificios del collar inferior como guías para perforar orificios de 8.8 mm (11/32") de diámetro 8 veces en el borde superior de la transición de plástico, como se muestra en la Figura 15.

Figura 14

Instalación de la válvula deslizante y herrajes - Continuación

Instrucciones de calafateado:

- Para asegurarse de que la humedad no se filtre en el interior de la salida, todas las juntas y los orificios de los herrajes deben calafatearse correctamente.
- Limpie los lugares donde aplicará el calafateado.
- Utilice el calafateado en cuerda proporcionado con el silo de alimento entre los collares.
- Utilice calafateado de silicona resistente a UV y aplíquelo entre todas las piezas de acoplamiento, como se muestra.
- Debe haber una gota de calafateado que selle cada orificio de los herrajes de ensamblaje, como se muestra en la vista detallada de la Figura 16.
- Consulte los Manuales de silo de alimento y sinfín flexible para obtener más información.

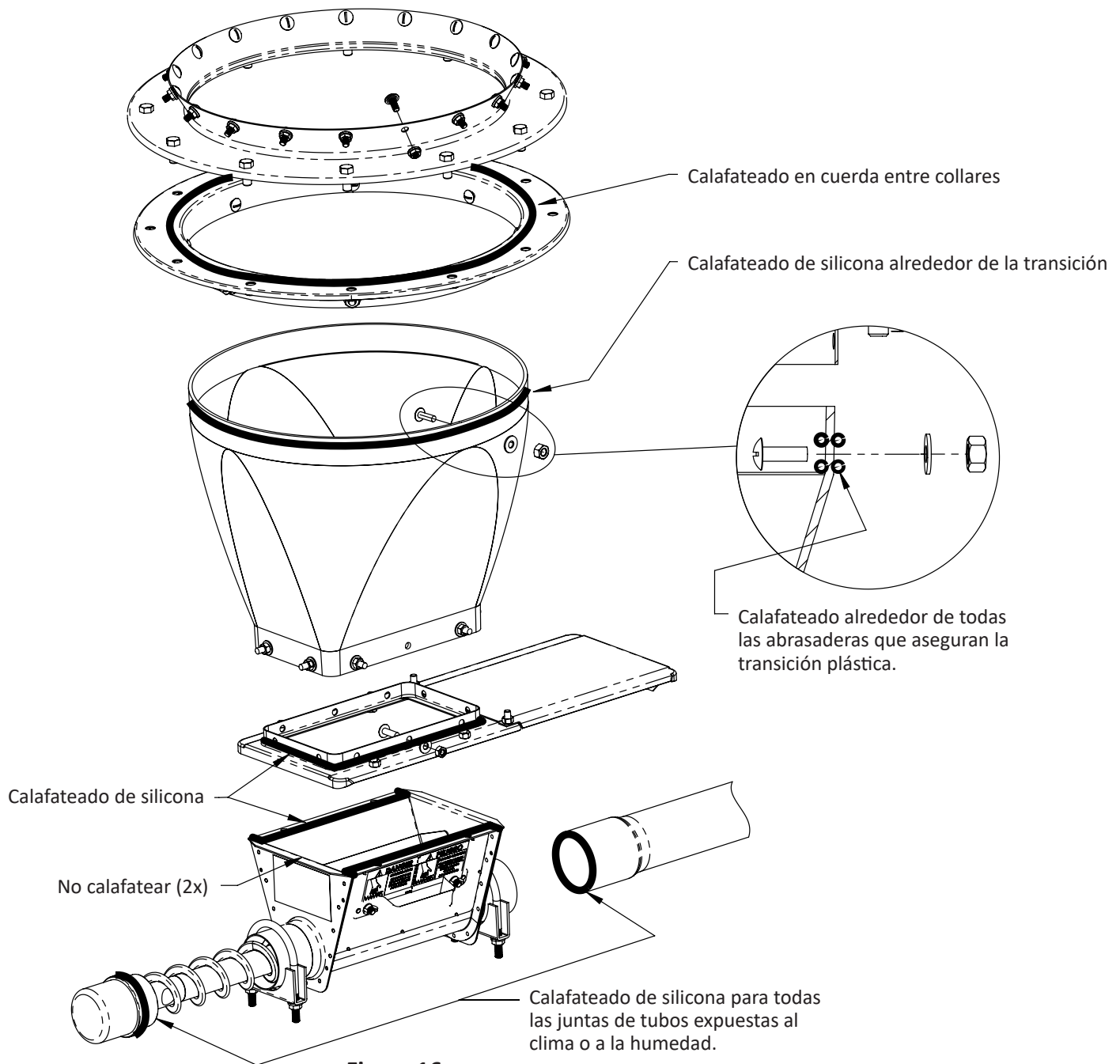
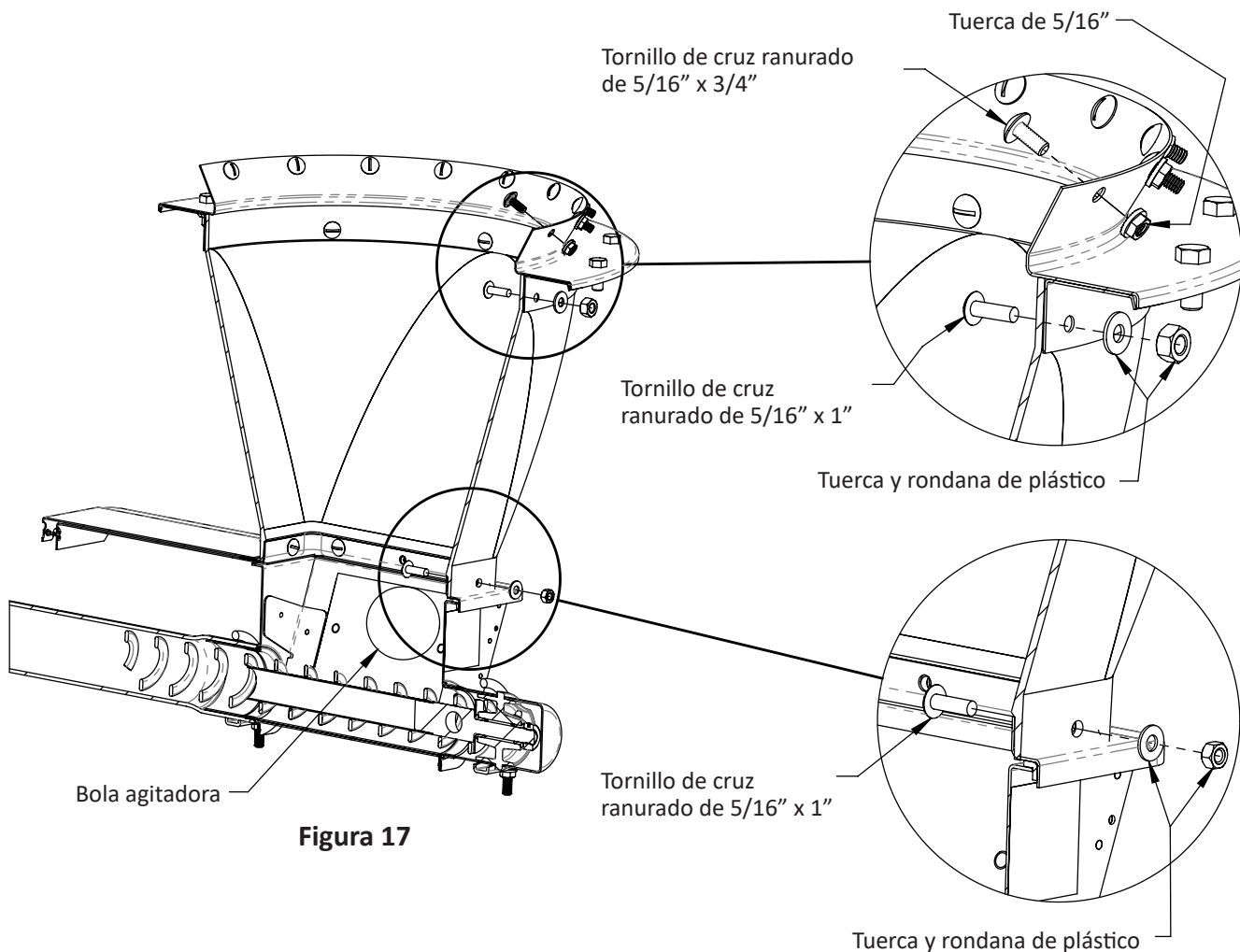


Figura 16

Instalación de la válvula deslizante y herrajes - Continuación

Instrucciones para los herrajes:

- Todas las secciones cónicas del silo de alimento deben fijarse con tornillos de cabeza redonda.
- Es muy importante instalar el cabezal redondo dentro del silo para que el alimento fluya por encima. Esto incluye los herrajes del collar al silo, el collar inferior a la transición de la salida y de la válvula deslizante a la salida inferior, como se muestra en las vistas detalladas de la Figura 17.
- Inserte la válvula deslizante en la ranura de la placa de transferencia para que funcione antes de atornillar la protección de esta en su lugar.
- Atornille la salida inferior a la placa de transferencia con los herrajes provistos, como se muestra en la Figura 17.



La bola agitadora SOLO debe utilizarse en cargas de alimento donde el puenteo sea un problema (alimento caliente, alta humedad, alta grasa). Quite la bola cuando el alimento fluya libremente. Si deja la bola dentro del silo, se desgastará de forma prematura.

NOTA: La salida final recta se muestra como referencia. Las instrucciones de todos los herrajes y la válvula deslizante aplican a todas las salidas.

Instalación del tubo del sinfín

Use la Tabla A y la Figura 18 para determinar dónde cortar un codo según el grado de giro deseado. Cada codo girará 45 grados en toda su longitud. Todas las dimensiones se miden a lo largo de la curva externa larga del codo y NO incluyen el extremo acampanado del codo en la medición.

GRADO	720	725	730	735HM	735HV
15	41.35 cm (16-9/32")	41.91 cm (16-1/2")	41.91 cm (16-1/2")	42.23 cm (16-5/8")	42.23 cm (16-5/8")
22.5	62.07 cm (24-7/16")	62.86 cm (24-3/4")	62.86 cm (24-3/4")	63.34 cm (24-15/16")	63.34 cm (24-15/16")
30	82.71 cm (32-9/16")	83.82 cm (33")	83.82 cm (33")	84.45 cm (33-1/4")	84.45 cm (33-1/4")
45	124.14 cm (48-7/8")	125.73 cm (49-1/2")	125.73 cm (49-1/2")	126.68 cm (49-7/8")	126.68 cm (49-7/8")

Tabla A

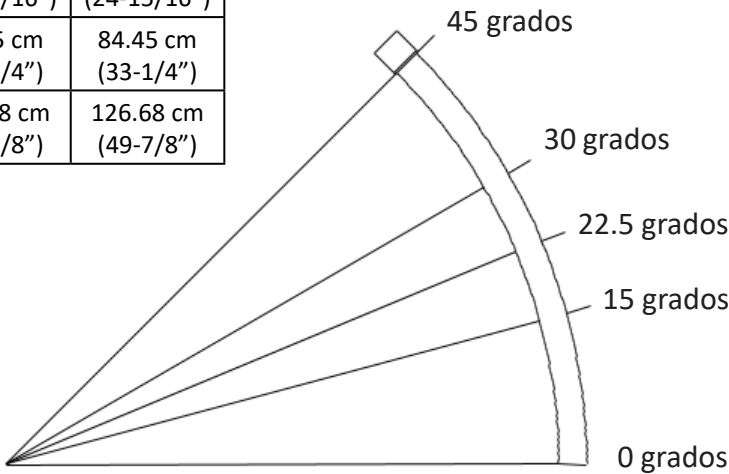


Figura 18

Asegúrese de cortar los extremos en cuadrado. Quite las rebabas y limpie a fondo antes de aplicar cemento PVC. Para el uso adecuado de cemento de PVC, siga las instrucciones de la lata.

Todas las uniones de los tubos que están expuestas a la humedad y a la intemperie deben sellarse con calafateado de exteriores de 100% silicona para protegerlos contra el agua, además de cementar la unión.

Conexión adecuada del tubo del sinfín

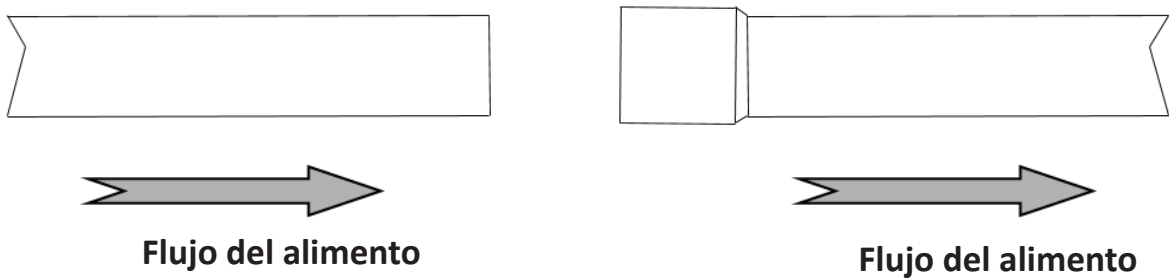


Figura 19

Soporte del sistema

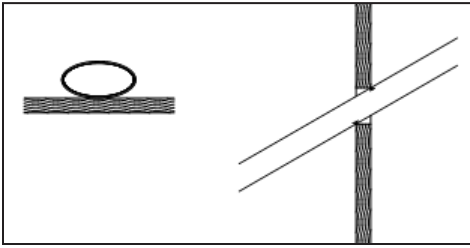


Figura 20

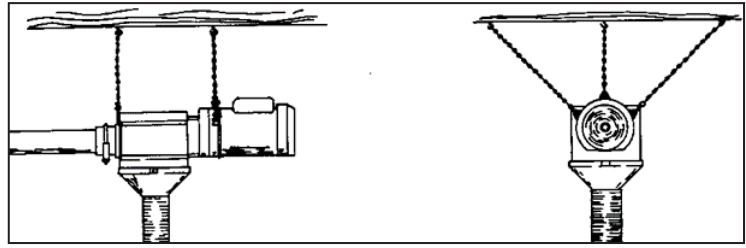


Figura 21

Cuando el tubo del sinfín pasa a través de una pared o división, la abertura debe hacerse lo suficientemente grande para que el tubo del sinfín se apoye sin recargarse en ninguna parte de la pared (cada 1.21 m o 4 pies). Si el tubo del sinfín se recarga en una pared o división, se puede aplastar o torcer, lo que causa un desgaste excesivo. (Figura 20)

Las unidades de transmisión van a requerir apoyo extra para manejar la torsión que surge cuando el motor arranque y se detenga. Asegúrese de usar los puntos de suspensión proporcionados en la unidad de transmisión y en el cabezal de descarga para evitar problemas causados por la torsión del motor. (Figura 21)

Sostenga el tubo del sinfín cada 1.21 m (4 pies) con una cadena y ganchos en "S" amarrados a vigas del edificio. Si el espacio entre vigas es mayor a 1.21 m (4 pies), se debe usar algún tipo de puenteo. (ejemplo: de 5.08 x 10.2 cm [2" x 4"] clavado entre vigas).

Es importante permitir la expansión y contracción térmicas de los tubos del sinfín. No monte los extremos del sistema de forma rígida, ya que podrían producirse daños. La cadena y los ganchos en "S" son el mejor medio de sostén que permite la expansión y contracción de los tubos del sinfín.

Debe impedirse que oscile el sistema de alimento al enrollar la cadena por completo alrededor del tubo y asegurarla con ganchos en "S", como se muestra en la Figura 22, o se puede colgar el tubo con ganchos para tubos conformados, como se muestra en la Figura 23. Consulte los números de piezas en la página 37.

Si se utilizan comederos de caída, tolvas de extensión, caídas de salida o cualquier otra carga en el sistema, se debe añadir soporte adicional en ese punto.

Los codos horizontales necesitan estar apoyados en al menos dos (2) lugares y en algunos casos hasta en tres (3); mantenga la línea recta y el nivel tanto como sea posible para evitar desgaste prematuro del tubo.

Fuera del edificio, el tubo del sinfín necesita estar sostenido al menos cada 1.52 m (5 pies). Los soportes debe ser adecuados para aguantar el peso de los tubos del sinfín cuando estén llenos de alimento.

Los soportes en el exterior del edificio deben estar diseñados para evitar que las cargas de peso se transfieran de nuevo al ensamblaje de la salida inferior. La cadena o el cable del edificio o del silo de alimento no necesariamente lograrán esto.

Al colgar un cabezal de descarga de polietileno con una salida colocada debajo, el peso de la salida no debe colgar del cabezal de descarga de plástico. La salida debe colgar del techo, como se muestra en la Figura 24, o se producirán daños en dicho cabezal.



Figura 22



Figura 23

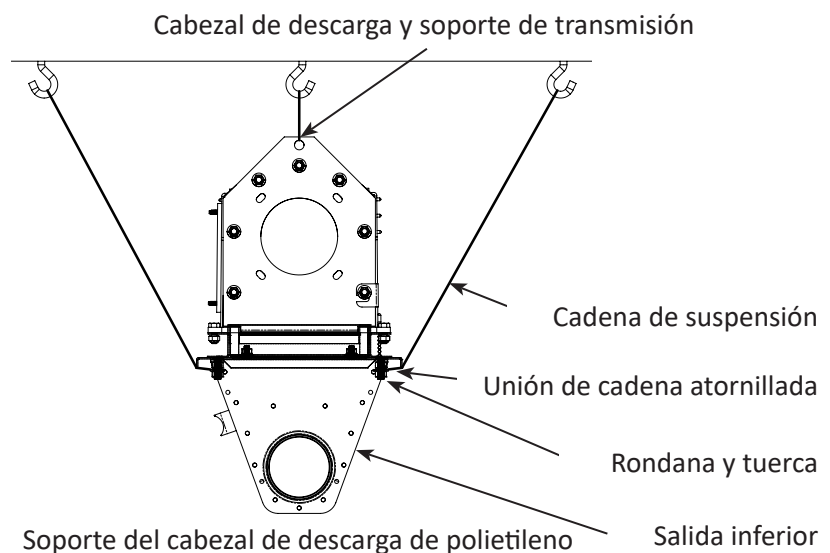
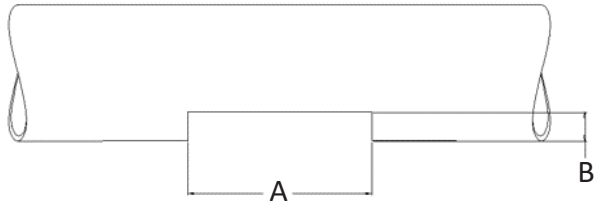


Figura 24

Instalación de caídas de salida

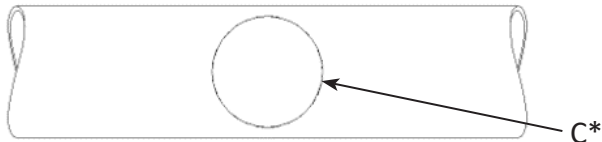
Corte el orificio de salida en el tubo del sinfín. Debe usarse una sierra sable o segueta cuando se quiera la caída total del alimento. Use una sierra perforadora y taladro para hacer el agujero redondo. AVISO: Elimine las rebabas de todos los orificios para garantizar el correcto funcionamiento de la válvula deslizante. Consulte la Figura 25 y la Tabla B a continuación para saber el tamaño adecuado de los orificios para las dimensiones específicas de tubo de sinfín. IMPORTANTE: ESTOS TAMAÑOS DE ORIFICIOS NO APLICAN PARA INSTALACIONES DE COMEDEROS DE CAÍDA POR GRAVEDAD. Consulte el manual de caída volumétrica (enviado con la caída de control 770500) con respecto a los tamaños adecuados de los orificios del comedero de caída por gravedad.

*Orificio de salida marcado para caída total de alimento.



CLAVE	720	725	730	735HM	735HV
A	4	4	4	4	4
B	0.625	0.625	0.625	0.625	0.625
C	1.5	2.5	2.5	3.0	3.0

Tabla B



*Orificio de salida cuando es aceptable el remanente.

Figura 25

Inserte el cordón por el orificio de la compuerta giratoria de alimento. Tire del cordón hasta que esté centrado y anúdelo por ambos lados de la lengüeta. Deslice el cordón por los orificios localizados a cada lado del armazón de caída. Deslice las bolas indicadoras en los extremos del cordón y haga un nudo en los extremos para asegurarse de que no se caigan, como se muestra en la Figura 26. La ubicación de las bolas de color debe indicar si la compuerta está abierta o cerrada. Si la bola verde está más baja que la roja, la puerta está abierta. Si la bola roja está más baja que la verde, la puerta está cerrada.

Conecte el ensamblaje de la compuerta de alimento giratoria al tubo, como se muestra en la Figura 27. Fije el armazón de caída al tubo, como se indica en la Figura 28 y asegúrelo con abrazaderas de acero inoxidable.

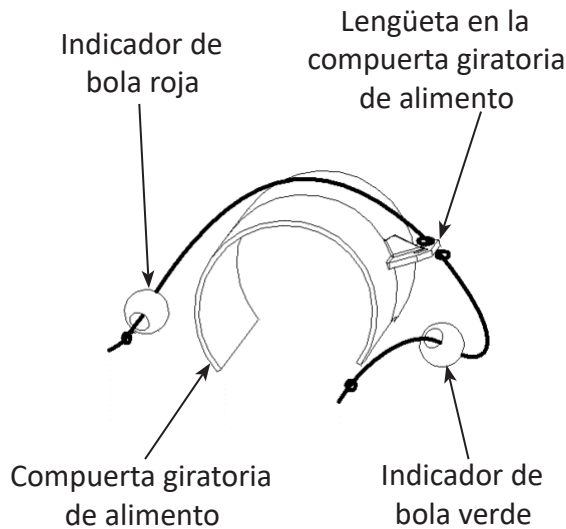


Figura 26

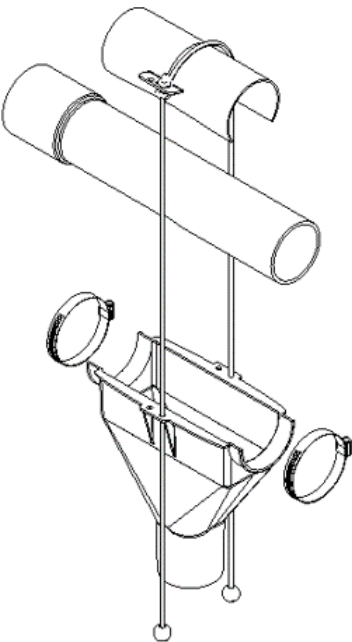


Figura 27

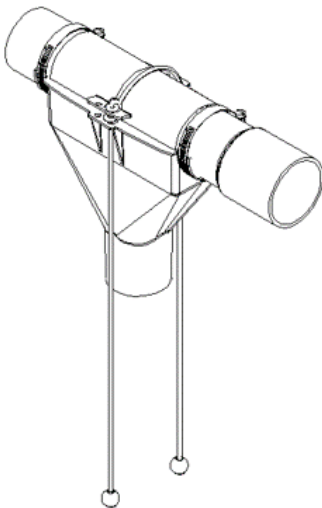


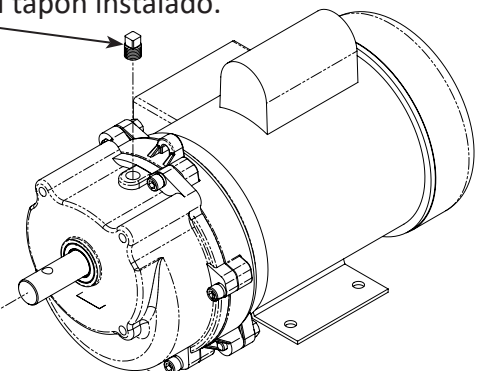
Figura 28

Instalación de unidad de transmisión

- Atornille la entrada del tubo al cabezal de descarga con una rondana plana de 7.94 mm (5/16") y una tuerca de 7.94 mm (5/16") en cada uno de los cuatro tornillos de 7.94 mm x 19.05 mm (5/16" x 3/4").
- Monte el cabezal de descarga al motor y ensamblaje de transmisión con los cuatro tornillos de 7.94 mm x 19.05 mm (5/16 x 3/4 pulg.) y las cuatro rondanas planas de 7.94 mm (5/16 pulg.) que se proporcionan.
- **PRECAUCIÓN:** El reductor debe estar lleno de aceite antes de echar a andar el motor, de lo contrario se pueden ocasionar daños serios que no cubre la garantía. Compruebe que el nivel de aceite esté hasta la boca de nivel, en el lateral de la transmisión.
- Quite el tapón de la parte superior de la transmisión e instale el tapón de ventilación que recibió en la bolsa de herrajes con dicha caja. Si no instala el tapón de ventilación, se producirán daños que no cubre la garantía.
- Aceite: Utilice uno de los siguientes equivalentes: Mobil-lube HD 80w 90, Shell-Spirax HD 80w 90.
- El cabezal de descarga y el motor típicamente vienen cableados a 220 voltios. Todo el cableado debe hacerlo un electricista calificado. Refiérase a los diagramas de cableado de este manual.
- Deslice y sujete el tubo VAL-CO en la entrada del tubo.
- Cuelgue el cabezal de descarga, el motor y la transmisión del techo. Las unidades disponen de orificios de apoyo.
- **NOTA:** Se proporciona el interruptor de seguridad en el cabezal de descarga como un interruptor de repuesto en caso de que no funcione adecuadamente el interruptor de nivel de la tolva. Este interruptor no está diseñado para usarse en el control del sistema del sinfín, sino solo como un interruptor de seguridad de repuesto.



Transmisión enviada con el tapón instalado.
Quite el tapón e instale la ventilación.



Ensamblaje del motor y transmisión

Cabezal de descarga

Boca de entrada y motor

Figura 29

Instalación del sinfín

1. Coloque el resorte del sinfín aproximadamente a 1.83 m-3.1 m (6-10 pies) del extremo de la salida, como se muestra en la Figura 30.
2. Desenrolle el sinfín de la parte exterior del rodillo. Inspeccione el sinfín con cuidado a medida que se instala. Se deben eliminar los dobleces y se debe volver a soldar el sinfín. Introduzca el sinfín en la salida teniendo cuidado de no doblarlo.
3. Fije el sinfín al extremo de la transmisión. Asegúrese de ensamblar el sinfín por completo hasta la rondana de transmisión.
4. Desde el extremo de la salida, tire y suelte varias veces el extremo libre del sinfín. Esto asegurará que el sinfín se encuentre en su posición natural. Coloque una marca al final de la salida, como se muestra en la Figura 31.

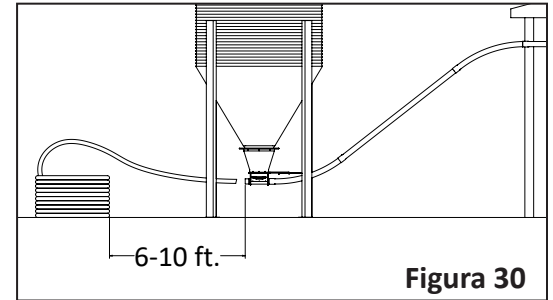


Figura 30

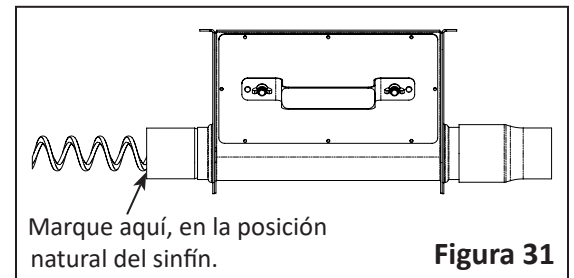


Figura 31

5. Extienda el sinfín en la medida correcta al tirar del tubo de la salida:
 - Silo de alimento simple: 5 cm (2") por cada 15 m (50') de longitud del sinfín
 - Silo de alimento en tándem: 10 cm (4") por cada 15 m (50') de longitud del sinfín

Haga la marca de corte en la longitud de extensión adecuada, como se muestra en la Figura 32. Extienda el sinfín unos 20 cm (8") adicionales para permitir que haya espacio de trabajo. Fije el sinfín temporalmente sujetándolo con pinzas de presión justo antes de la entrada de la salida. A continuación, corte el sinfín en la marca de corte con una segueta, esmeril o cortadores de tornillos.

6. Deslice el eje del rodamiento de la salida en el sinfín y enrósquelo dentro del anclaje, como se muestra en la Figura 33. Ajuste el tornillo de fijación de cabeza cuadrada para fijar el sinfín.
7. Retire ligeramente el sinfín de la salida para aliviar la presión de la pinza de presión. Suelte la pinza del sinfín y guíe con cuidado el eje del rodamiento en el tubo de salida.
8. Fije el rodamiento en el tubo de la salida con la pinza suministrada.

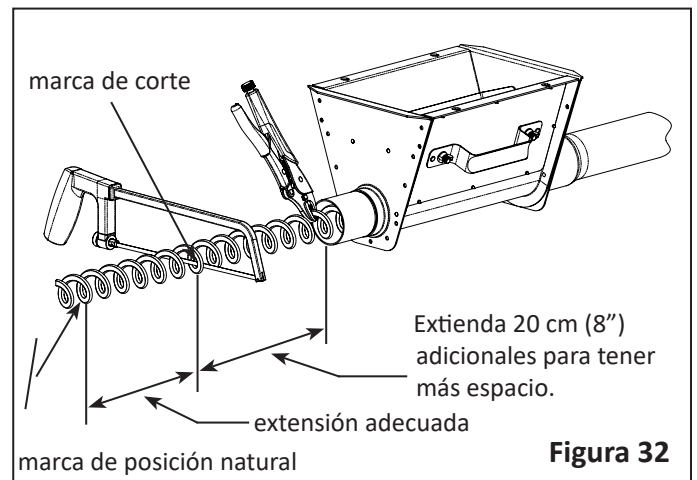


Figura 32

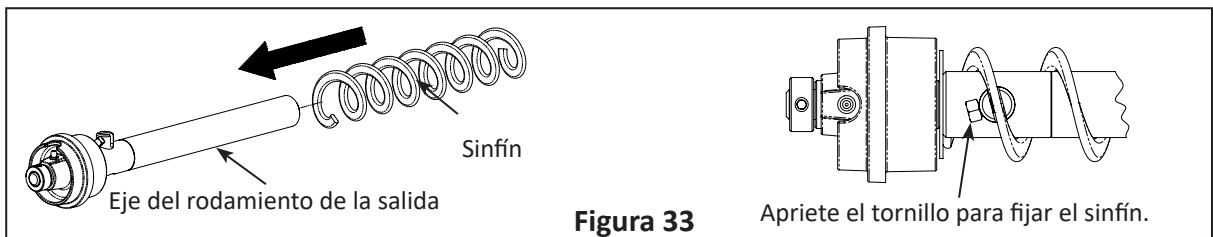


Figura 33

Apriete el tornillo para fijar el sinfín.

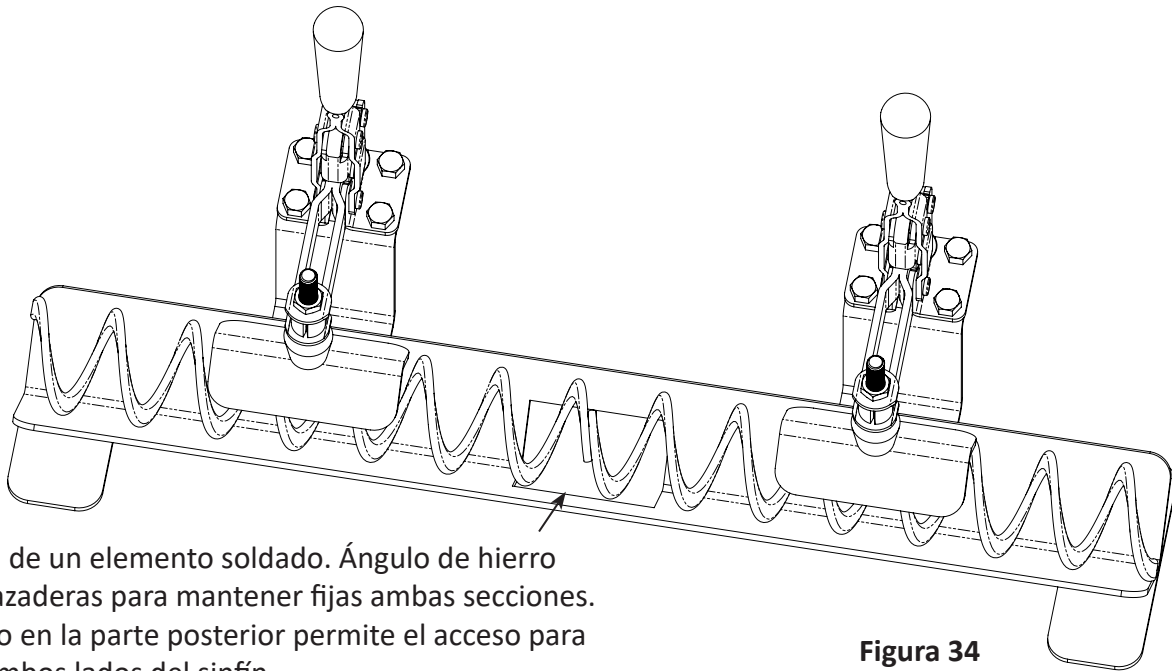


TENGA MUCHA PRECAUCIÓN AL MANEJAR EL SINFÍN. EL SINFÍN ESTÁ BAJO TENSIÓN Y PUEDE ZAFARSE, LO QUE CAUSARÍA LESIONES SERIAS. USE SIEMPRE ROPA PROTECTORA Y LENTES DE SEGURIDAD CUANDO MANEJE EL SINFÍN.

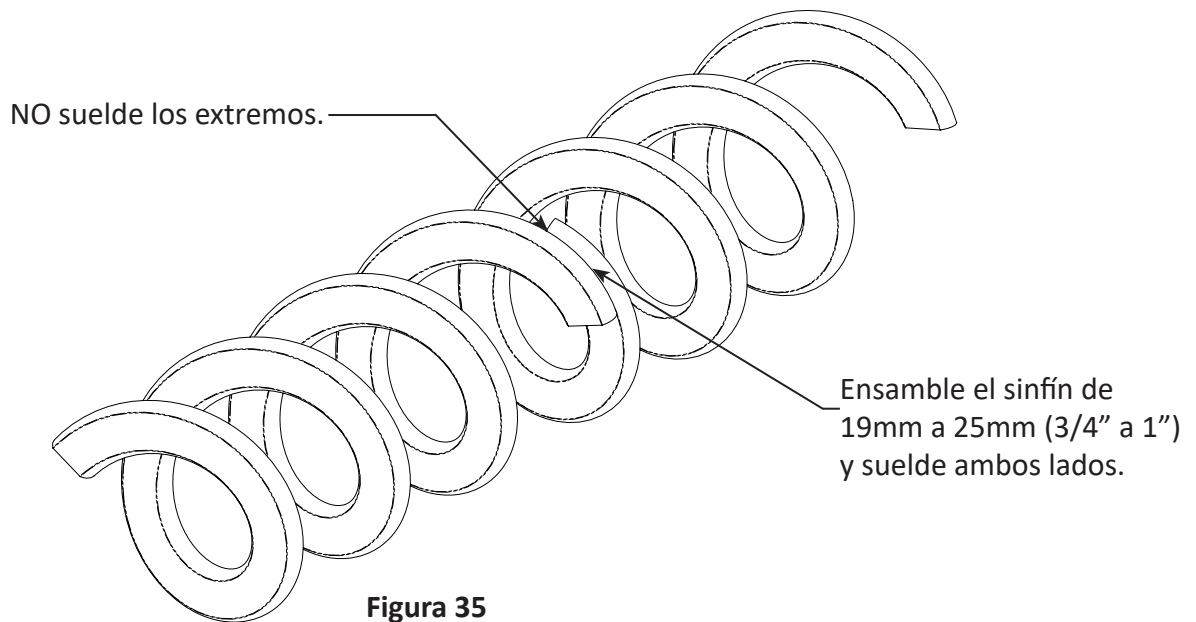
Empalme del sinfín

El método recomendado de empalmar o alargar el sinfín es mediante la soldadura con varilla de bronce revestida de fundente. Coloque el sinfín en un ángulo de hierro para alinearlos, como se muestra en la Figura 34. Ensamble de 19mm a 25mm (3/4" a 1") de los extremos del sinfín que se van a unir y suelde en ambos lados de la junta, como se muestra en la Figura 35. NO suelde las puntas de los tramos en espiral. Deje que la soldadura se enfríe al aire y luego límela con suavidad para evitar el desgaste del tubo del sinfín. Asegúrese de soldar el tornillo sinfín para que las dos piezas estén alineadas en una línea muy recta.

AVISO: NO SE DEBE INSTALAR UNA JUNTA DE SOLDADURA DEL SINFÍN EN UN TUBO CONFORMADO O INCLINADO. LA JUNTA DE SOLDADURA DEBE INSTALARSE MÁS CERCA DE LA UNIDAD DE TRANSMISIÓN PARA MINIMIZAR LAS RESTRICCIONES DEL FLUJO DEL ALIMENTO.



Muestra de un elemento soldado. Ángulo de hierro con abrazaderas para mantener fijas ambas secciones. El orificio en la parte posterior permite el acceso para soldar ambos lados del sinfín.



Controles del nivel de alimento

Los controles de nivel de alimento deben instalarse debajo del cabezal de descarga para detener el sinfín cuando esté lleno el último comedero.

- El sensor de proximidad debe instalarse en el embudo de la salida de la caída del alimento debajo del cabezal de descarga, como se muestra en la Figura 36.
- El interruptor de nivel de tolva debe instalarse en la misma tolva debajo del cabezal de descarga, como se muestra en la Figura 37 (consulte las instrucciones que se incluyen con el interruptor de nivel de tolva para lograr la colocación correcta).

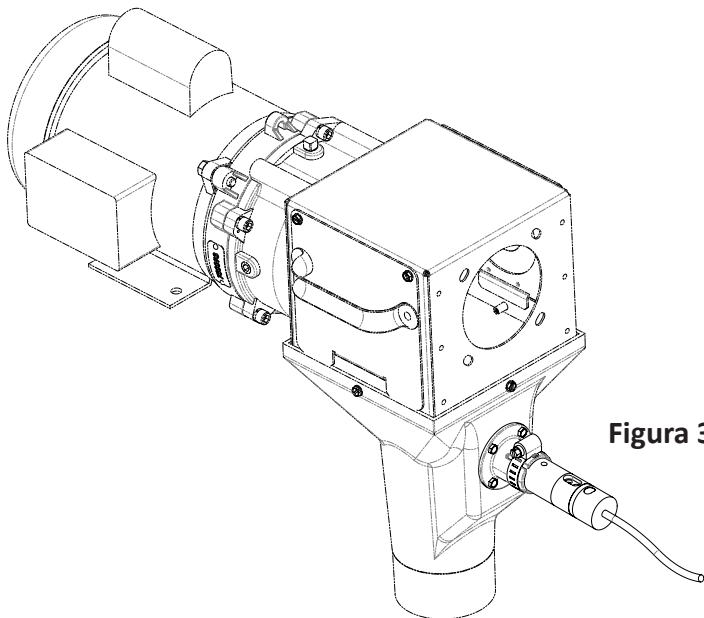
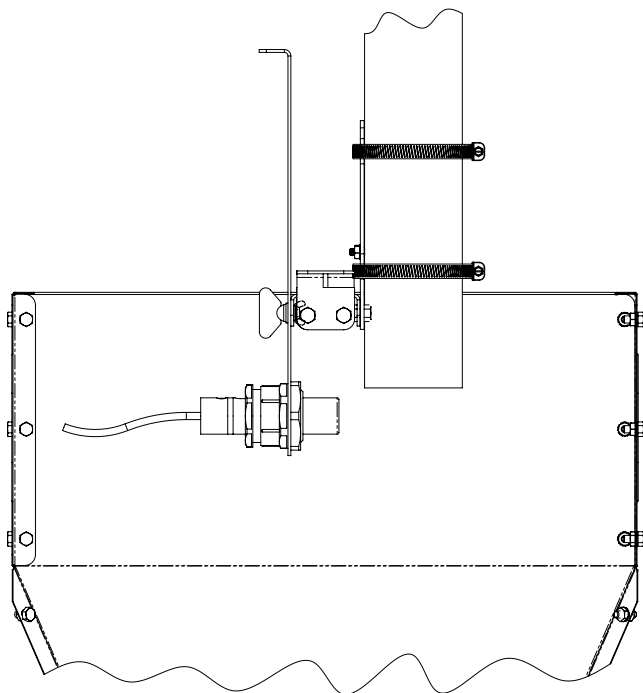
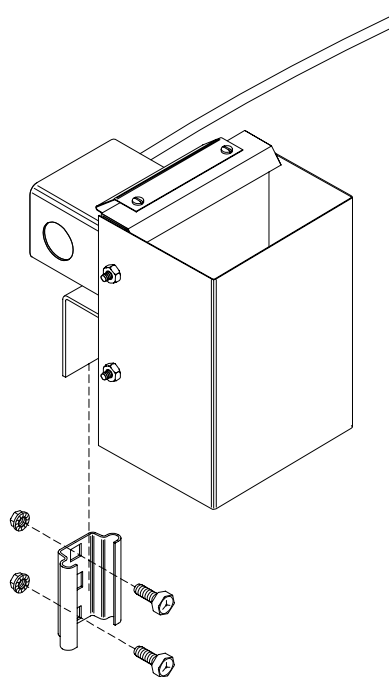


Figura 36

730465 Sensor de proximidad del cabezal de descarga



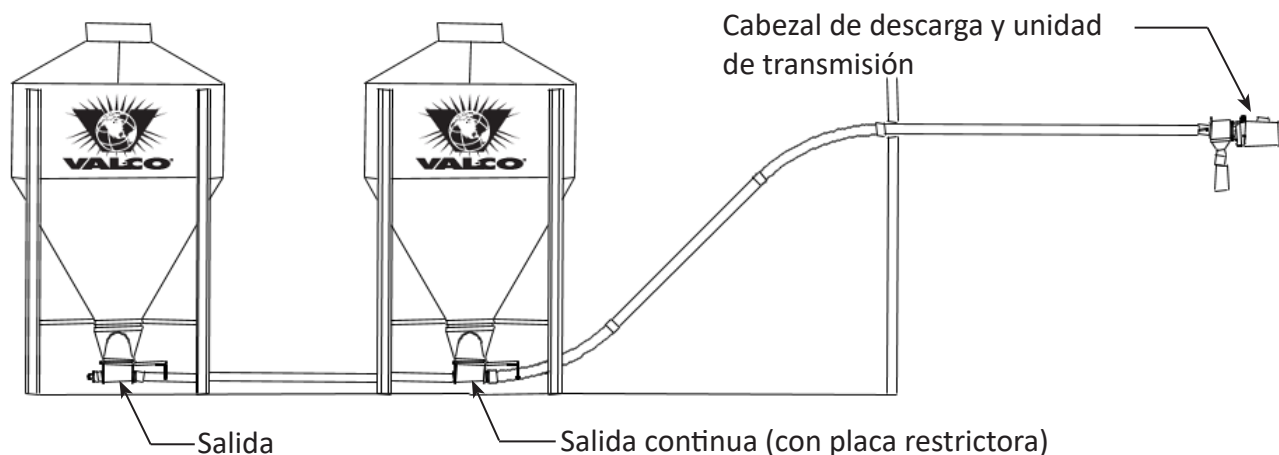
460057 Sensor de proximidad
del nivel de tolva



720097 Interruptor
mecánico de nivel de tolva

Figura 37

Sistemas continuos y de longitud extendida



Una tolva continua debe tener una placa restrictora instalada en la salida, como se muestra en la Figura 38.

Las salidas deben estar alineadas para evitar el desgaste prematuro de los tubos del sistema. Instale el sinfín empezando por el primer silo y luego por el segundo, hasta que llegue al cabezal de descarga.

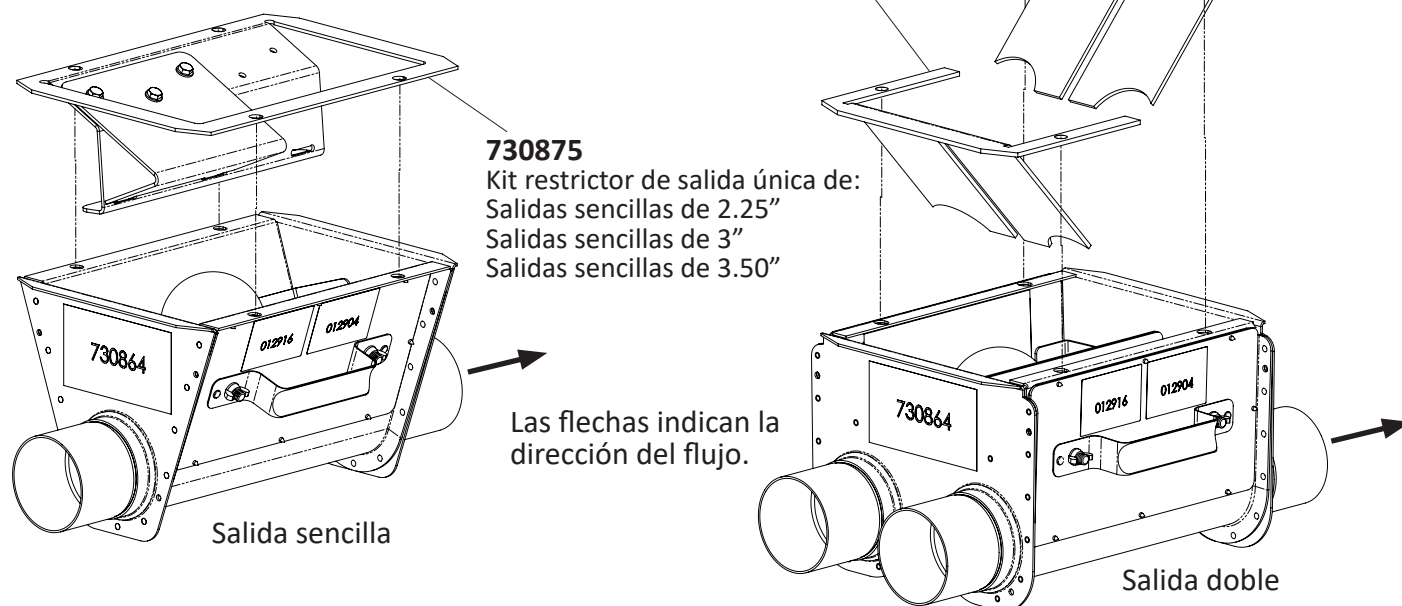
En los sistemas continuos, procure que no haya más de un silo abierto al mismo tiempo que el sinfín está en funcionamiento. Si hay más de una válvula deslizante abierta al mismo tiempo, el sinfín se sobrecargará y podría atascarse.

Siga las instrucciones en la sección **INSTALACIÓN DEL SINFÍN** de este manual.

Placas restrictoras del silo continuo

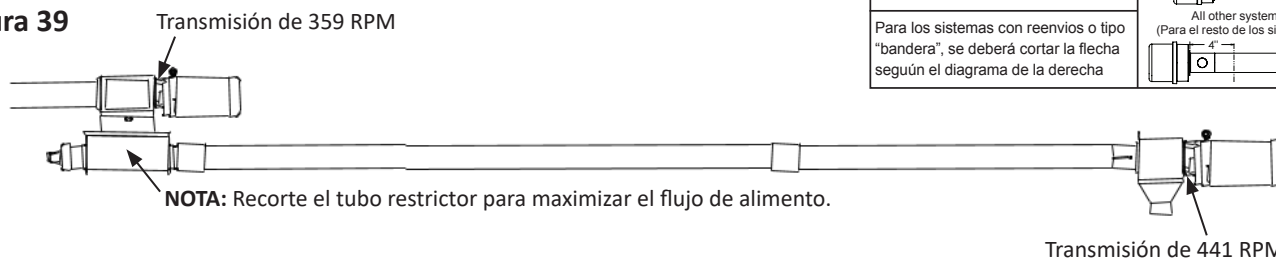
La protección del deflector debe montarse en el extremo del rodamiento del armazón cuando se instale en el armazón de salida.

- Figura 38**
- 720861**
kit restrictor de salidas dobles de 2,25"
 - 730869**
Kit restrictor de salidas dobles de 3"
 - 735857**
Kit restrictor de salidas dobles de 3.50"



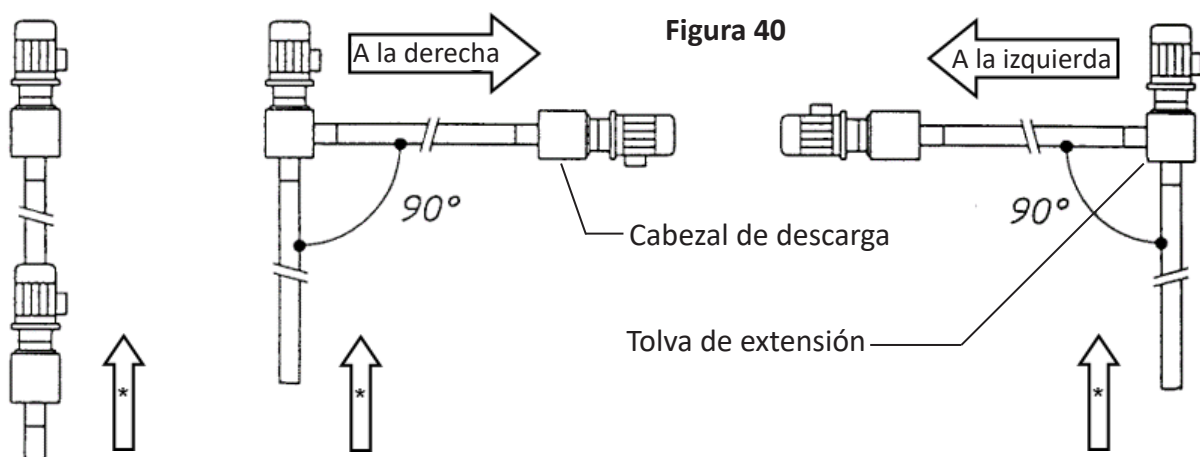
Sistemas de indicadores y de longitud extendida

Figura 39

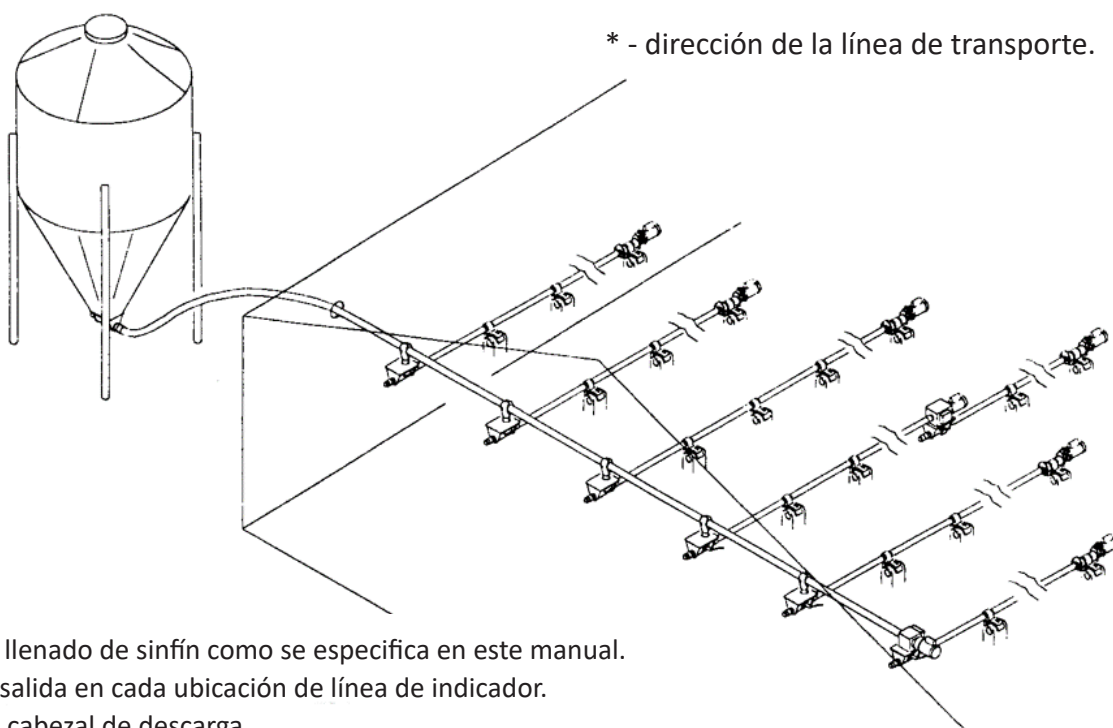


AVISO	
For flag and extended systems, cut back bearing restrictor shaft to the length shown in the diagram.	720 (55mm) fill system (Para los sistemas de 55mm)
Para los sistemas con reenvíos o tipo "bandera", se deberá cortar la flecha según el diagrama de la derecha	 All other systems (Para el resto de los sistemas)

La Figura 39 muestra una instalación del sistema de longitud extendida. Cuelgue el sistema extendido de la misma forma que el estándar en el cabezal de descarga. El sinfín debe instalarse siguiendo las instrucciones en la sección **INSTALACIÓN DEL SINFÍN** de este manual. El no recortar el tubo restrictor del fondo o no usar la transmisión adecuada puede resultar en que se atasque el sinfín. La línea puede girarse 90 grados a la izquierda o a la derecha con una tolva de extensión, como se muestra en la Figura 40.



Sistemas de indicadores



- Instale el sistema de llenado de sinfín como se especifica en este manual.
- Instale una caída de salida en cada ubicación de línea de indicador.
- Quite el embudo del cabezal de descarga.
- Se necesita una placa de transferencia para conectar el cabezal de descarga a la última línea de indicador.
- Asegure la placa de transferencia al cabezal de descarga con los herrajes suministrados para el embudo.

Sistemas de indicadores (continuación)

Diseños alternos

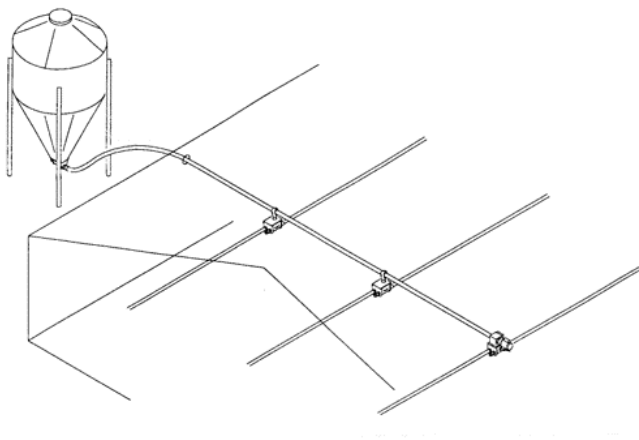


Diagrama de sistema de indicador de salida doble

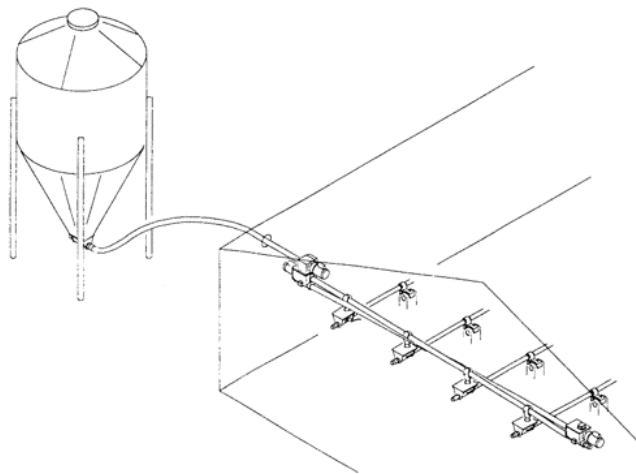


Diagrama de sistema de indicador de retorno

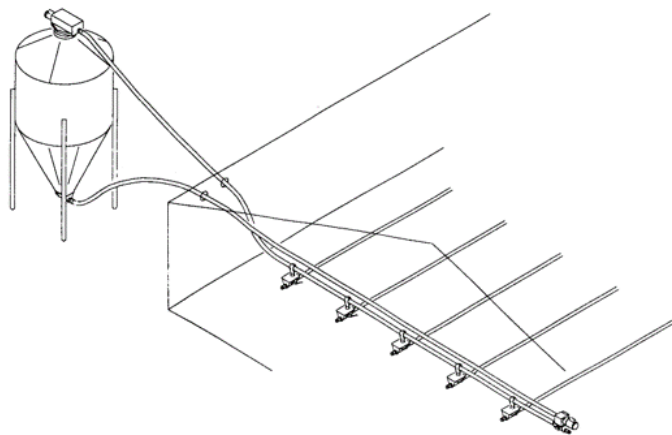


Diagrama de sistema de indicador de retorno al silo

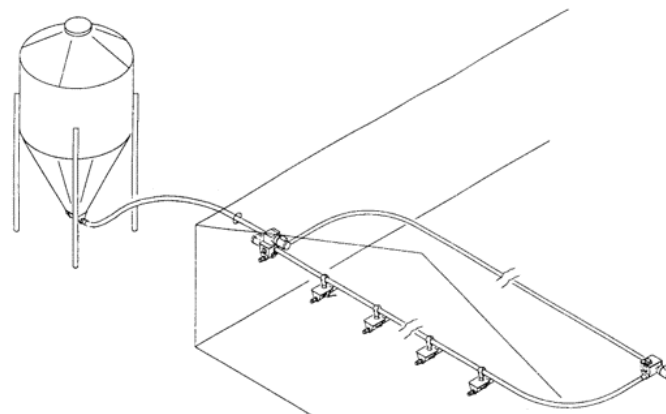


Diagrama de sistema de indicador de circulación

Procedimientos de arranque

- **Es importante permitir que el interior de los tubos y del sinfín se pule con el alimento en movimiento antes de abrir la válvula deslizante por completo. De lo contrario, el sinfín podría sobrecargarse y atascarse.** Los sinfines nuevos están recubiertos con aceite para protegerlos contra la oxidación. El sinfín se debe limpiar y pulir antes de que el sistema pueda manejar una carga completa de alimento. Para limpiar el sinfín, encienda el sistema y déjelo funcionar vacío durante varios minutos. Después, haga pasar unos 6 kg (1/4 de bushel) de alimento balanceado por el sistema; repita el ciclo varias veces, aumentando gradualmente la cantidad de alimento a 25 kg (1 bushel). Aumente lentamente la cantidad de alimento en el sistema hasta que el sinfín pueda manejar una carga completa.
- Antes de encender el sinfín, engrase los rodamientos/bujes del eje trasero.
- En los sistemas continuos, procure que no haya más de un silo abierto al mismo tiempo que el sinfín está en funcionamiento. Si hay más de una válvula deslizante abierta al mismo tiempo, el sinfín se sobrecargará y podría atascarse.
- No permita que el sinfín funcione vacío. Podrían producirse daños y desgaste prematuros de los componentes.
- Después de que el sistema se haya asentado y pulido, deslice la válvula al menos una vez a la semana para garantizar que permanezca operativa y sin residuos de alimento.

Recomendaciones de mantenimiento y funcionamiento

- Engrase el rodamiento en el extremo de la salida cada 30 días. Utilice grasa de complejo de litio NLGI n.º 2.
- Verifique con regularidad el sistema en busca de piezas sueltas y apriételas si es necesario.
- Unidades de transmisión directa: verifique periódicamente el nivel de aceite en el reductor del motor. De ser necesario, añada lubricante para que el nivel de aceite llegue al lado del reductor o del fondo del tapón del tubo.
- Unidades de transmisión de banda en V: aplique periódicamente grasa lubricante en el aditamento de grasa del armazón de rodamientos.
- Deben mantenerse a nivel los tubos del sistema. Los tubos pandeados van a causar desgaste en estos puntos.
- Vacíe el alimento del sistema si se va a dejar detenido por mucho tiempo.

PELIGRO - COMPONENTES ELÉCTRICOS DE ALTA TENSIÓN

- Desconecte la fuente de alimentación antes de realizar el mantenimiento del sistema automático.
- Puede arrancar o detenerse en cualquier momento.
- De lo contrario, se producirán lesiones graves o la muerte.



Peligro - Sinfín giratorio

Desconecte la electricidad antes de trabajar en el sistema. El sinfín arranca automáticamente, por lo que se pueden producir lesiones personales graves.



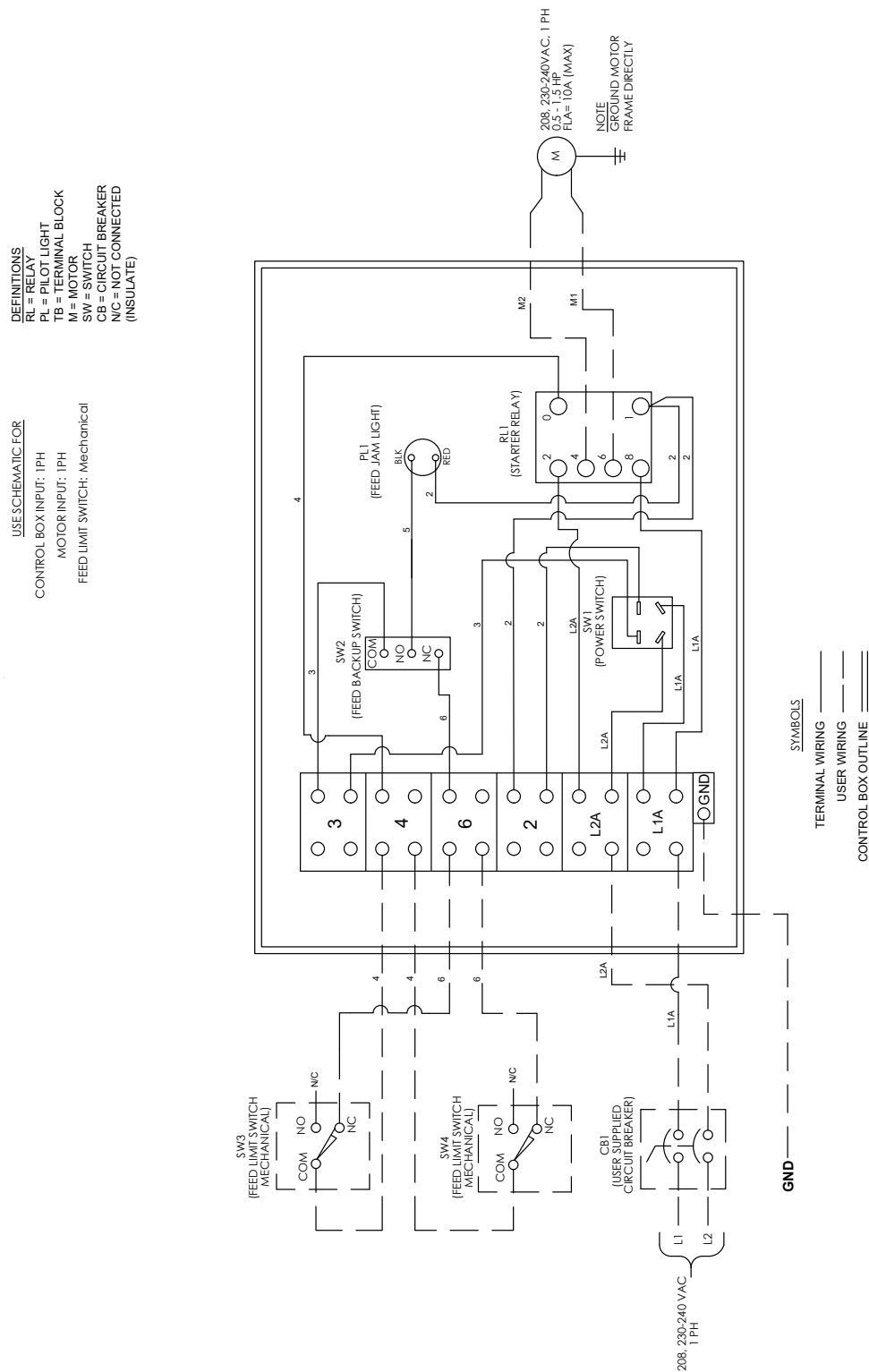
TENGA CUIDADO cuando realice tareas de mantenimiento o reparación en el sistema. Siga todas las instrucciones y precauciones cuando trabaje con el sistema de llenado.

Guía de resolución de problemas

Problema	Causa posible	Medida correctiva
El motor de la unidad de transmisión no funciona	No se suministra electricidad al motor.	Revise el botón de reinicio del motor (si el motor lo tiene). Revise todos los circuitos, juntas cableadas, fusibles e interruptores de encendido y apagado.
	El motor está sobrecargado y no funciona.	Verifique si hay material extraño en el sistema (tuercas, tornillos, etc.)
	El interruptor de apagado de la salida está en la posición OFF debido a la falta de alimento en la salida.	Revise el silo para ver si tiene alimento y si hay puenteo de alimento.
	El interruptor de seguridad del cabezal de descarga está lleno de alimento y atascado en la posición OFF.	Retire el alimento apelmazado. Verifique el funcionamiento del interruptor y cámbielo si es necesario.
	El interruptor de apagado de la tolva está mal ajustado o atascado en la posición OFF.	Compruebe su funcionamiento y respuesta, y reajústelo si es necesario. Reemplace el interruptor defectuoso.
	El motor está conectado para el voltaje incorrecto.	Compruebe el diagrama de cableado del motor.
	El motor está defectuoso.	Cambie el motor.
El motor se sobrecarga después de funcionar por poco tiempo	La potencia del motor es demasiado baja para el sistema.	Contáctese con el distribuidor para ver el tamaño de motor requerido en función de la longitud del sistema.
	El motor está cableado para 230 VAC y funciona con 115 VAC.	Consulte el diagrama de cableado del motor para ver el correcto.
	El motor funciona en la dirección incorrecta (el motor funciona, se detiene, pero el alimento no se mueve).	Verifique el diagrama de cableado del motor para ver cómo cambiar la dirección del motor.
	Objeto extraño en el sistema (el motor funciona, se atasca, se detiene, el sinfín gira hacia atrás).	Retire el objeto extraño (es posible que se tenga que quitar el sinfín).
	Motor defectuoso.	Cambie el motor.
	Alimento de alta humedad en el sistema.	Evite transportar alimento húmedo. Limpie el sinfín y los tubos.
	El silo continuo no tiene placas restrictoras instaladas.	Instale placas restrictoras en todas las tolvas continuas.
	El tubo del restrictor del silo final es demasiado corto	Verifique/sustituya el tubo restrictor del silo final.
El sistema no funciona correctamente (exceso de vibración y ruido)	Sinfín demasiado largo.	Corte el sinfín en la longitud correcta. Después de los primeros 1 a 6 meses de funcionamiento, es posible que el sinfín se estire. El exceso de longitud del sinfín debe eliminarse como se describe.
	El sinfín está torcido o mal soldado.	Consulte la sección EMPALME DEL SINFÍN si el problema parece ser la soldadura. Si el sinfín está doblado, sustituya la sección doblada (no haga funcionar la junta soldada en una esquina).
	Los tubos no están rectos y nivelados.	Brinde soporte a los tubos del sinfín cada 4 pies o menos.
	Caída de alimento situada cerca de una esquina.	No coloque caídas justo antes de una esquina.
	El rodamiento de la salida está desgastado.	Sustituya el rodamiento de la salida.
Los tubos están desgastados	El sinfín se bloquea con demasiada frecuencia.	Instale un interruptor en la salida para apagar el sistema cuando esté vacío.
	El sinfín está torcido o mal soldado.	Consulte los procedimientos de EMPALME DEL SINFÍN . Nunca coloque una sección soldada en una esquina. Si el sinfín está doblado, sustituya la sección doblada.
El motor funciona pero el sinfín no	El piñón del motor de transmisión directa está roto.	Sustituya el piñón y revise los engranajes del reductor: si están desgastados, sustituya también el reductor. Consulte las instrucciones de lubricación y mantenimiento del motor de transmisión.
	Rodamientos desgastados en el armazón del rodamiento de la transmisión de banda en V por falta de lubricante.	Lubricar periódicamente el engrasador en el armazón del rodamiento. Sustituya los rodamientos desgastados.
	La banda patina en la transmisión.	Reajuste la banda para obtener la tensión adecuada.
		Sustituya la banda desgastada vieja.
		Se debe inspeccionar la banda nueva para comprobar si está bien ajustada después de las primeras 2 o 3 semanas de funcionamiento, ya que, en general, el estiramiento se da cuando es nueva.
	Perno desgastado en el motor del espiral.	Cambie el perno del rodillo.

Cableado del usuario

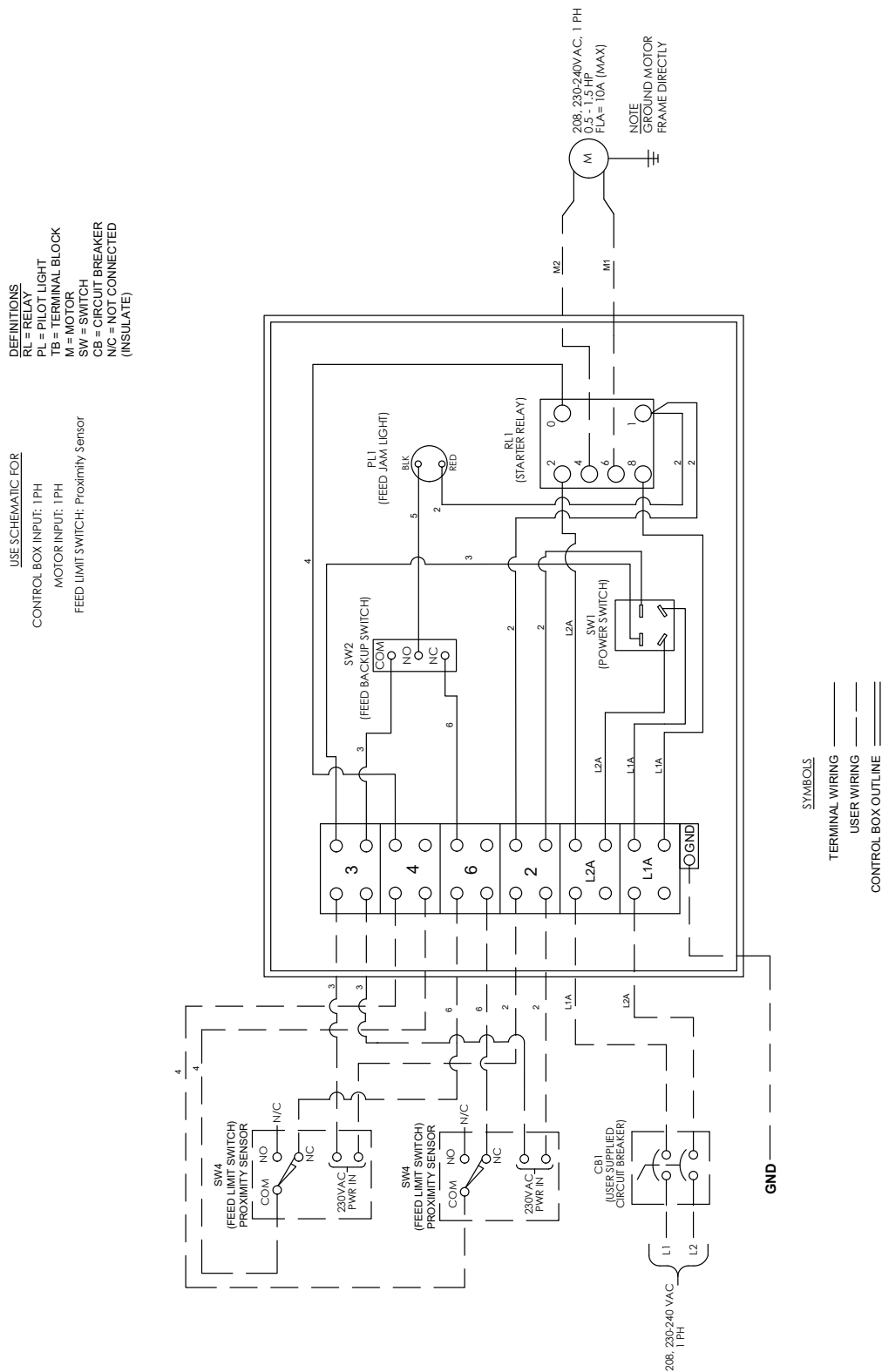
Cabezal de descarga 1P, con relevador - Interruptor mecánico de tolva



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

Cableado del usuario

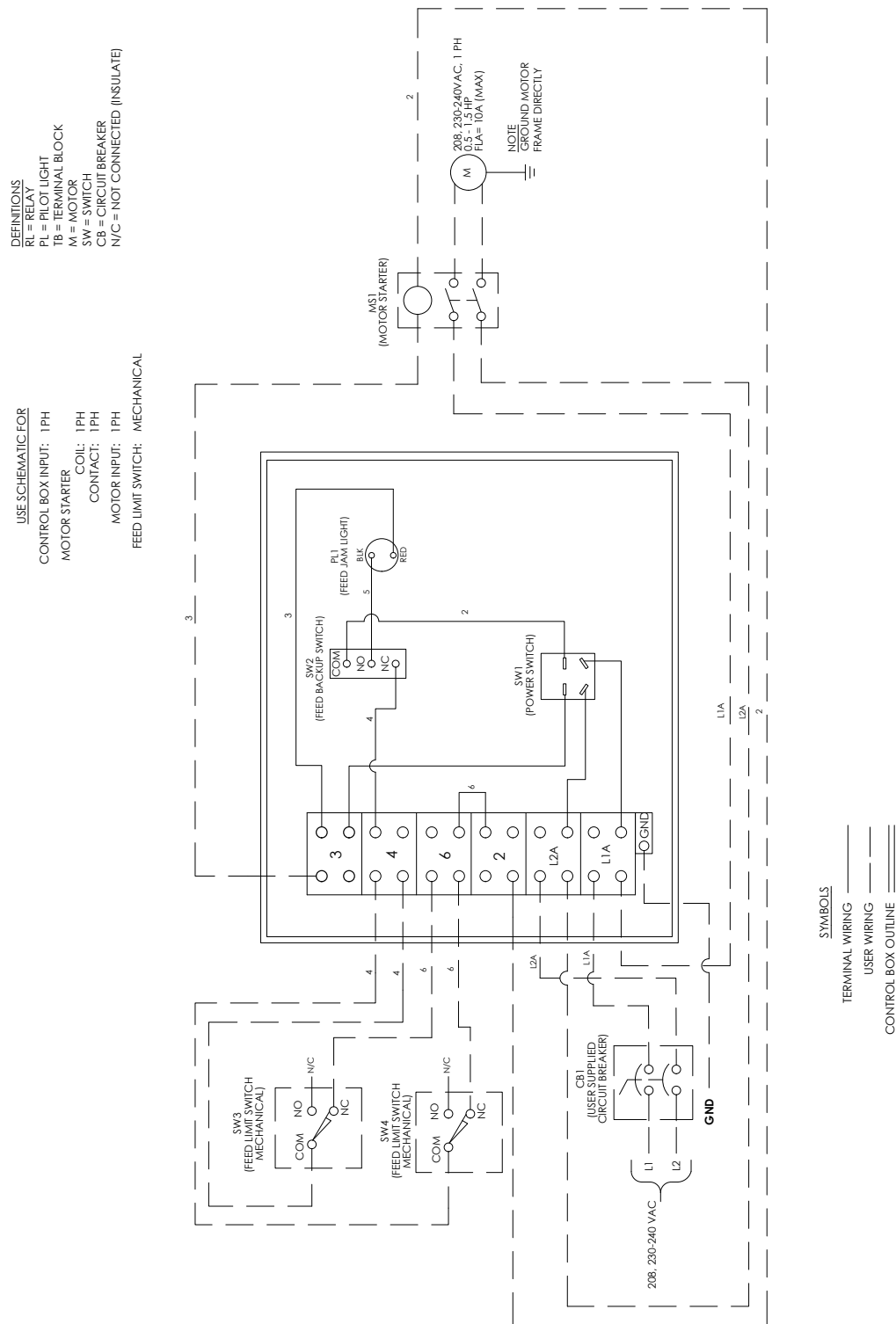
Cabezal de descarga 1P, con relevador - Sensor de proximidad



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

Cableado del usuario

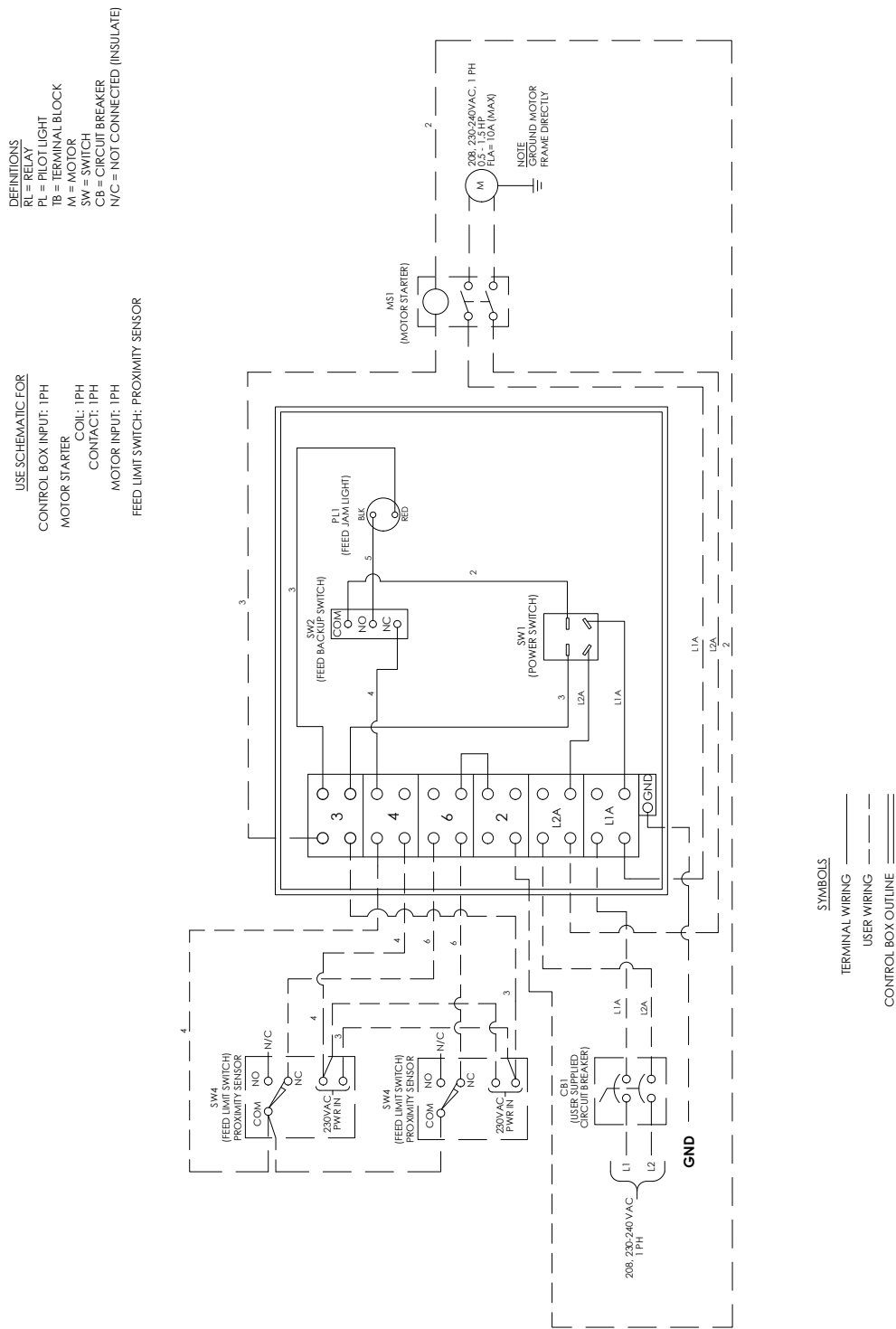
Cabezal de descarga 1P, sin relevador - Interruptor mecánico de tolva



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

Cableado del usuario

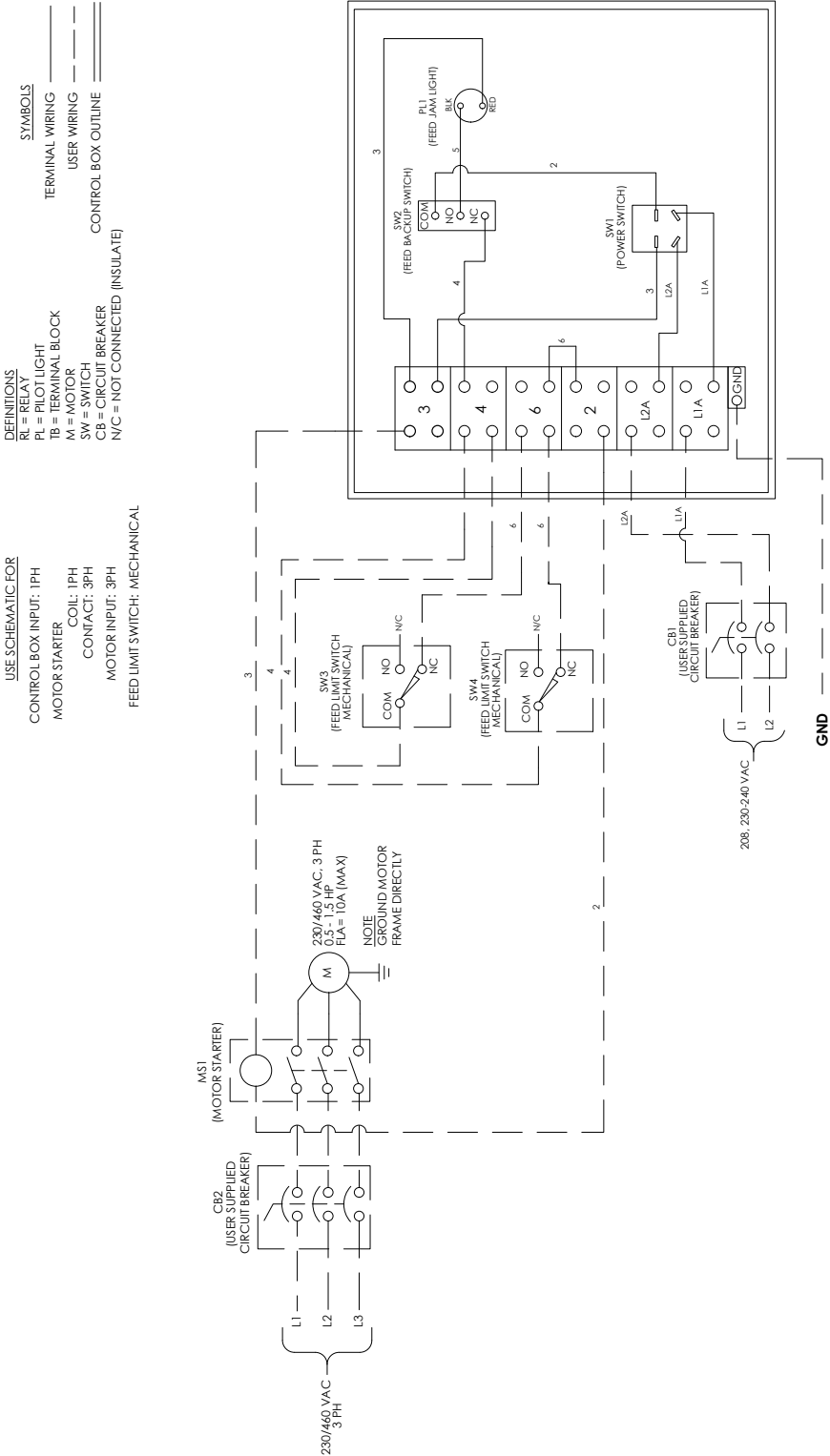
Cabezal de descarga 1P, sin relevador - Sensor de proximidad



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

Cableado del usuario

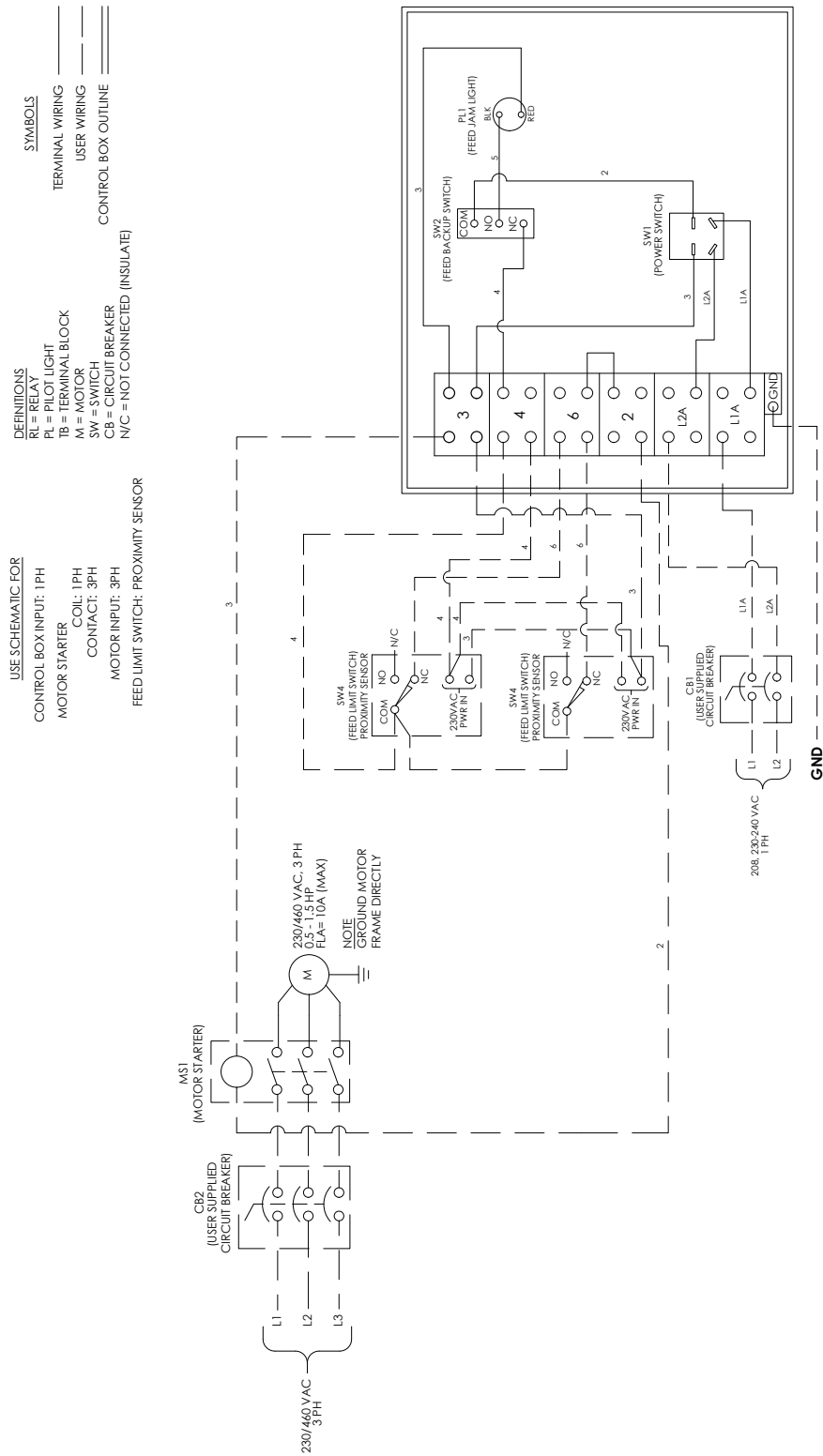
Cabezal de descarga 3P, sin relevador - Interruptor mecánico de tolva



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

Cableado del usuario

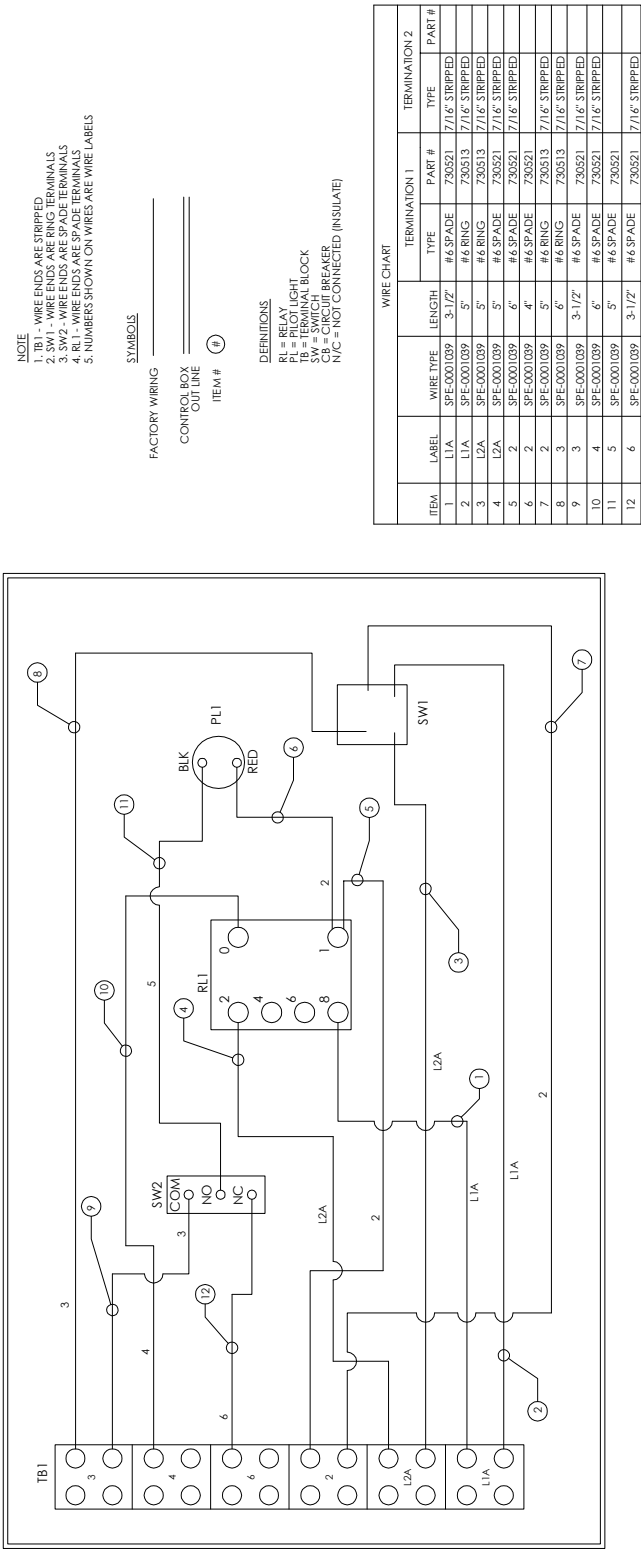
Cabezal de descarga 3P, sin relevador - Sensor de proximidad



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

Cableado de fábrica

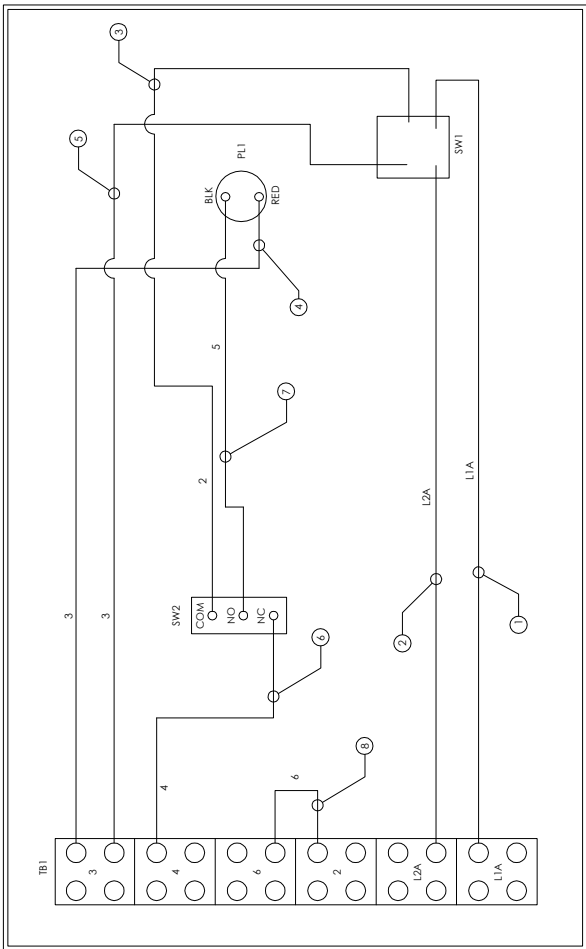
Cabezal de descarga, con relevador



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

Cableado de fábrica

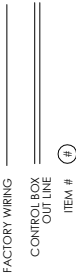
Cabezal de descarga, sin relevador



NOTE

- 1. TB1 - WIRE ENDS ARE STRIPPED
- 2. SW1 - WIRE ENDS ARE RING TERMINALS
- 3. SW2 - WIRE ENDS ARE SPADE TERMINALS
- 4. RL1 - WIRE ENDS ARE SPADE TERMINALS
- 5. NUMBERS SHOWN ON WIRES ARE WIRE LABELS

SYMBOLS



DEFINITIONS

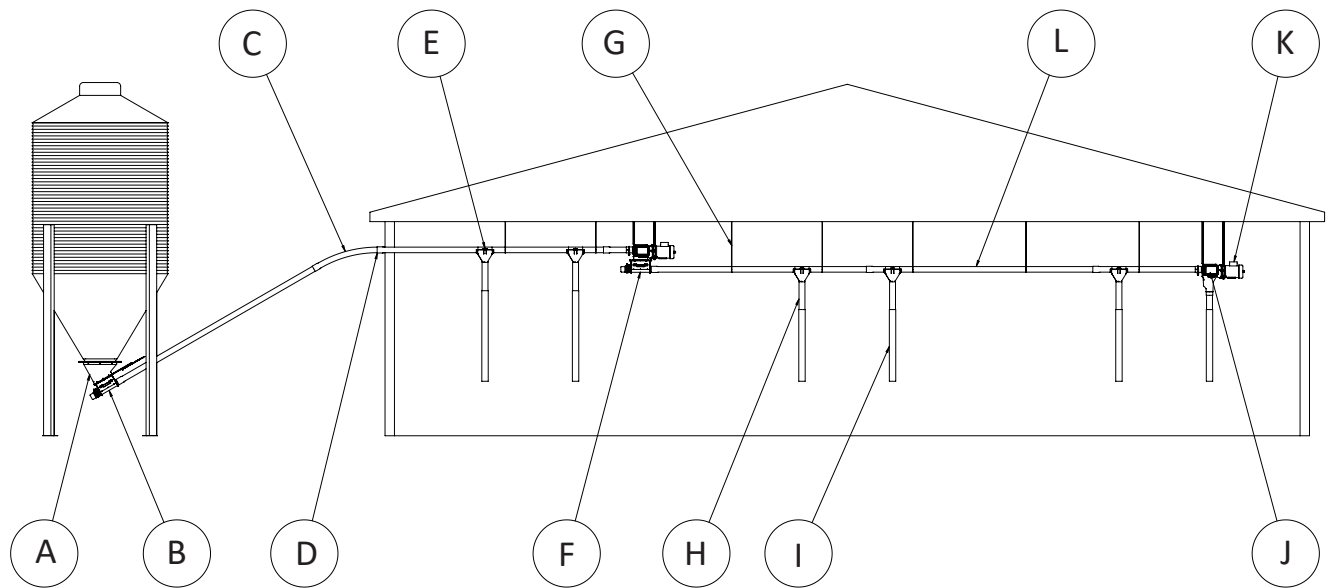
RL = RELAY
TB = TERMINAL BLOCK
SW = SWITCH
CB = CIRCUIT BREAKER
N/C = NOT CONNECTED (INSULATE)

WIRE CHART				TERMINATION 1		TERMINATION 2	
ITEM #	LABEL	WIRE TYPE	LENGTH	TYPE	PART #	TYPE	PART #
1	L1A	SPEC-000.039	5'	#6 RING	730513	7/16" STRIPPED	
2	L2A	SPEC-000.039	5'	#6 RING	730513	7/16" STRIPPED	
3		SPEC-000.039	4'	#6 RING	730513	#6 SPADE	730521
4		SPEC-000.039	6" TO 8.4"	#6 RING	730513	7/16" STRIPPED	
5		SPEC-000.039	6"	#6 RING	730513	7/16" STRIPPED	
6		SPEC-000.039	8"	#6 SPADE	730521	7/16" STRIPPED	
7		SPEC-000.039	8"	#6 SPADE	730521	7/16" STRIPPED	
8		SPEC-000.039	2'	3/8" STRIPPED		7/16" STRIPPED	



UN ELECTRICISTA AUTORIZADO DEBE REALIZAR EL CABLEADO. DEBEN SEGUIRSE TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES.

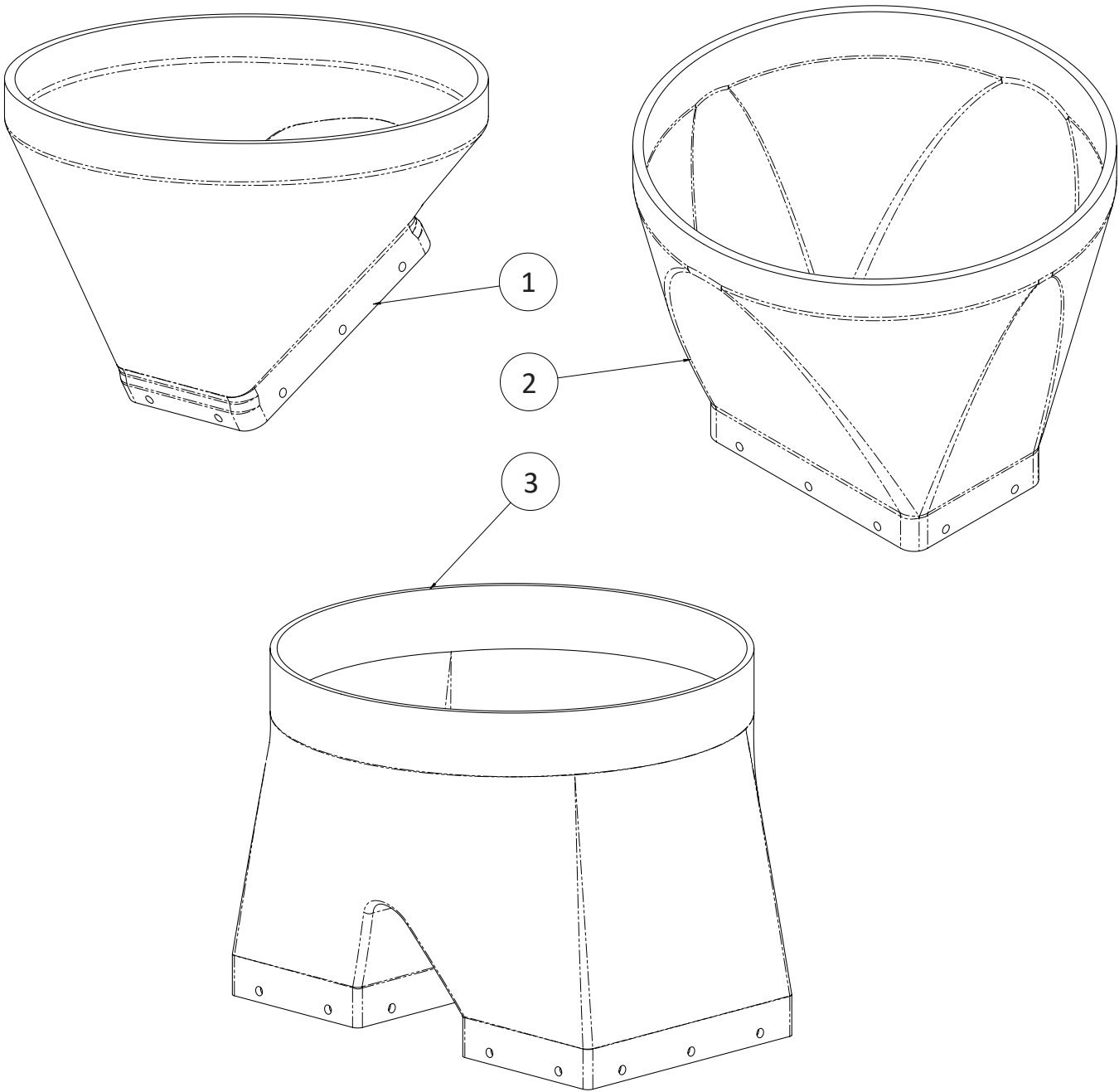
Sistema de despacho de alimento



CLAVE	DESCRIPCIÓN	720	725	725 SS	730	730 SS	735HM	735HV
A	Transición de plástico	Véase la página 38.						
B	Ensamblaje de válvula deslizante y salida	Válvula deslizante en la página 39, Salidas en las páginas 40-49						
C	Codo de PVC de 45 grados	720498	730499	730499	730499	730499	735499	735499
D	Cubierta	723012 - Cubierta de acero / 731065 - Cubierta de acero inoxidable						
	Junta de tubo universal	735605						
E	Caída de plástico con cierre	720550	730550	730550	730550	730550	735550	735550
F	Placa de transferencia	500517 – Cabezal de descarga de acero 500590 – Cabezal de descarga de polietileno 501560 – Cabezal de descarga de acero inoxidable						
G	Componentes de la suspensión:							
	Gancho roscado de 5/16" x 3-1/2"	730441						
	Gancho conformado	720220	713220	713220	713220	713220	735220	735220
	Cadena de soporte doble (pie) 2/0	820099						
H	Tubo de bajada de plástico translúcido	730615	730615	730615	730615	730615	735615	735615
I	Tubo de bajada telescópico de plástico translúcido	730421	730421	730421	730421	730421	730421	735421
J	Cabezal de descarga	Vea Cabezal de descarga en las páginas 54-55, Tubos de entrada en las páginas 58-67						
K	Ensamblaje del motor y transmisión	Véanse las páginas 68-71						
L	Tubo recto de PVC de 10'	720434	730434	730434	730434	730434	735434	735434
N/S	Sinfín flexible	720440	725440	725440	730440	730440	730440	735440

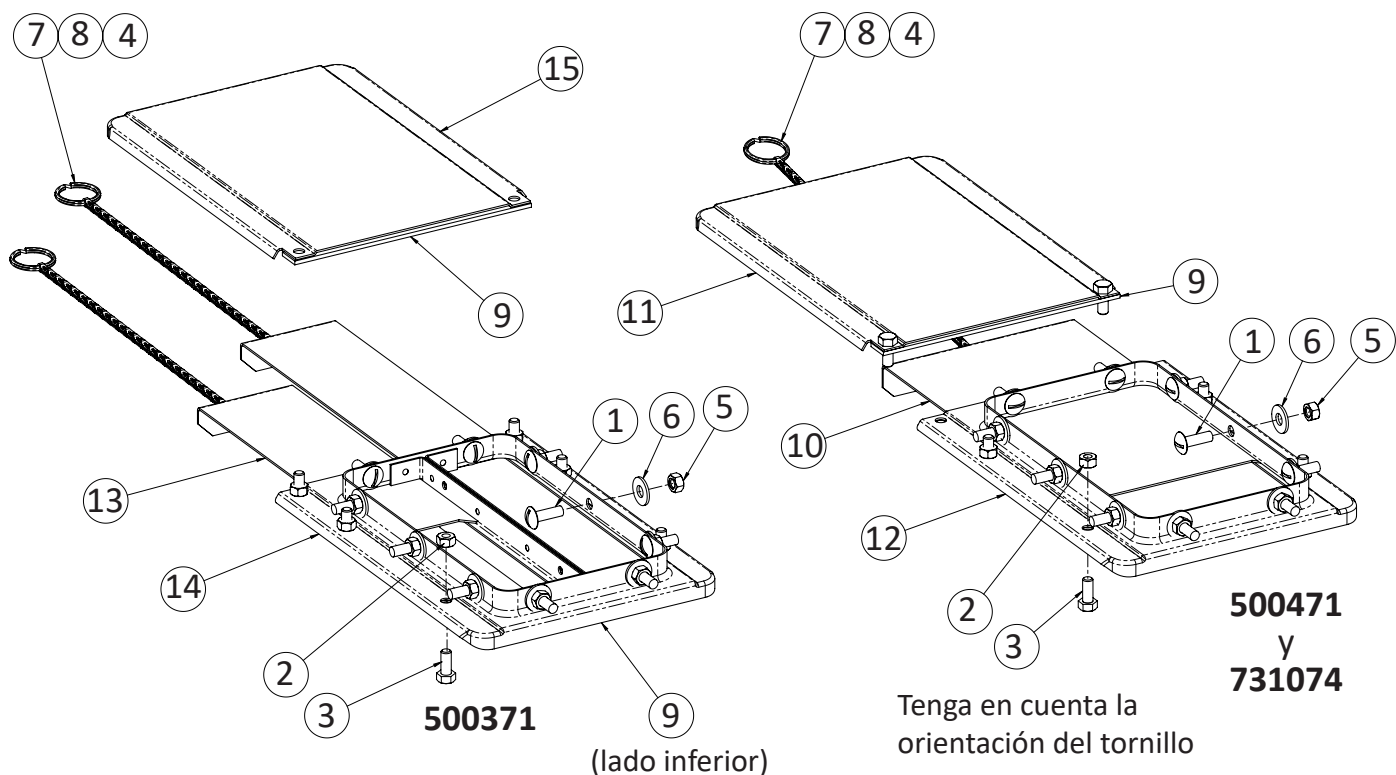
Transiciones de salida superior

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
TRANSICIONES DE SALIDA SUPERIOR - NÚMEROS DE PIEZAS		
1	500475	TRANSICIÓN DE SALIDA SUPERIOR DE PLÁSTICO DE 30 GRADOS - VERDE
	500575	TRANSICIÓN DE SALIDA SUPERIOR DE PLÁSTICO DE 30 GRADOS - CLARO
	500857	TRANSICIÓN DE SALIDA SUPERIOR DE PLÁSTICO DE 30 GRADOS - TRANSLÚCIDA
2	500485	TRANSICIÓN RECTA DE SALIDA SUPERIOR DE PLÁSTICO - VERDE
	500585	TRANSICIÓN RECTA DE SALIDA SUPERIOR DE PLÁSTICO - CLARO
	500855	TRANSICIÓN RECTA DE SALIDA SUPERIOR DE PLÁSTICO - TRANSLÚCIDA
3	700010	TRANSICIÓN RECTA DE SALIDA SUPERIOR DOBLE DE PLÁSTICO - VERDE



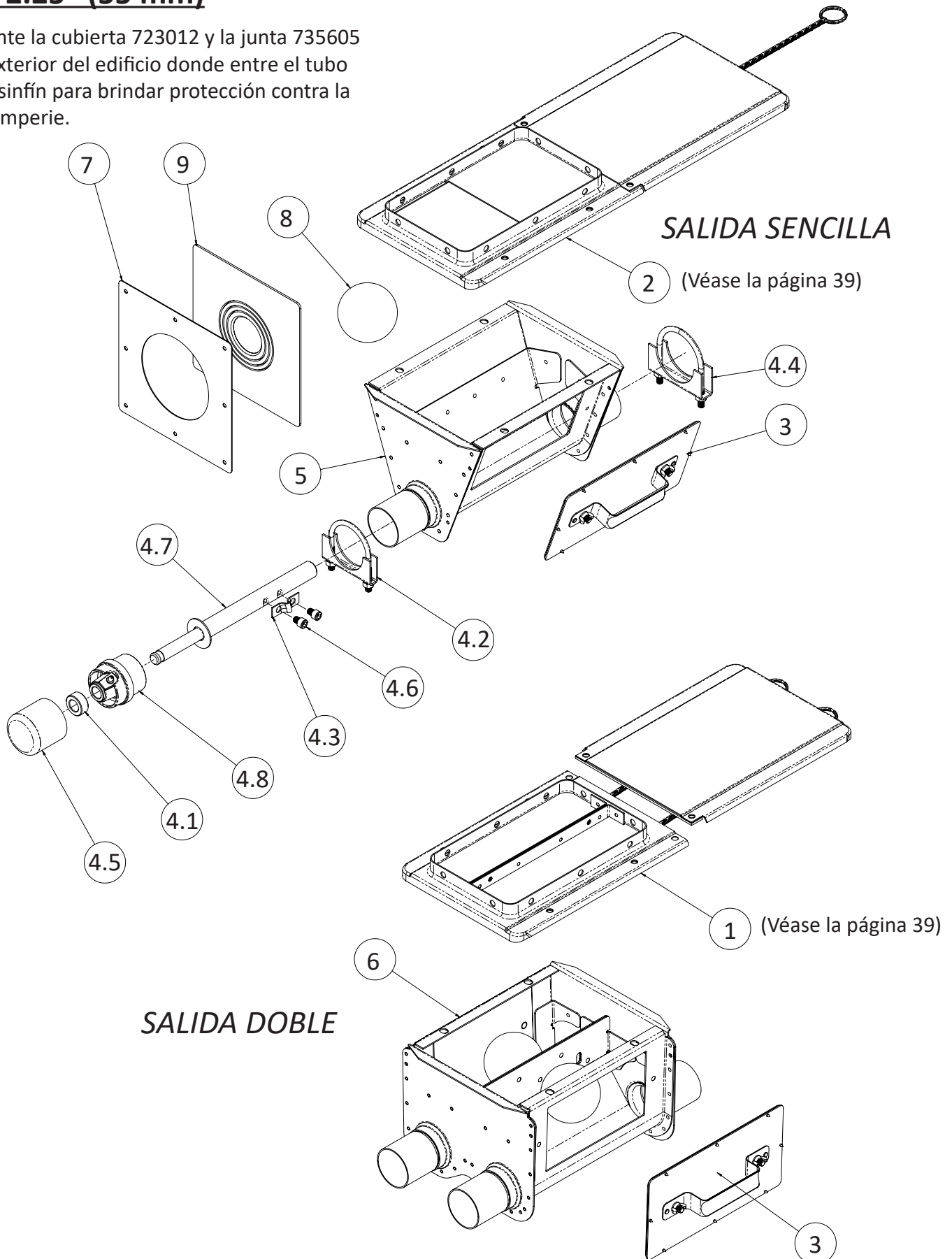
Válvulas deslizantes simples y dobles

NO. DE PIEZA DE VÁLVULA DESLIZANTE			500471	500371	731074
ART. N.º	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. PIEZA		
1	TORNILLO DE CRUZ RANURADO DE 5/16" X 1"	18	010544	010544	-
	TORNILLO DE CRUZ RANURADO DE 5/16" X 1", ACERO INOXIDABLE	18	-	-	010545
2	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16"	6	010603	010603	-
	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16", ACERO INOXIDABLE	6	-	-	MH8056
3	TORNILLO HEXAGONAL DE 5/16" X 3/4"	6	010643	010643	-
	TORNILLO HEXAGONAL DE 5/16" X 3/4", ACERO INOXIDABLE	6	-	-	010431
4	PASADOR DE 7/64" X 3/4"	1	012660	012660	012660
5	TORNILLO HEXAGONAL DE NYLON DE 5/16"	18	012781	012781	012781
6	RONDANA DE NYLON DE 5/16"	18	012782	012782	012782
7	CADENA ELECTROGALVANIZADA DE 12"	1	500305	500305	500305
8	ANILLO DE LA CADENA	1	500306	500306	500306
9	BANDA SELLADORA, POR PIE	1.25 pies	500487	500487	500487
10	PLACA DESLIZANTE SENCILLA	1	500301	-	-
	PLACA DESLIZANTE SENCILLA, ACERO INOXIDABLE	1	-	-	731071
11	PLACA DESLIZANTE SENCILLA CON PROTECCIÓN CONTRA INTEMPERIE	1	500302	-	-
	PLACA DESLIZANTE SENCILLA CON PROTECCIÓN CONTRA INTEMPERIE, ACERO INOXIDABLE	1	-	-	731072
12	PLACA DE TRANSFERENCIA SENCILLA	1	500309	-	-
	PLACA DE TRANSFERENCIA SENCILLA, ACERO INOXIDABLE	1	-	-	731070
13	PLACA DESLIZANTE DOBLE	1	-	500324	-
14	PLACA DE DESLIZANTE DOBLE (contiene 2 de 500324)	1	-	500374	-
15	PLACA DESLIZANTE DOBLE CON PROTECCIÓN CONTRA INTEMPERIE	2	-	500587	-



Vista ampliada: Salidas de modelo 720 para sistemas de llenado de 2.25" (55 mm)

Monte la cubierta 723012 y la junta 735605 al exterior del edificio donde entre el tubo del sinfín para brindar protección contra la intemperie.



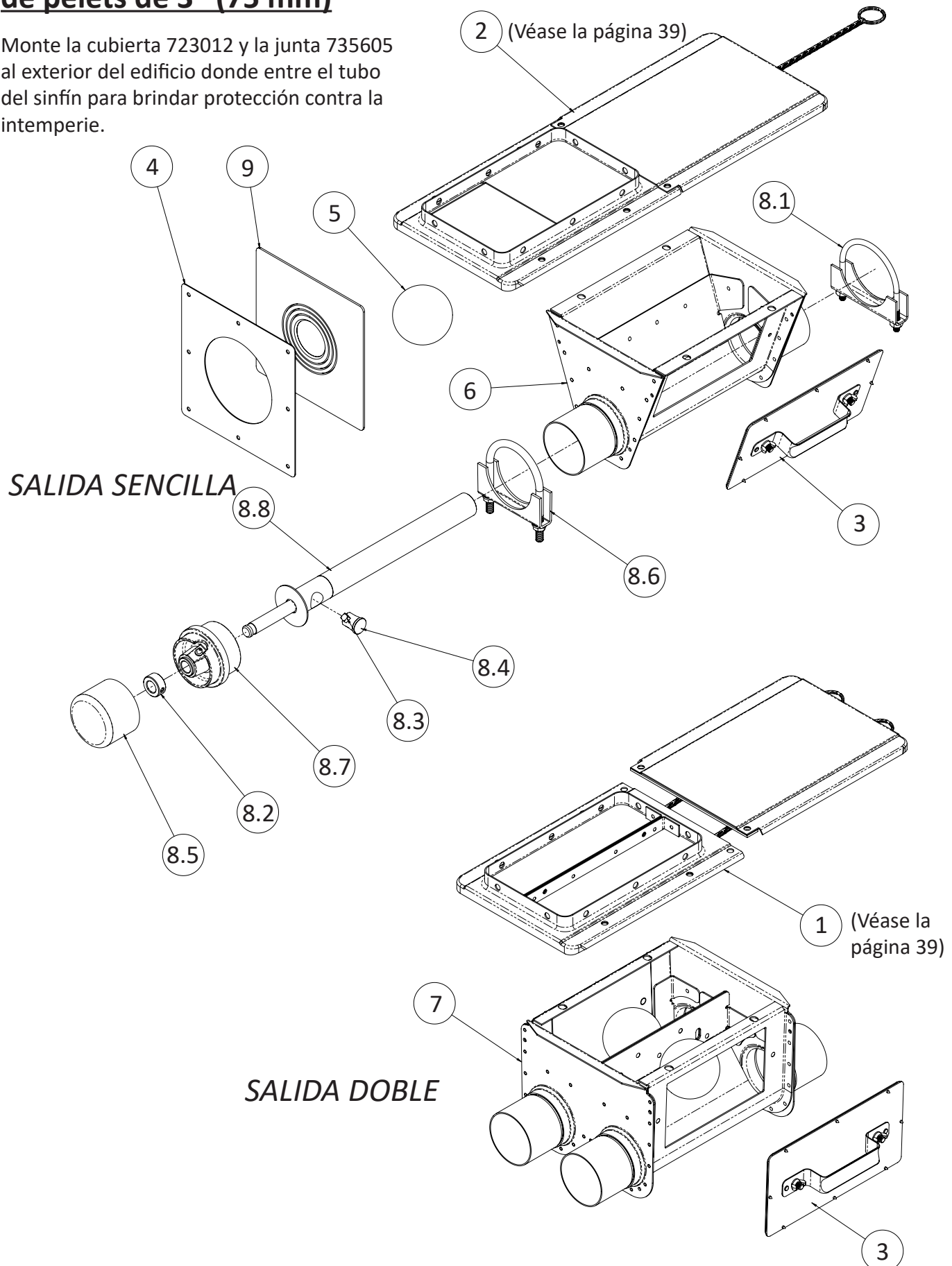
Lista de piezas: Salidas de modelo 720 para sistemas de llenado de 2.25" (55 mm)

NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS DE MODELO 720 PARA SISTEMAS DE LLENADO DE 2.25" (55 MM) - KITS COMPLETOS	
720940	SALIDA INFERIOR CONTINUA SENCILLA DE 2.25" - CON KIT P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV SENCILLO
720960	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE DE 2.25" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV SENCILLO
720961	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE DE 2.25" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV DIVIDIDO
720963	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 2.25" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
720964	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 2.25" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
720965	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 2.25" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
720966	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 2.25" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV DIVIDIDO
720967	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 2.25" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
720968	SALIDA INFERIOR DOBLE COMBINADA DE 2.25" - CON 1 KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO, 1 KIT DE P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV DIVIDIDO

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 720 PARA SISTEMAS DE LLENADO DE 2.25" (55 MM) - LISTA DE PIEZAS		
1	500371	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DIVIDIDA DE 16" (véase la página 39 para ver los componentes)
2	500471	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DE 16" CON HERRAJES (véase la página 39 para ver los componentes)
3	704303	ENSAMBLAJE DE PUERTA DE ACCESO DE LA SALIDA
4	720785	KIT DE EJE Y RODAMIENTO DEL SINFIN DE 2-1/4"
4.1	713414	COLLAR DE CIERRE 5/8"
4.2	720004	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 2-1/4"
4.3	720412	ANCLAJE DEL ESPIRAL
4.4	720467	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 2-1/2"
4.5	720833	TAPA DE RODAMIENTO DE PLÁSTICO DE 2-1/4"
4.6	730414	TORNILLO CON CABEZA DE 5/16-18 X 3/8" (CANT. 2)
4.7	731003	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA DEL EJE DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 2-1/4"
4.8	731004	ENSAMBLAJE DEL RODAMIENTO DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 2-1/4"
5	720807	ARMAZÓN DE SALIDA SENCILLA DE 2-1/4"
6	720848	ARMAZÓN DE SALIDA DOBLE DE 2-1/4"
7	723012	CUBIERTA PARA JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL
8	724020	BOLA AGITADORA
9	735605	JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL

Vista ampliada: Salidas modelo 725 para sistemas de llenado de pélets de 3" (75 mm)

Monte la cubierta 723012 y la junta 735605 al exterior del edificio donde entre el tubo del sinfín para brindar protección contra la intemperie.



Lista de piezas: Salidas modelo 725 para sistemas de llenado de pélets de 3" (75 mm)

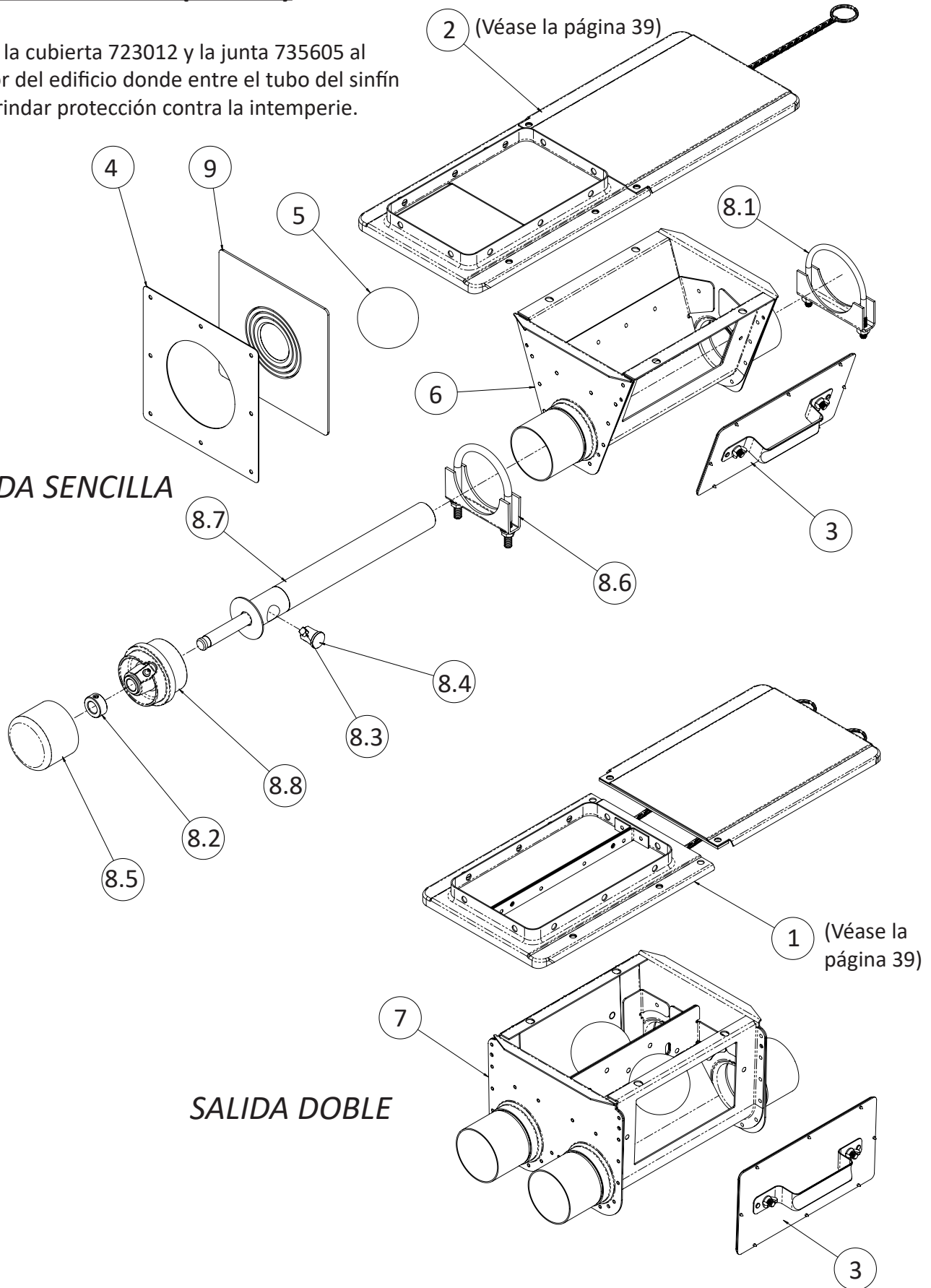
NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 725 PARA SISTEMAS DE LLENADO DE PÉLETS DE 3" (75 MM) - KITS COMPLETOS	
725931	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
725932	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
725933	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 3" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
725934	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 3" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV DIVIDIDO
725935	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 3" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
725936	SALIDA INFERIOR DOBLE COMBINADA DE 3" - CON 1 KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO, 1 KIT DE P-T Y SV DIVIDIDO
725937	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3", ACERO INOXIDABLE - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
725938	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3", ACERO INOXIDABLE - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
730940	SALIDA INFERIOR CONTINUA SENCILLA DE 3" - CON KIT P-T Y SV SENCILLO
730960	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE DE 3" - CON 2 KITS P-T Y SV SENCILLO
730961	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE DE 3" - CON 2 KITS P-T Y SV DIVIDIDO

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 725 PARA SISTEMAS DE LLENADO DE PÉLETS DE 3" (75 MM) - LISTA DE PIEZAS		
1	500371	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DIVIDIDA DE 16" (véase la página 39 para ver los componentes)
2	500471	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DE 16" CON HERRAJES (véase la página 39 para ver los componentes)
	731074	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DE 16" CON HERRAJES, ACERO INOXIDABLE (véase la página 39)
3	704303	ENSAMBLAJE DE PUERTA DE ACCESO DE LA SALIDA
	731059	ENSAMBLAJE DE PUERTA DE ACCESO DE LA SALIDA, ACERO INOXIDABLE
4	723012	CUBIERTA PARA JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL
	731065	CUBIERTA DE LA JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL, ACERO INOXIDABLE
5	724020	BOLA AGITADORA
6	730807	ARMAZÓN DE SALIDA SENCILLA DE 3"
	731052	ARMAZÓN DE SALIDA SENCILLA DE 3", ACERO INOXIDABLE
7	730850	ARMAZÓN DE SALIDA DOBLE DE 3"
8	731023	KIT DE EJE Y RODAMIENTO DEL SINFÍN 725
8.1	713197	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3-1/4"
8.2	713414	COLLAR DE CIERRE 5/8"
8.3	713422	TORNILLOS DE AJUSTE DE 5/16-18 X 1/2"
8.4	730821	ANCLAJE DEL ESPIRAL
8.5	730833	TAPA DE RODAMIENTO DE PLÁSTICO DE 3"
8.6	730953	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3"
8.7	730994	ENSAMBLAJE DEL RODAMIENTO DE TRANSMISIÓN DEL SINFÍN DE 3"
8.8	731022	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA DEL EJE DE TRANSMISIÓN DEL SINFÍN 725
9	735605	JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL

Vista ampliada: Salidas de modelo 730 para sistemas de llenado de 3" (75mm)

Monte la cubierta 723012 y la junta 735605 al exterior del edificio donde entre el tubo del sinfín para brindar protección contra la intemperie.

SALIDA SENCILLA



Lista de piezas: Salidas de modelo 730 para sistemas de llenado de 3" (75mm)

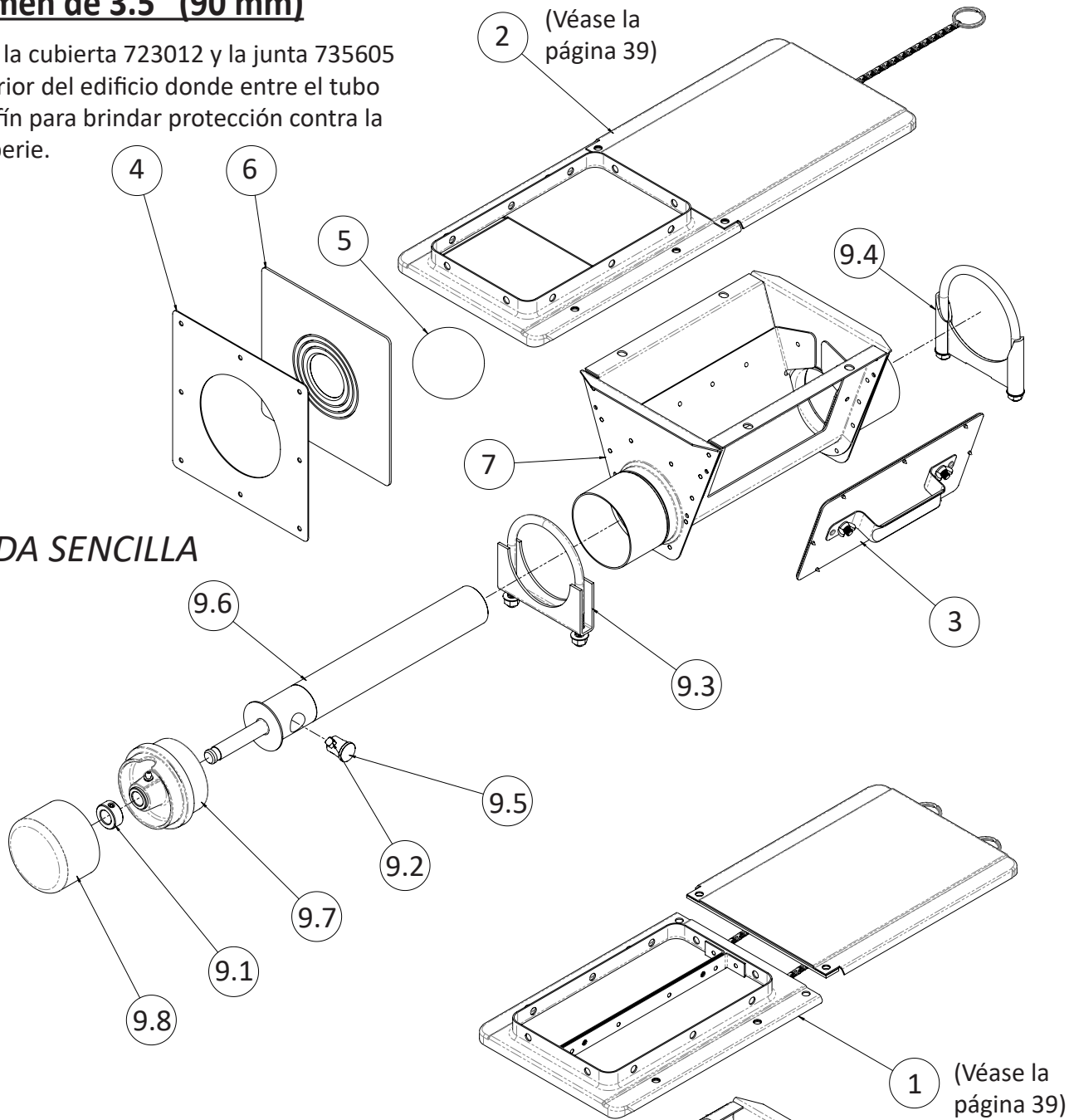
NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 730 PARA SISTEMAS DE LLENADO DE 3" (75 MM) - KITS COMPLETOS	
730940	SALIDA INFERIOR CONTINUA SENCILLA DE 3" - CON KIT P-T, DEFLECTOR/RESTRICCIÓN Y SV SENCILLO
730943	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
730944	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
730945	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 3" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
730946	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 3" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV DIVIDIDO
730947	SALIDA INFERIOR DOBLE DE 3" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
730948	SALIDA INFERIOR DOBLE COMBINADA DE 3" - CON 1 KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO, 1 KIT DE P-T, DEFLECTOR/RESTRICCIÓN Y SV DIVIDIDO
730960	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE DE 3" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICCIÓN Y SV SENCILLO
730961	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE DE 3" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICCIÓN Y SV DIVIDIDO
731050	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3", ACERO INOXIDABLE - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
731076	SALIDA INFERIOR SENCILLA DE 3", ACERO INOXIDABLE - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 730 PARA SISTEMAS DE LLENADO DE 3" (75 MM) - LISTA DE PIEZAS		
1	500371	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DIVIDIDA DE 16" (véase la página 39 para ver los componentes)
2	500471	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DE 16" CON HERRAJES (véase la página 39 para ver los componentes)
	731074	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DE 16" CON HERRAJES, ACERO INOXIDABLE (véase la página 39)
3	704303	ENSAMBLAJE DE PUERTA DE ACCESO DE LA SALIDA
	731059	ENSAMBLAJE DE PUERTA DE ACCESO DE LA SALIDA, ACERO INOXIDABLE
4	723012	CUBIERTA PARA JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL
	731065	CUBIERTA DE LA JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL, ACERO INOXIDABLE
5	724020	BOLA AGITADORA
6	730807	ARMAZÓN DE SALIDA SENCILLA DE 3"
	731052	ARMAZÓN DE SALIDA SENCILLA DE 3", ACERO INOXIDABLE
7	730850	ARMAZÓN DE SALIDA DOBLE DE 3"
8	731008	KIT DE EJE Y RODAMIENTO DEL SINFIN DE 3"
8.1	713197	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3-1/4"
8.2	713414	COLLAR DE CIERRE 5/8"
8.3	713422	TORNILLOS DE AJUSTE DE 5/16-18 X 1/2"
8.4	730821	ANCLAJE DEL ESPIRAL
8.5	730833	TAPA DE RODAMIENTO DE PLÁSTICO DE 3"
8.6	730953	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3"
8.7	730993	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA DEL EJE DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 3"
8.8	730994	ENSAMBLAJE DEL RODAMIENTO DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 3"
9	735605	JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL

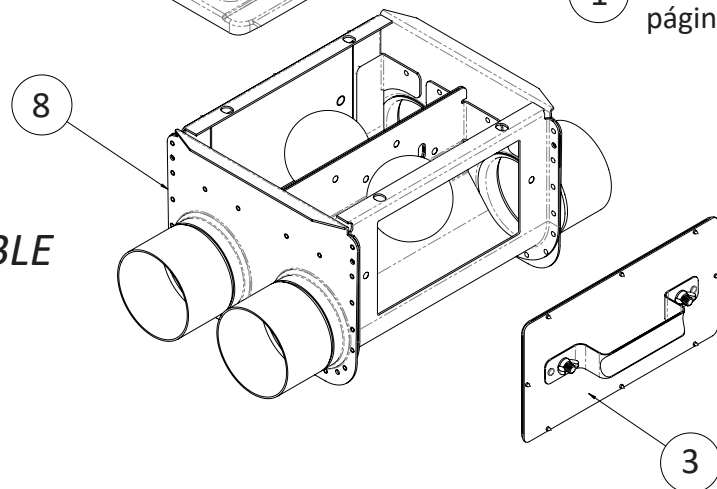
Vista ampliada: Salidas modelo 735HV para sistemas de llenado de alto volumen de 3.5" (90 mm)

Monte la cubierta 723012 y la junta 735605 al exterior del edificio donde entre el tubo del sinfín para brindar protección contra la intemperie.

SALIDA SENCILLA



SALIDA DOBLE



Lista de piezas: Salidas modelo 735HV para sistemas de llenado de alto volumen de 3.5" (90 mm)

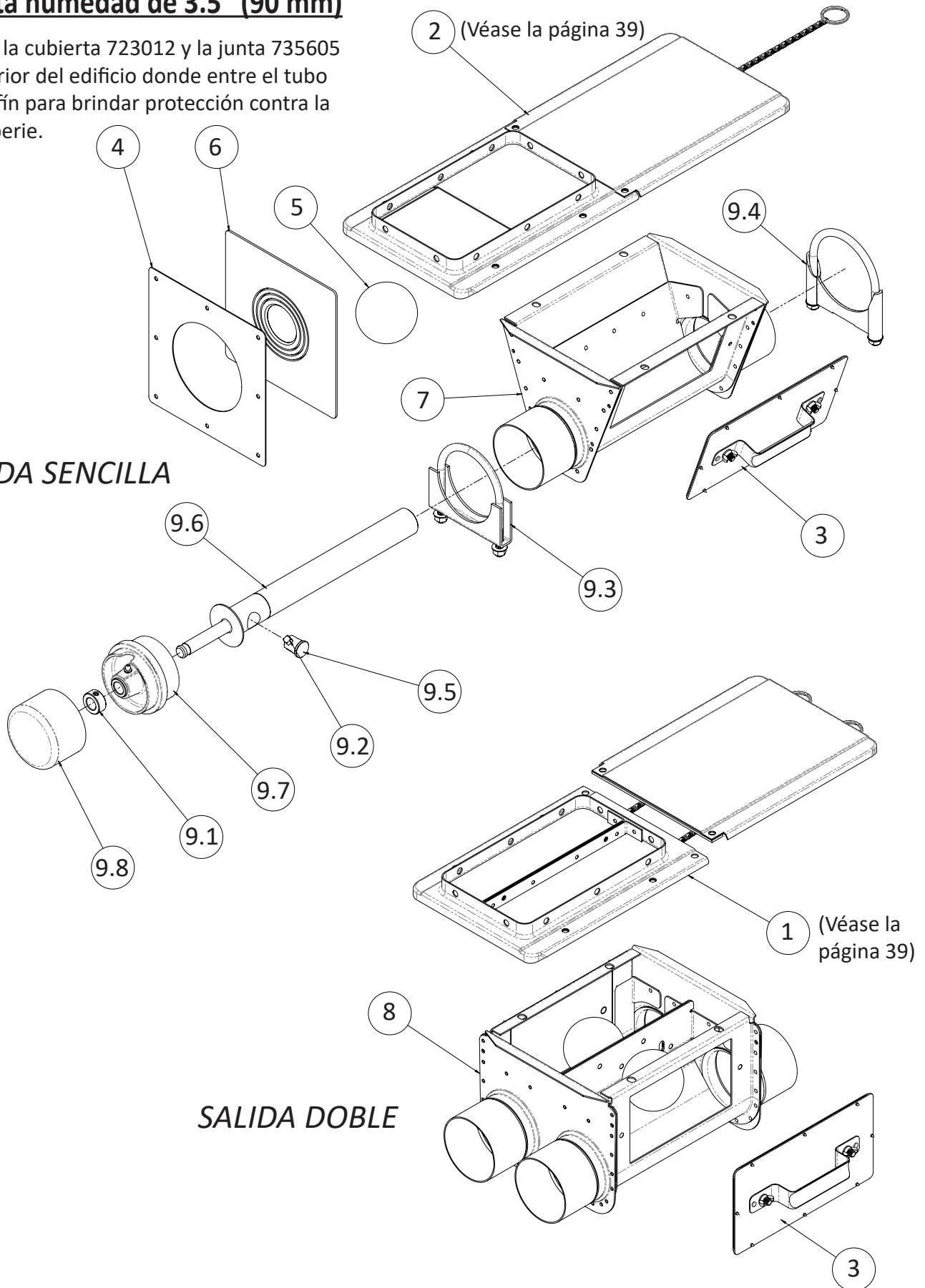
NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 735HV PARA SISTEMAS DE LLENADO DE ALTO VOLUMEN DE 3.5" (90 MM) - KITS COMPLETOS	
735940	SALIDA INFERIOR CONTINUA SENCILLA DE 3.5" HV/HM - CON KIT P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV SENCILLO
735960	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE HV/HM DE 3.5" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV SENCILLO
735961	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE HV/HM DE 3.5" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV DIVIDIDO
735993	SALIDA INFERIOR SENCILLA HV DE 3.5" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
735994	SALIDA INFERIOR SENCILLA HV DE 3.5" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
735995	SALIDA INFERIOR DOBLE HV DE 3.5" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
735996	SALIDA INFERIOR DOBLE HV DE 3.5" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV DIVIDIDO
735997	SALIDA INFERIOR DOBLE HV DE 3.5" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
735998	SALIDA INFERIOR DOBLE COMBINADA HV DE 3.5" - CON 1 KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO, 1 KIT DE P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV DIVIDIDO

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 735HV PARA SISTEMAS DE LLENADO DE ALTO VOLUMEN DE 3.5" (90 MM) - LISTA DE PIEZAS		
1	500371	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DIVIDIDA DE 16" (véase la página 39 para ver los componentes)
2	500471	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DE 16" CON HERRAJES (véase la página 39 para ver los componentes)
3	704303	ENSAMBLAJE DE PUERTA DE ACCESO DE LA SALIDA
4	723012	CUBIERTA PARA JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL
5	724020	BOLA AGITADORA
6	735605	JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL
7	735814	ARMAZÓN DE SALIDA SENCILLA DE 3-1/2"
8	735850	ARMAZÓN DE SALIDA DOBLE DE 3-1/2"
9	735878	KIT DE EJE Y RODAMIENTO DEL SINFIN DE 3-1/2"
9.1	713414	COLLAR DE CIERRE 5/8"
9.2	713422	TORNILLOS DE AJUSTE DE 5/16-18 X 1/2"
9.3	724401	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3-1/2"
9.4	724403	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3-3/4"
9.5	730821	ANCLAJE DEL ESPIRAL
9.6	730998	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA DEL EJE DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 3-1/2"
9.7	730999	ENSAMBLAJE DEL RODAMIENTO DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 3-1/2"
9.8	735830	TAPA DE RODAMIENTO DE PLÁSTICO DE 3-1/2"

Vista ampliada: Salidas modelo 735HM para sistemas de llenado de alta humedad de 3.5" (90 mm)

Monte la cubierta 723012 y la junta 735605 al exterior del edificio donde entre el tubo del sinfín para brindar protección contra la intemperie.

SALIDA SENCILLA



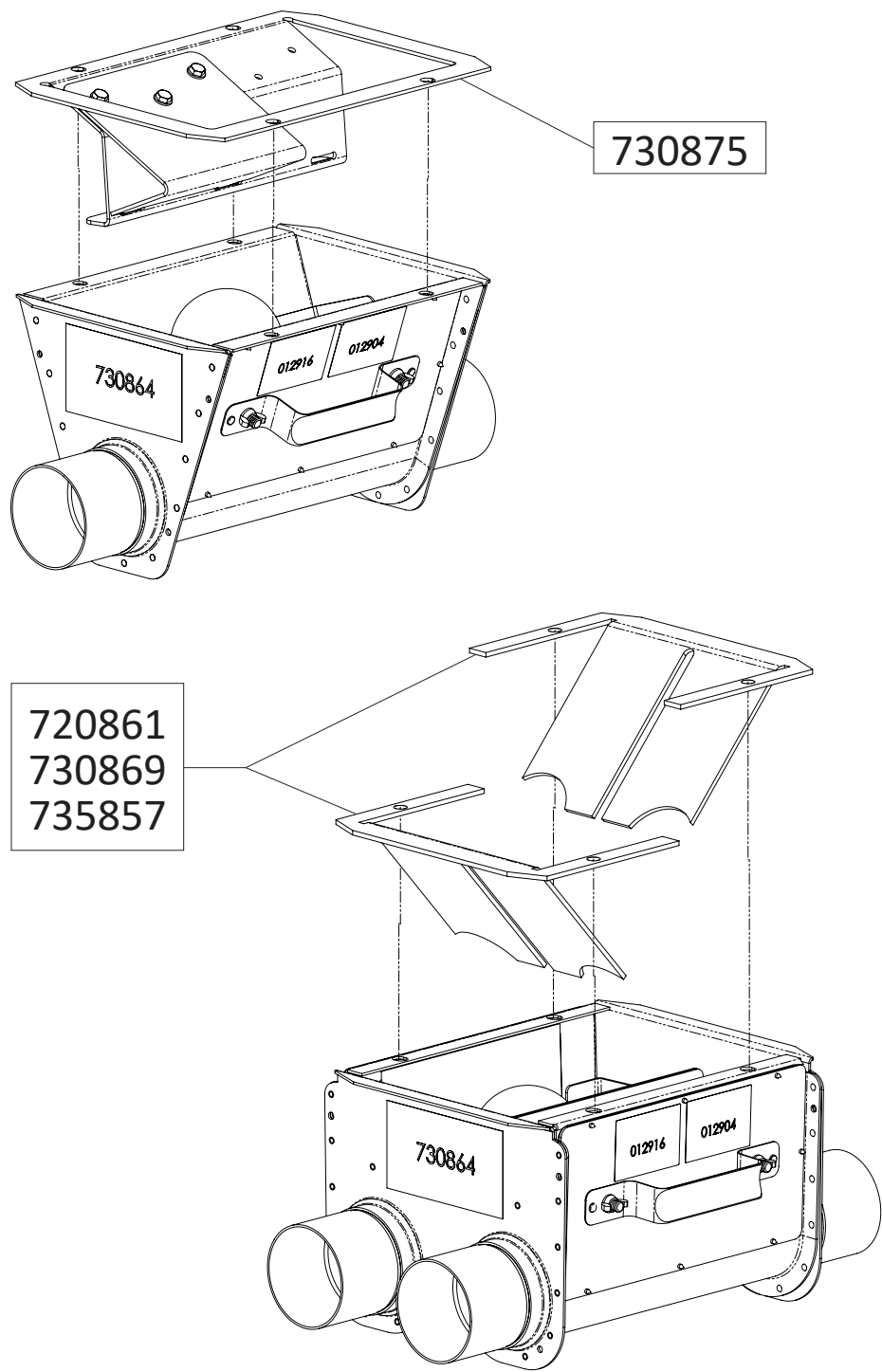
Lista de piezas: Salidas modelo 735HM para sistemas de llenado de alta humedad de 3.5" (90 mm)

NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDA MODELO 735HM PARA SISTEMAS DE LLENADO DE ALTA HUMEDAD DE 3.5" (90 MM) - KITS COMPLETOS	
735940	SALIDA INFERIOR CONTINUA SENCILLA DE 3.5" HV/HM - CON KIT P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV SENCILLO
735960	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE HV/HM DE 3.5" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV SENCILLO
735961	SALIDA INFERIOR CONTINUA DOBLE HV/HM DE 3.5" - CON 2 KITS P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV DIVIDIDO
735984	SALIDA INFERIOR SENCILLA HM DE 3.5" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
735985	SALIDA INFERIOR SENCILLA HM DE 3.5" - CON KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
735986	SALIDA INFERIOR DOBLE HM DE 3.5" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV SENCILLO
735987	SALIDA INFERIOR DOBLE HM DE 3.5" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO Y SV DIVIDIDO
735988	SALIDA INFERIOR DOBLE HM DE 3.5" - CON 2 KITS DE ANCLAJE Y RODAMIENTO - SIN SV
735989	SALIDA INFERIOR DOBLE COMBINADA HM DE 3.5" - CON 1 KIT DE ANCLAJE Y RODAMIENTO, 1 KIT DE P-T, DEFLECTOR/RESTRICTOR Y SV DIVIDIDO

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SALIDAS MODELO 735HM PARA SISTEMAS DE LLENADO DE ALTA HUMEDAD DE 3.5" (90 MM) - LISTA DE PIEZAS		
1	500371	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DIVIDIDA DE 16" (véase la página 39 para ver los componentes)
2	500471	VÁLVULA DESLIZANTE DE SALIDA DE 16" CON HERRAJES (véase la página 39 para ver los componentes)
3	704303	ENSAMBLAJE DE PUERTA DE ACCESO DE LA SALIDA
4	723012	CUBIERTA PARA JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL
5	724020	BOLA AGITADORA
6	735605	JUNTA DE ENTRADA DE TUBO UNIVERSAL
7	735814	ARMAZÓN DE SALIDA SENCILLA DE 3-1/2"
8	735850	ARMAZÓN DE SALIDA DOBLE DE 3-1/2"
9	735880	KIT DE EJE Y RODAMIENTO DEL SINFIN HM DE 3-1/2"
9.1	713414	COLLAR DE CIERRE 5/8"
9.2	713422	TORNILLOS DE AJUSTE DE 5/16-18 X 1/2"
9.3	724401	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3-1/2"
9.4	724403	ENSAMBLAJE DE ABRAZADERA DE TUBO DE 3-3/4"
9.5	730821	ANCLAJE DEL ESPIRAL
9.6	730993	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA DEL EJE DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 3"
9.7	730999	ENSAMBLAJE DEL RODAMIENTO DE TRANSMISIÓN DEL SINFIN DE 3-1/2"
9.8	735830	TAPA DE RODAMIENTO DE PLÁSTICO DE 3-1/2"

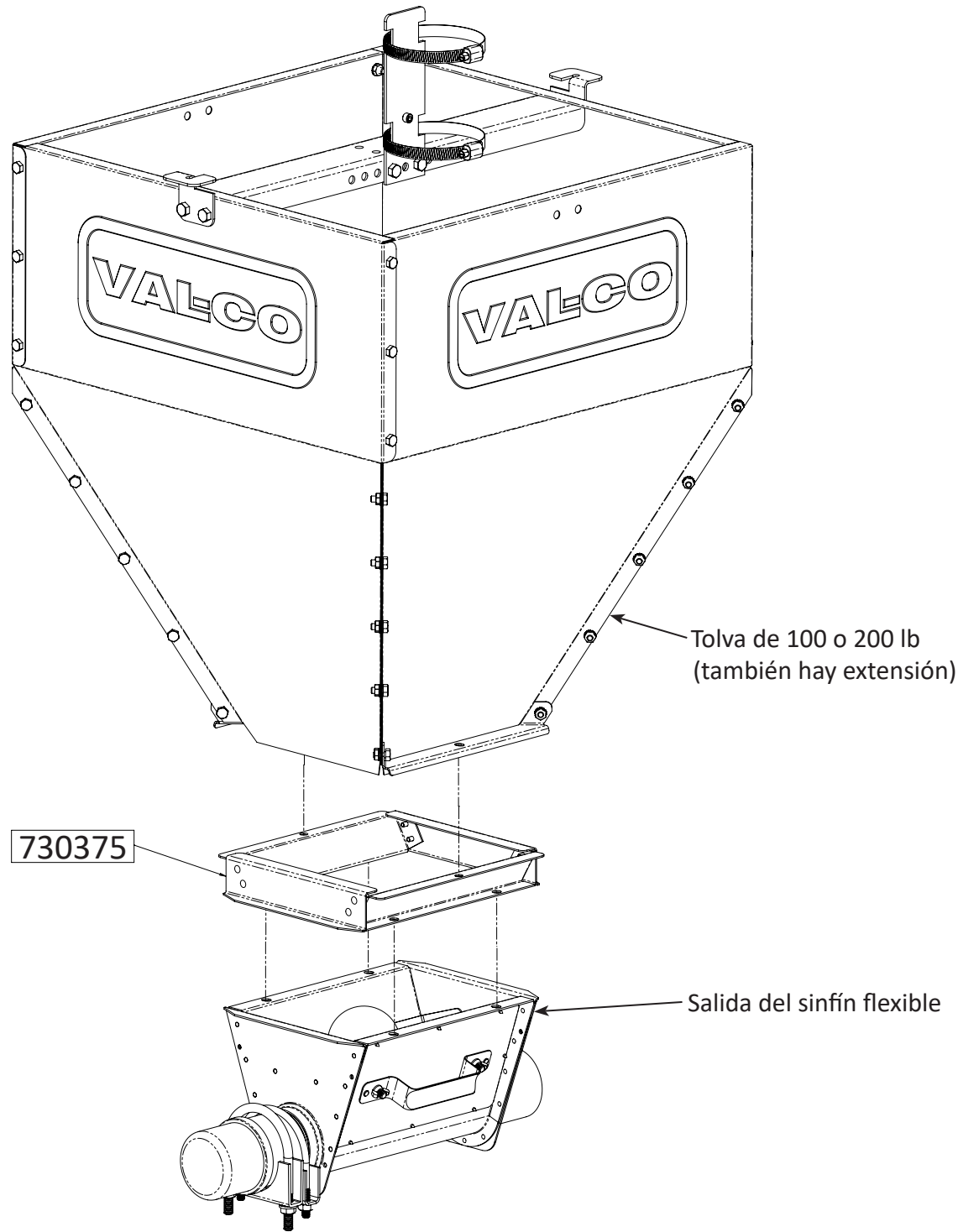
Deflectores/Restrictores de salida

NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
DEFLECTORES/RESTRICTORES DE SALIDA - NÚMEROS DE PIEZAS	
720861	DEFLECTOR DE SALIDA DOBLE DE 2.25" (Contiene CANTIDAD 2)
730869	DEFLECTOR DE SALIDA DOBLE DE 3.00" (Contiene CANTIDAD 2)
730875	DEFLECTOR/RESTRICTOR DE SALIDA SENCILLA (para 2.25", 3", 3.50")
735857	DEFLECTOR DE SALIDA DOBLE DE 3.50" (Contiene CANTIDAD 2)



Adaptador de salida inferior

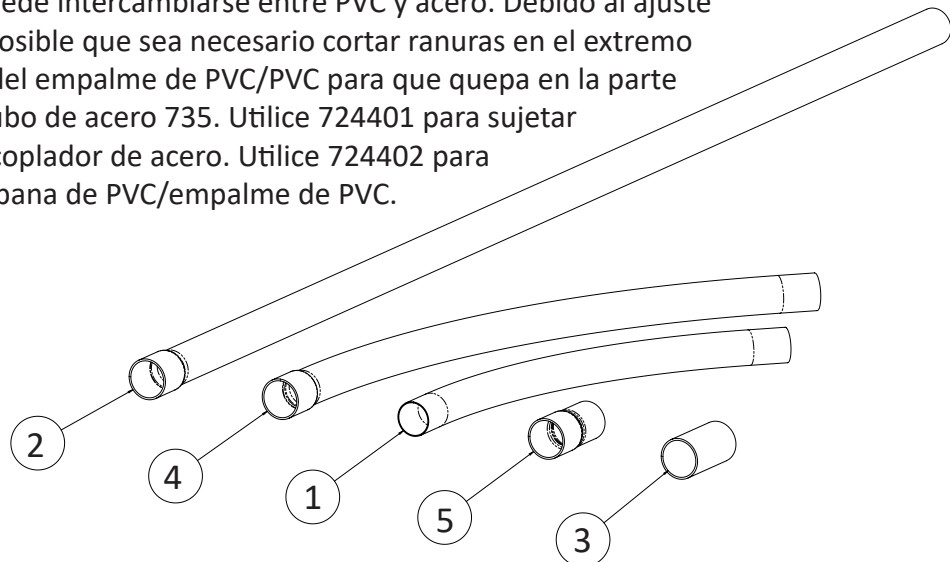
NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
ADAPTADOR DE SALIDA INFERIOR - NÚMEROS DE PIEZAS	
730375	ENSAMBLAJE DEL ADAPTADOR DE TOLVA DE ALIMENTO



Tubos de PVC

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
MODELO 720 - TUBOS DE PVC DE 2-1/4"		
2	720434	TUBO RECTO DE PVC DE 2-1/4" 10'
-	720434-222	PAQUETE DE 222 - TUBOS 720434
3	720435	EMPALME DE TUBO DE PVC DE 2-1/4"
-	720435-070	CARTÓN DE 70 - EMPALMES 720435
4	720498	TUBO CONFORMADO DE PVC DE 45 GRADOS DE 2-1/4"
-	720498-065	PAQUETE DE 65 - TUBOS 720498
MODELO 725/730 - TUBOS DE PVC DE 3"		
1	730426	TUBO CONFORMADO DE ACERO DE 3" 45D
2	730434	TUBO RECTO DE PVC DE 3" 10'
-	730434-116	PAQUETE DE 116 - TUBOS 723434
3	730435	EMPALME DE TUBO DE PVC DE 3"
-	730435-080	CARTÓN DE 80 - EMPALMES 730435
4	730499	TUBO CONFORMADO DE PVC DE 45 GRADOS DE 3"
-	730499-050	PAQUETE DE 50 - TUBOS 730499
5	730908	ADAPTADOR DE ACERO A PVC DE 3"
MODELO 735 HV / HM - TUBOS DE PVC DE 3-1/2"		
1	735426	CODO DE ACERO, 735 X 45 GRADOS, SIN CAMPANA, REQUIERE DE ACOPLADOR
2	735434	TUBO RECTO DE PVC DE 3-1/2" 10'
-	735434-092	PAQUETE DE 92 - TUBOS 723434
3	735435	EMPALME DE TUBO DE PVC DE 3-1/2"
-	735435-050	CARTÓN DE 50 - EMPALMES 735435
4	735499	TUBO CONFORMADO DE PVC DE 45 GRADOS DE 3-1/2"
-	735499-040	PAQUETE DE 40 - TUBOS 735499

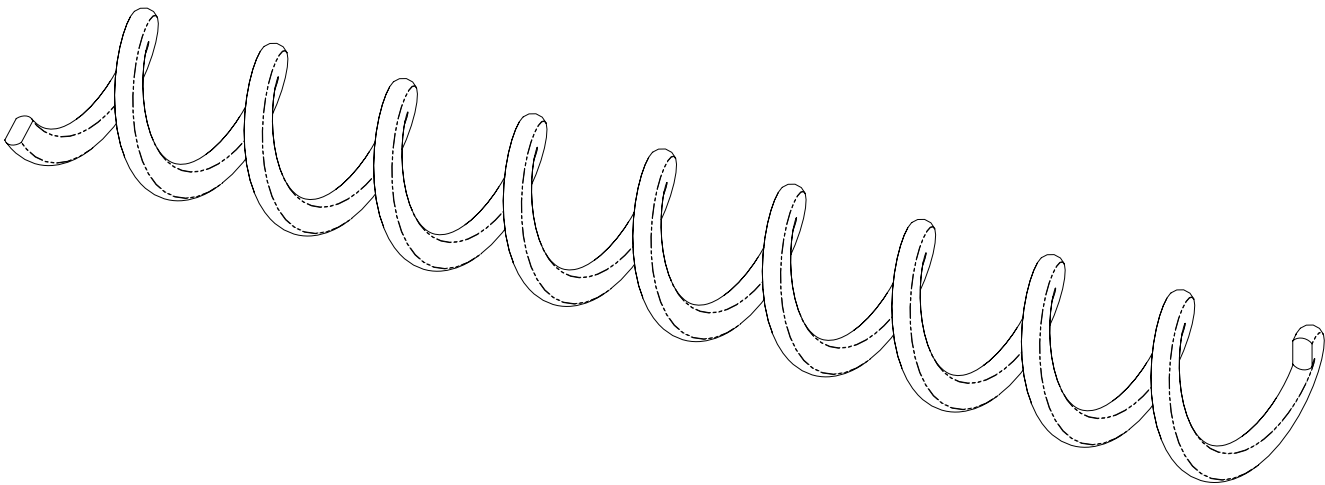
El tubo 735 puede intercambiarse entre PVC y acero. Debido al ajuste apretado, es posible que sea necesario cortar ranuras en el extremo acampanado del empalme de PVC/PVC para que quepa en la parte superior del tubo de acero 735. Utilice 724401 para sujetar la campana/acoplador de acero. Utilice 724402 para sujetar la campana de PVC/empalme de PVC.



Sinfines

NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
SINFÍN - NÚMEROS DE PIEZAS	
720440	SINFÍN FLEXIBLE, 1,52" DE DIÁM.
725440	SINFÍN FLEXIBLE, 2,25" DE DIÁM.
730440	SINFÍN FLEXIBLE, 2,38" DE DIÁM.
735440	SINFÍN FLEXIBLE, 2,71" DE DIÁM.

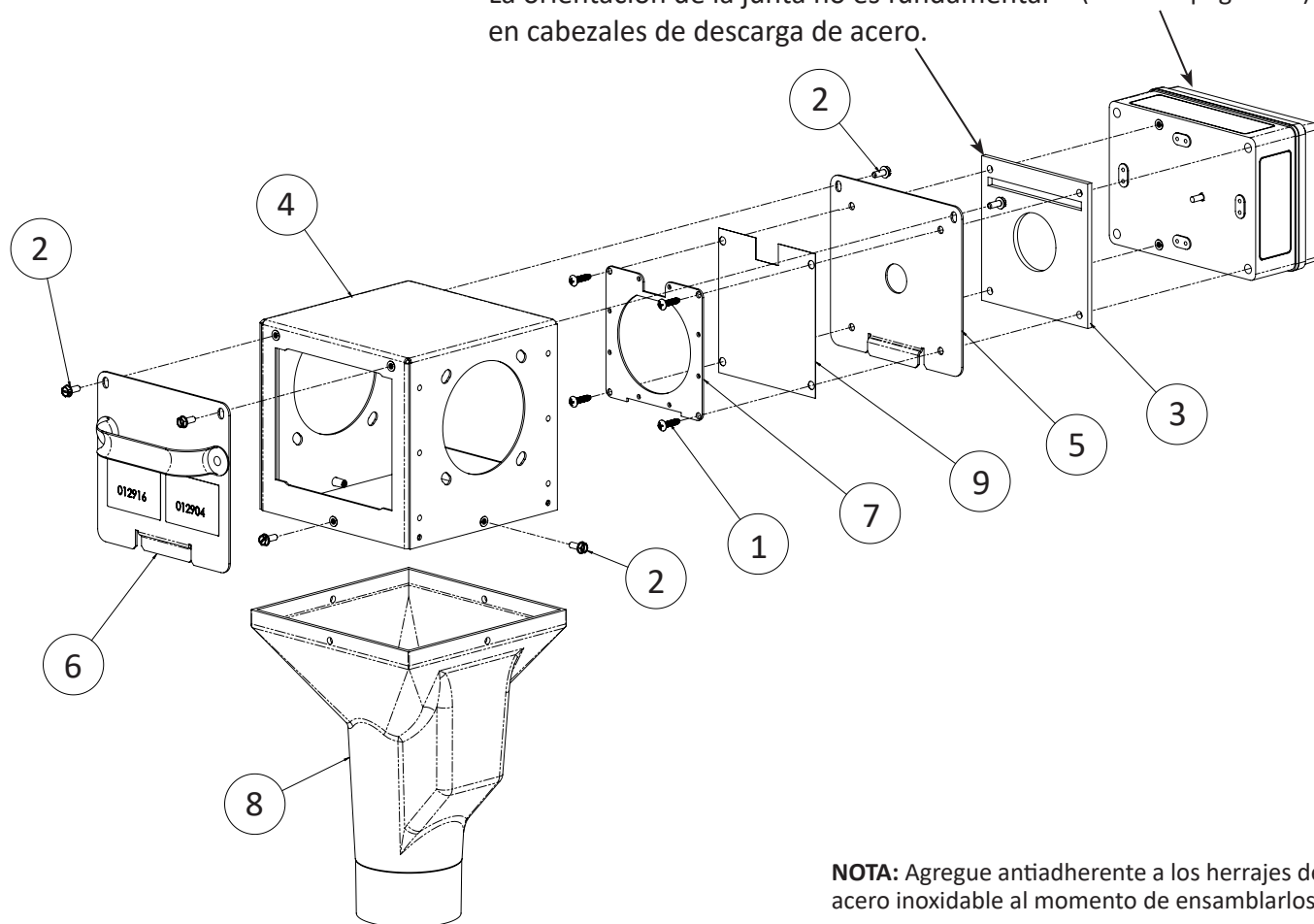
Hay sinfines de 40 a 300 pies, con incrementos de 10 pies. Para realizar el pedido, agregue un sufijo al número de pieza de la base indicado anteriormente de “-0000” y especifique la longitud deseada del sinfín. Por ejemplo: un rodillo de 220 pies de sinfín 730 sería 730440-0220. Contamos con sinfines de longitudes más largas. Comuníquese con el servicio de atención al cliente para obtener más información.



Cabezal de descarga de acero básico

NO. DE PIEZA DE CABEZAL DE DESCARGA DE ACERO			730462	730750
ART. N.º	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. PIEZA	
1	TORNILLO AUTORROSCANTE N.º 10-24 X 3/4"	4	011382	-
	TORNILLO AUTORROSCANTE N.º 10-24 X 3/4", ACERO INOXIDABLE	4	-	690376
2	TORNILLO HEXAGONAL N.º 10-24 X 1/2"	8	012675	-
	TORNILLO HEXAGONAL N.º 10-24 X 1/2", ACERO INOXIDABLE	8	-	780275
3	JUNTA DE CABEZAL DE DESCARGA	1	730046	730046
4	ARMAZÓN DEL CABEZAL DE DESCARGA	1	730569	-
	ARMAZÓN DEL CABEZAL DE DESCARGA, ACERO INOXIDABLE	1	-	730735
5	PLACA DE MONTAJE DEL GABINETE	1	730570	-
	PLACA DE MONTAJE DEL GABINETE, ACERO INOXIDABLE	1	-	730740
6	ENSAMBLAJE PUERTA DE ACCESO	1	730572	-
	ENSAMBLAJE PUERTA DE ACCESO, ACERO INOXIDABLE	1	-	730737
7	RETENEDOR DE DIAFRAGMA	1	730573	-
	RETENEDOR DE DIAFRAGMA, ACERO INOXIDABLE	1	-	730741
8	EMBUDO DE PLÁSTICO	1	730634	730634
9	ENSAMBLAJE DE CONTACTO DE DIAFRAGMA	1	730765	730765

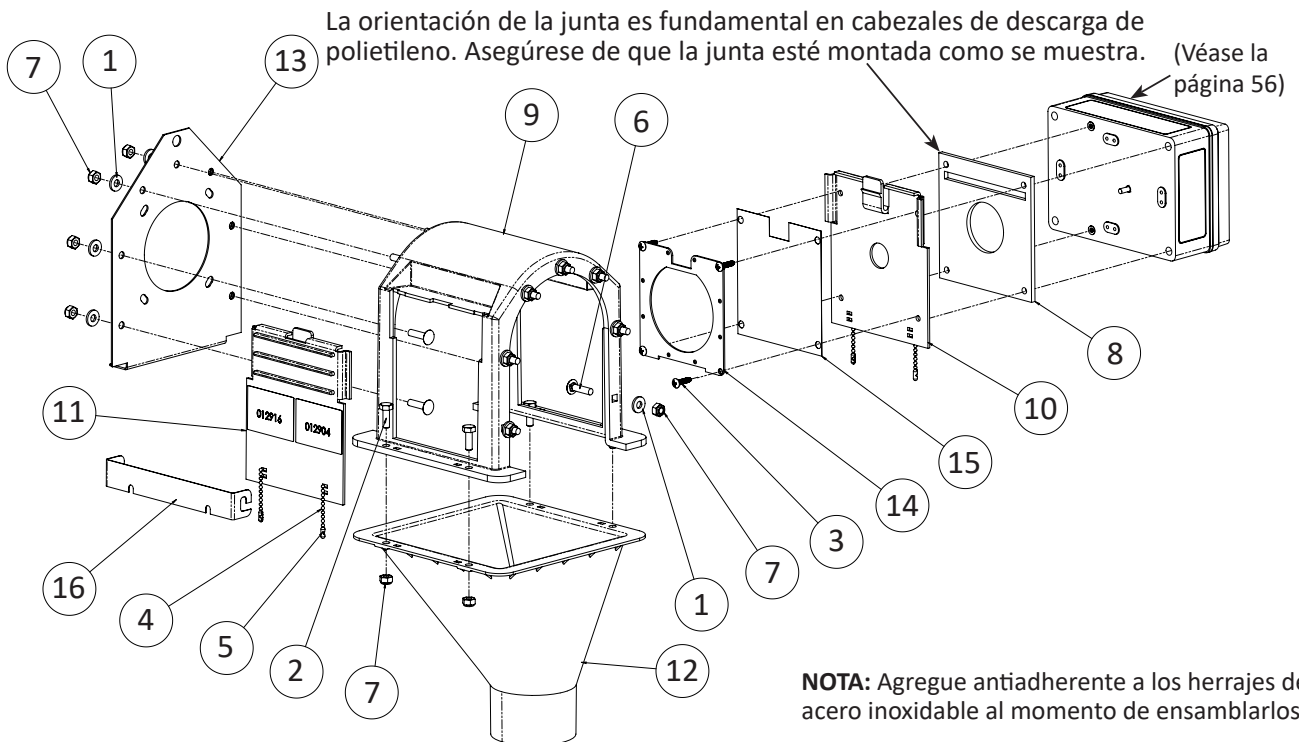
La orientación de la junta no es fundamental (Véase la página 56) en cabezales de descarga de acero.



NOTA: Agregue antiadherente a los herrajes de acero inoxidable al momento de ensamblarlos.

Cabezal de descarga de polietileno básico

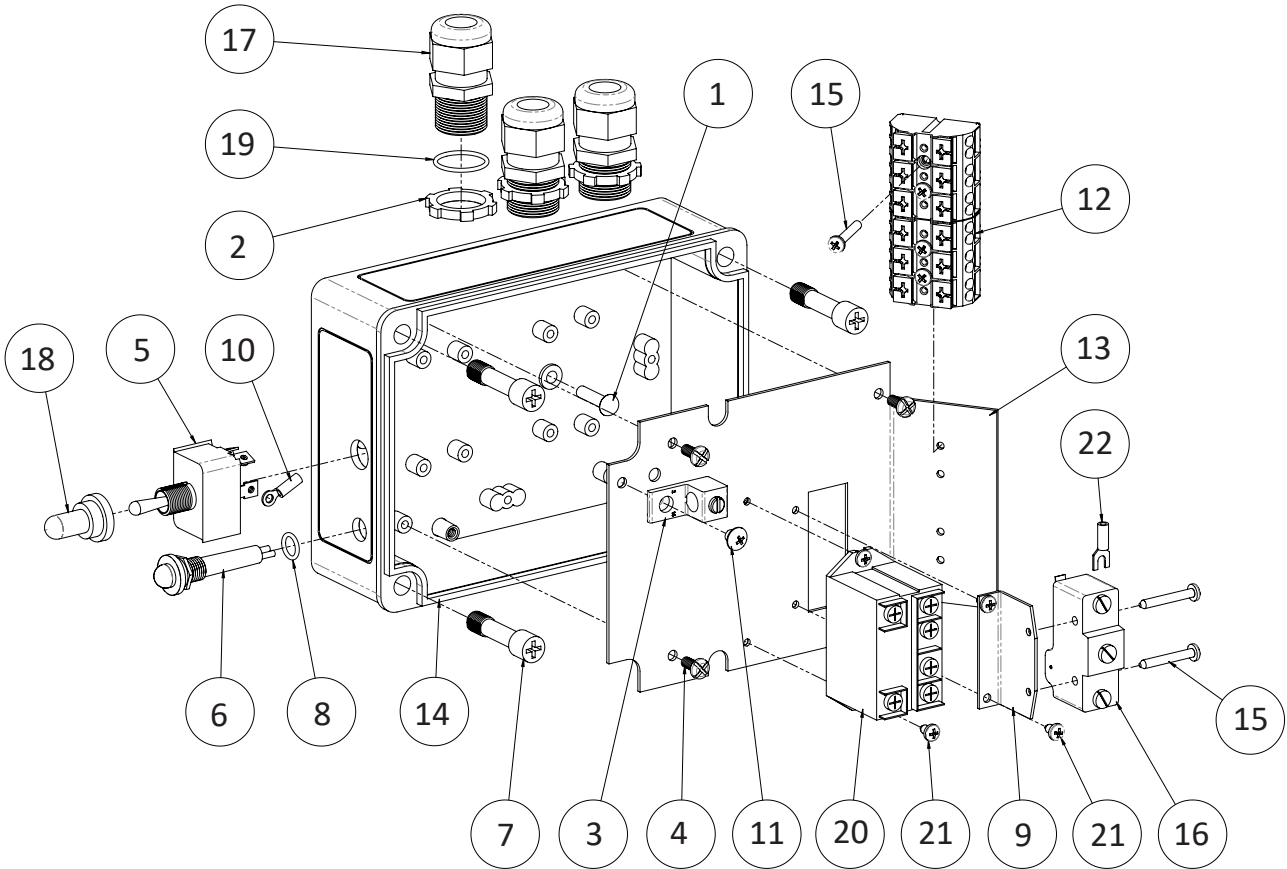
N.º DE PIEZA CABEZAL DE DESCARGA DE POLIETILENO			730463	730575
ART. N.º	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. PIEZA	
1	RONDANA PLANA DE 1/4"	14	010424	-
	RONDANA DE SEGURIDAD DE 1/4", ACERO INOXIDABLE	18	-	010409
2	TORNILLO DE 1/4-20 X 3/4"	4	010617	-
	TORNILLO, ACERO INOXIDABLE, 1/4-20 X 3/4"	4	-	011426
3	TORNILLO AUTORROSCANTE N.º 10-24 X 3/4"	4	011382	-
	TORNILLO AUTORROSCANTE, ACERO INOXIDABLE N.º 10-24 X 3/4"	4	-	690376
4	CADENA DE BOLAS N.º 6	2.5	011431	011431
5	CONECTOR DE LA CADENA DE BOLAS N.º 6	4	011432	011432
6	TORNILLO DE CABEZA REDONDA DE 1/4" X 1"	14	011434	-
	TORNILLO DE CABEZA REDONDA DE 1/4" X 1", ACERO INOXIDABLE	14	-	012001
7	TUERCA NYLOCK 1/4-20	18	012793	-
	TUERCA NYLOCK DE 1/4-20, ACERO INOXIDABLE	18	-	012679
8	JUNTA DE CABEZAL DE DESCARGA	1	730046	730046
9	CABEZAL DE DESCARGA DE POLIETILENO	1	730267	730267
10	SOPORTE DE CAJA ELÉCTRICA DE POLIETILENO	1	730271	730271
11	PUERTA DE ACCESO DE POLIETILENO	1	730294	-
	PUERTA DE ACCESO DE POLIETILENO, ACERO INOXIDABLE	1	-	730272
12	EMBUDO DE POLIETILENO	1	730273	730273
13	SOPORTE DE LA TRANSMISIÓN	1	730274	-
	SOPORTE DE LA TRANSMISIÓN, ACERO INOXIDABLE	1	-	730581
14	RETENEDOR DE DIAFRAGMA	1	730573	-
	RETENEDOR DE DIAFRAGMA, ACERO INOXIDABLE	1	-	730580
15	ENSAMBLAJE DE CONTACTO DE DIAFRAGMA	1	730765	730765
16	CORREA DE PUERTA DE TOLVA INDICADOR DE POLIETILENO	1	730783	-
	CORREA DE PUERTA DE TOLVA INDICADOR DE POLIETILENO, ACERO INOXIDABLE	1	-	730582



Descargue la caja de controles del cabezal con el interruptor mecánico de respaldo

N.º DE ART.	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
CAJAS DE CONTROL 730501 Y 730505 - PIEZAS COMUNES			
1	011165	1	REMACHE SÓLIDO SS 3/16OD X 3/4L
2	420473	3	TUERCA DE CONDUCTO DE 1/2"
3	450484	1	BLOQUE DE CONEXIÓN A TIERRA
4	690364	4	TORNILLO PHILLIPS DE 8-32 X 3/8
5	723424	1	INTERRUPTOR DE ARRANQUE, DPST, 10A, 250V
6	730043	1	LUZ ROJA, 250V, 1/2W
7	730236	4	TORNILLO DEL GABINETE
8	730502	1	JUNTA TÓRICA (O-RING) BUNA-N 3/8ID X 1/2OD
9	730503	1	HERRAJE DEL MICROINTERRUPTOR
10	730513	4	TERMINAL DE ANILLO AZUL N.º 6, 16-14AWG
11	730516	1	TORNILLO PPH TRS ZP DE 10-32 X 1/4
12	730528	2	BLOQUE TERMINAL, 3 POLOS, 300V, 20A AWG 20-12, 4 CONEXIÓN/POLO
13	730542	1	PLACA DE MONTAJE, CAJA DE CONTROL DH
14	730543	1	ENSAMBLAJE DEL GABINETE, CAJA DE CONTROL DH
15	730558	6	TORNILLO PPH TRS ZP DE 6-32 X 1"
16	730989	1	MICROINTERRUPTOR, SPDT 20A, 250VAC
17	750030	3	PRENSACABLES RECTO NPT DE 1/2"
18	750657	1	SALIDA DEL INTERRUPTOR DE PALANCA
19	HW-71-204	3	JUNTA TÓRICA (O-RING) DE 11/16 ID, 13/16 OD

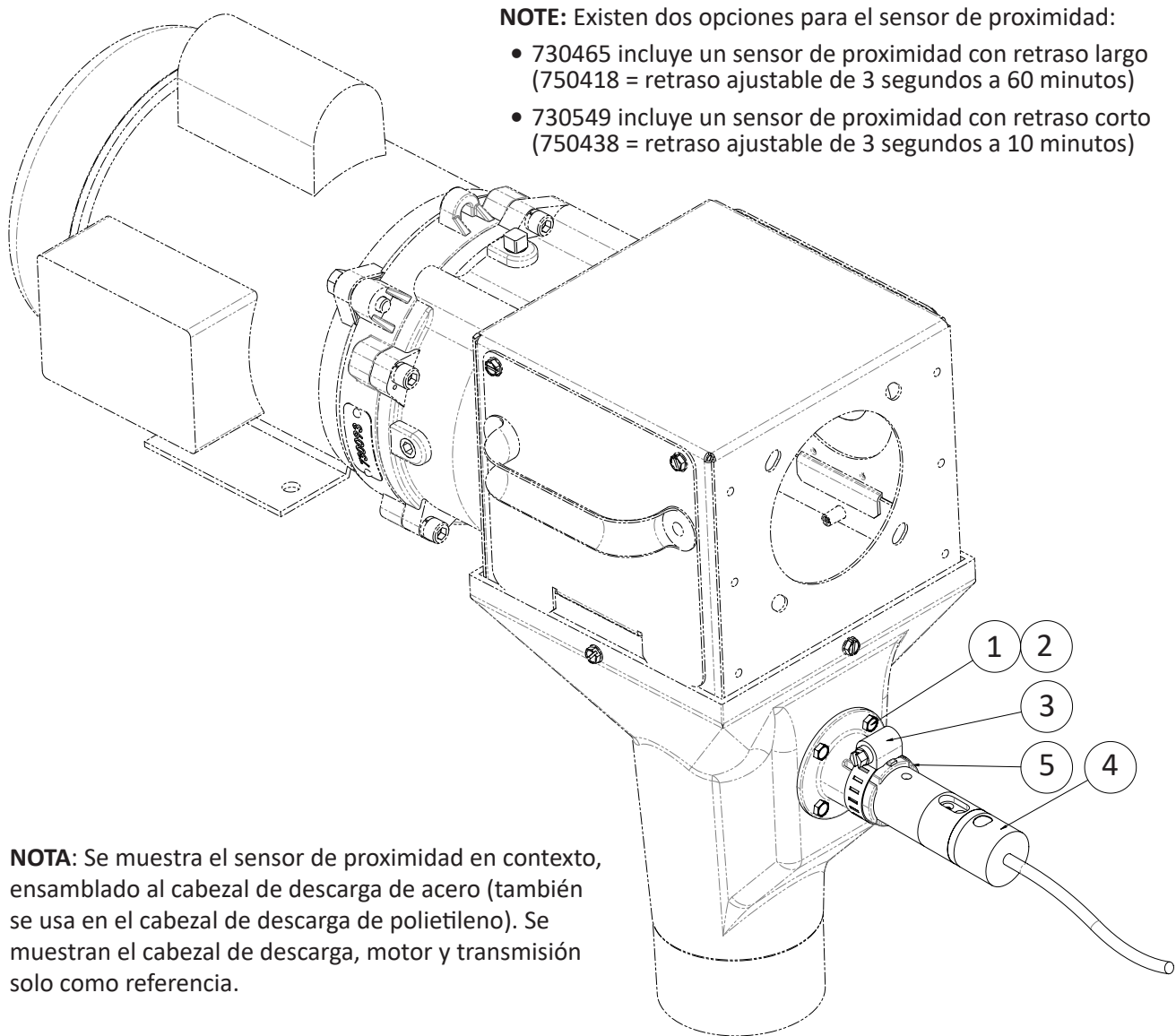
N.º DE ART.	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
730501 CAJA DE CONTROL CON RELEVADOR			
20	730044	1	RELEVADOR DE ELECTRICIDAD DPST 25A, 240V
21	730514	5	TORNILLO PPH TRS ZP DE 6-32 X 1/4
22	730521	8	16-14 AWG, TERMINAL SPADE AZUL N.º 6
730505 CAJA DE CONTROL SIN RELEVADOR			
21	730514	3	TORNILLO PPH TRS ZP DE 6-32 X 1/4
22	730521	3	16-14 AWG, TERMINAL SPADE AZUL N.º 6



730465 & 730549 Sensor de proximidad y soporte

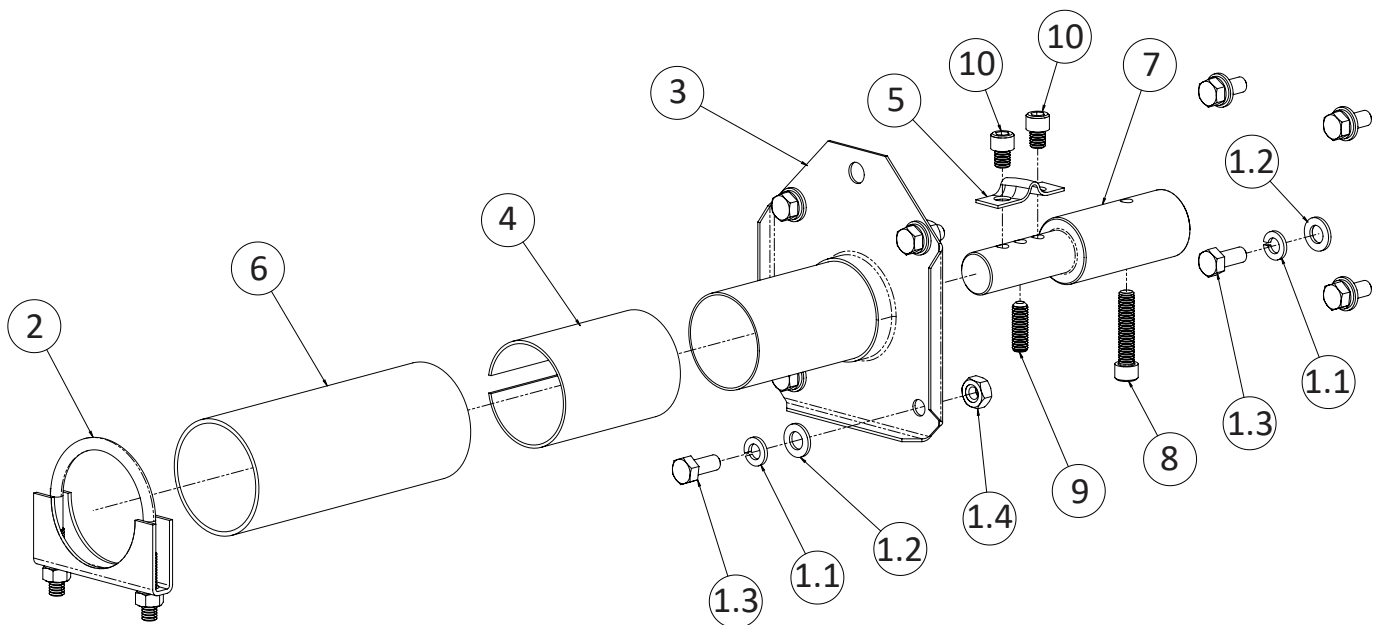
ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
730465 SENSOR DE PROXIMIDAD Y SOPORTE - LISTA DE PIEZAS			
1	010408	4	TUERCA KEPS N.º 10-24
2	012795	4	TORNILLO HEXAGONAL NO RANURADO N.º 10-24 X 1/2"
3	730282	1	HERRAJE DE MANGUERA SS DE 1-1/2"
4	750418	1	INTERRUPTOR DE PROXIMIDAD, 44R-33, 90-265V, RETRASO AJUSTABLE DE 3 SEGUNDOS A 60 MINUTOS
5	780055	1	BASE DE SENSOR DE PROXIMIDAD

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
730549 SENSOR DE PROXIMIDAD CON RETRASO CORTO Y SOPORTE - LISTA DE PIEZAS			
1	010408	4	TUERCA KEPS N.º 10-24
2	012795	4	TORNILLO HEXAGONAL NO RANURADO N.º 10-24 X 1/2"
3	730282	1	HERRAJE DE MANGUERA SS DE 1-1/2"
4	750438	1	INTERRUPTOR DE PROXIMIDAD, 44R-33, 90-265V, RETRASO AJUSTABLE DE 3 SEGUNDOS A 10 MINUTOS
5	780055	1	BASE DE SENSOR DE PROXIMIDAD



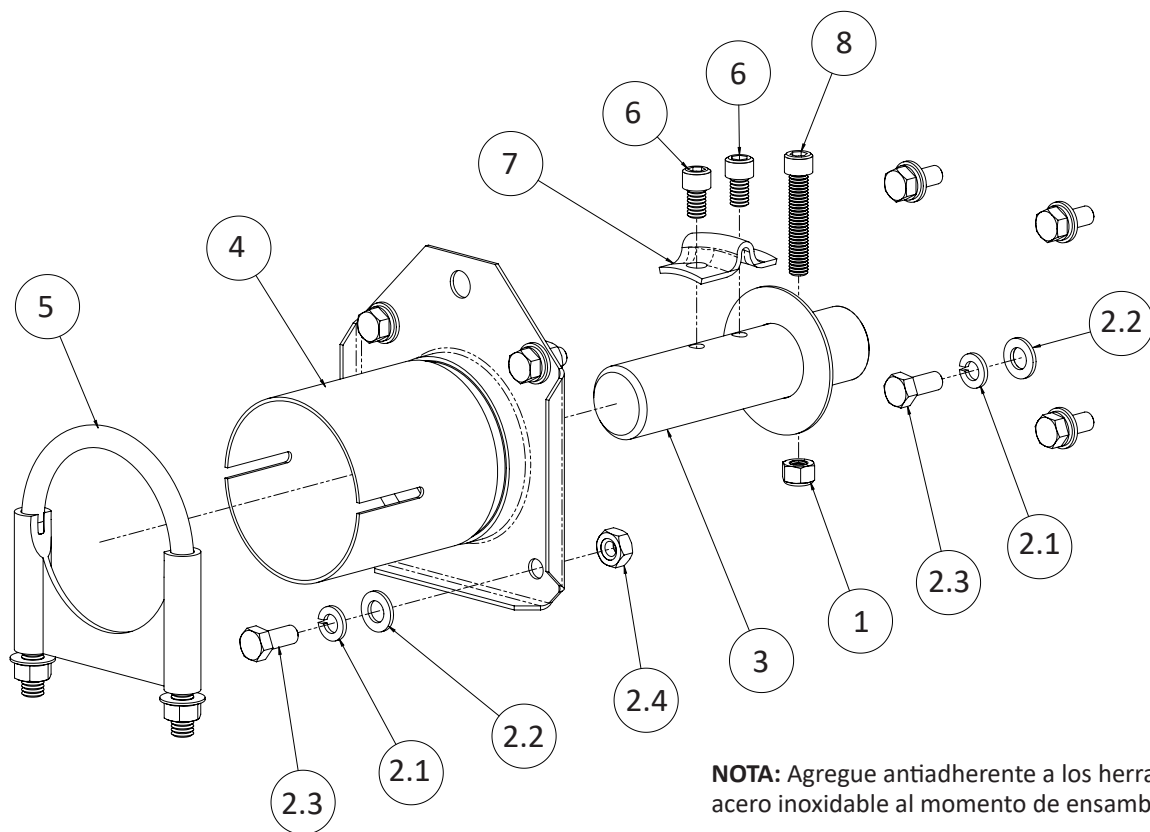
720304 - 720 Entrada e impulsor de acero

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
720304 - 720 ENTRADA E IMPULSOR DE ACERO - LISTA DE PIEZAS			
1	713195	1	BOLSA DE HERRAJES DEL TUBO DH (no se muestra la bolsa)
1.1	010252	8	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16"
1.2	010426	8	RONDANA PLANA DE 5/16" X 11/16"
1.3	010643	8	TORNILLO HEXAGONAL 5/ 16-18 X 3/4"
1.4	011114	4	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18
2	720004	1	ABRAZADERA DEL TUBO DE 2-1/4"
3	720034	1	PLACA DEL TUBO Y ENTRADA DE 2-1/4"
4	720305	1	CUÑA DE TUBO DE ENTRADA DH DE ACERO DE 2-1/4"
5	720412	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL
6	720435	1	EMPALME DE TUBO DE PVC DE 2-1/4"
7	720611	1	IMPULSOR EN ESPIRAL
8	730303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 1/2"
9	730403	1	TORNILLO DE AJUSTE ESTRIADO DE 1"
10	730414	2	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 3/8"



Entrada de acero 730 e impulsor 725

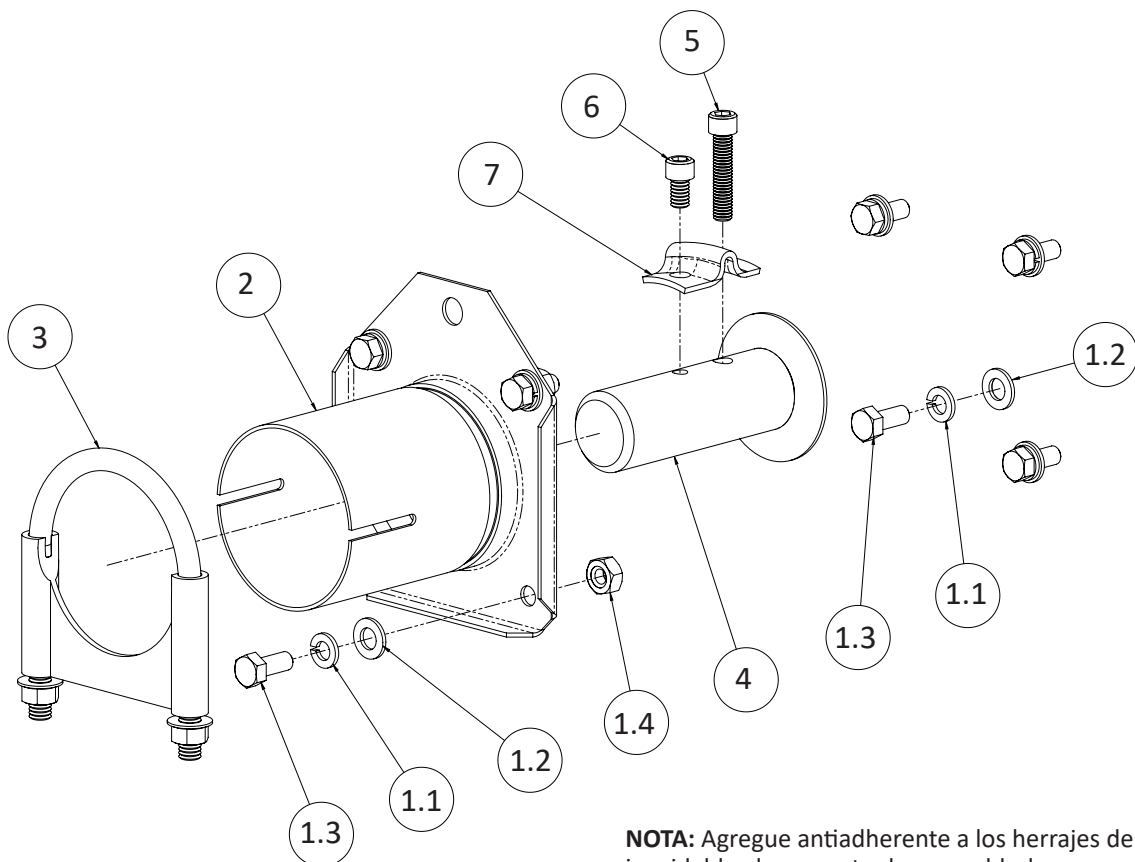
NÚMERO DE PIEZA DE ENTRADA DE ACERO 730 E IMPULSOR 725			725304	725320
ART. N.º	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. PIEZA	
1	TUERCA NYLOCK 5/16-18	1	012789	-
	TUERCA NYLOCK DE 5/16-18, ACERO INOXIDABLE	1	-	MH90044
2	BOLSA DE HERRAJES DEL TUBO DH (no se muestra la bolsa)	1	713195	-
	BOLSA DE HERRAJES DEL TUBO DH, ACERO INOXIDABLE (no se muestra la bolsa)	1	-	731039
2.1	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16"	8	010252	-
	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16", ACERO INOXIDABLE	8	-	010750
2.2	RONDANA PLANA DE 5/16" X 11/16"	8	010426	-
	RONDANA PLANA DE 5/16" X 11/16", ACERO INOXIDABLE	8	-	MH8033
2.3	TORNILLO HEXAGONAL 5/ 16-18 X 3/4"	8	010643	-
	TORNILLO HEXAGONAL DE 5/16-18 X 3/4", ACERO INOXIDABLE	8	-	MH90172
2.4	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18	4	011114	-
	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18, ACERO INOXIDABLE	4	-	00052539
3	ENSAMBLAJE DE IMPULSOR Y SOLDADURA	1	725300	725300
4	PLACA DEL TUBO Y ENTRADA DE 3"	1	730034	-
	PLACA DEL TUBO Y ENTRADA DE 3", ACERO INOXIDABLE	1	-	731034
5	ABRAZADERA DE TUBO DE 3"	1	730234	-
	ABRAZADERA DE TUBO DE 3", ACERO INOXIDABLE	1	-	731036
6	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"	2	730371	-
	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2", ACERO INOXIDABLE	2	-	010440
7	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA	1	730417	730417
8	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 3/4"	1	735303	-
	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 3/4", ACERO INOXIDABLE	1	-	010261



NOTA: Agregue antiadherente a los herrajes de acero inoxidable al momento de ensamblarlos.

730 Entrada e impulsor de acero

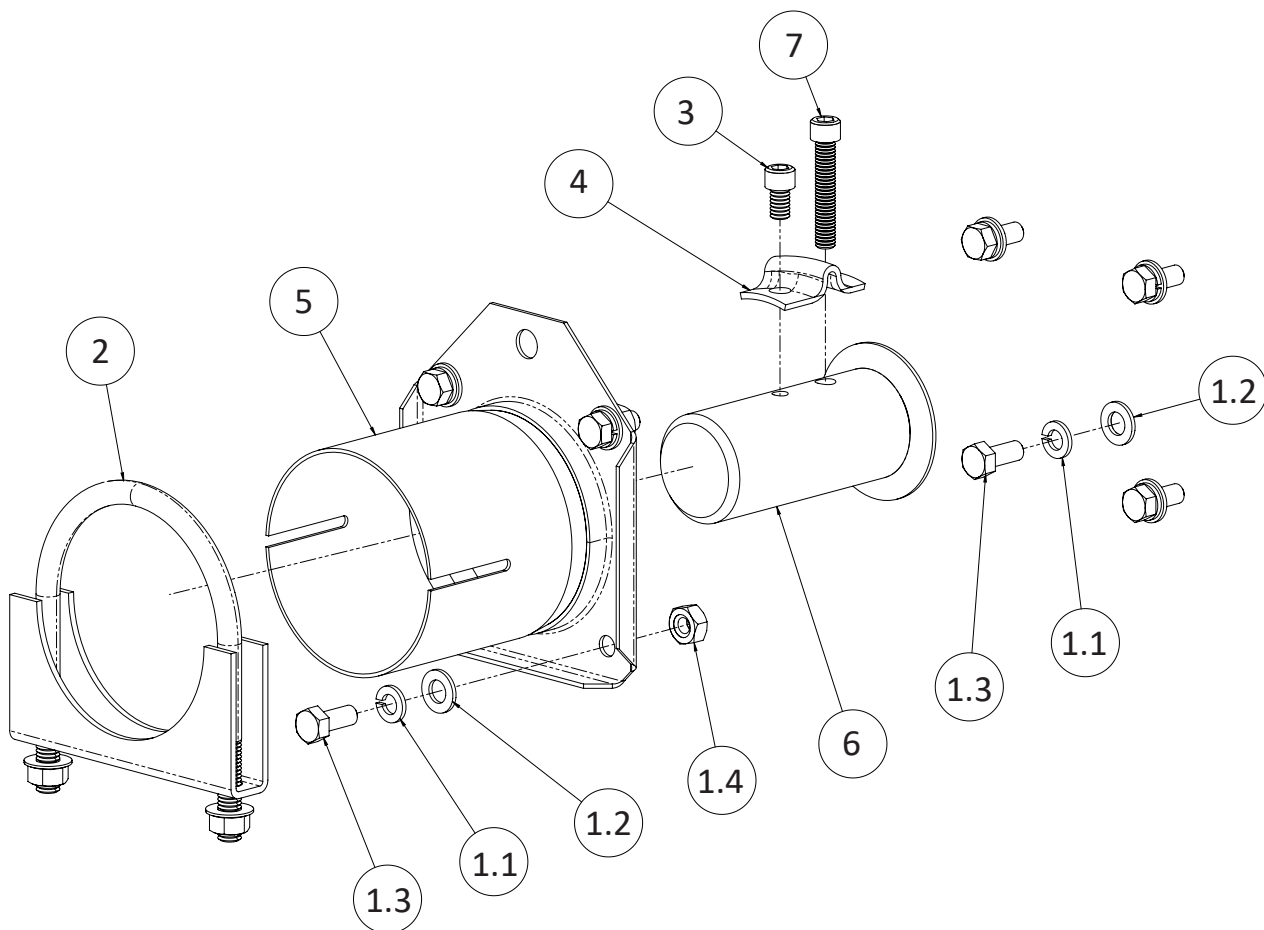
N.º DE PIEZA ENTRADA E IMPULSOR DE ACERO 730			730304	731035
ART. N.º	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. PIEZA	
1	BOLSA DE HERRAJES DEL TUBO DH (no se muestra la bolsa)	1	713195	-
	BOLSA DE HERRAJES DEL TUBO DH, ACERO INOXIDABLE (no se muestra la bolsa)	1	-	731039
1.1	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16"	8	010252	-
	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16", ACERO INOXIDABLE	8	-	010750
1.2	RONDANA PLANA DE 5/16" X 11/16"	8	010426	-
	RONDANA PLANA DE 5/16" X 11/16", ACERO INOXIDABLE	8	-	MH8033
1.3	TORNILLO HEXAGONAL 5/ 16-18 X 3/4"	8	010643	-
	TORNILLO HEXAGONAL DE 5/16-18 X 3/4", ACERO INOXIDABLE	8	-	MH90172
1.4	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18	4	011114	-
	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18, ACERO INOXIDABLE	4	-	00052539
2	PLACA DEL TUBO Y ENTRADA DE 3"	1	730034	-
	PLACA DEL TUBO Y ENTRADA DE 3", ACERO INOXIDABLE	1	-	731034
3	ABRAZADERA DE TUBO DE 3"	1	730234	-
	ABRAZADERA DE TUBO DE 3", ACERO INOXIDABLE	1	-	731036
4	IMPULSOR DE ESPIRAL DE 3"	1	730300	730300
5	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 1/2"	1	730303	-
	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 1/2", ACERO INOXIDABLE	1	-	010263
6	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"	1	730371	-
	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2", ACERO INOXIDABLE	1	-	010440
7	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA	1	730417	730417



NOTA: Agregue antiadherente a los herrajes de acero inoxidable al momento de ensamblarlos.

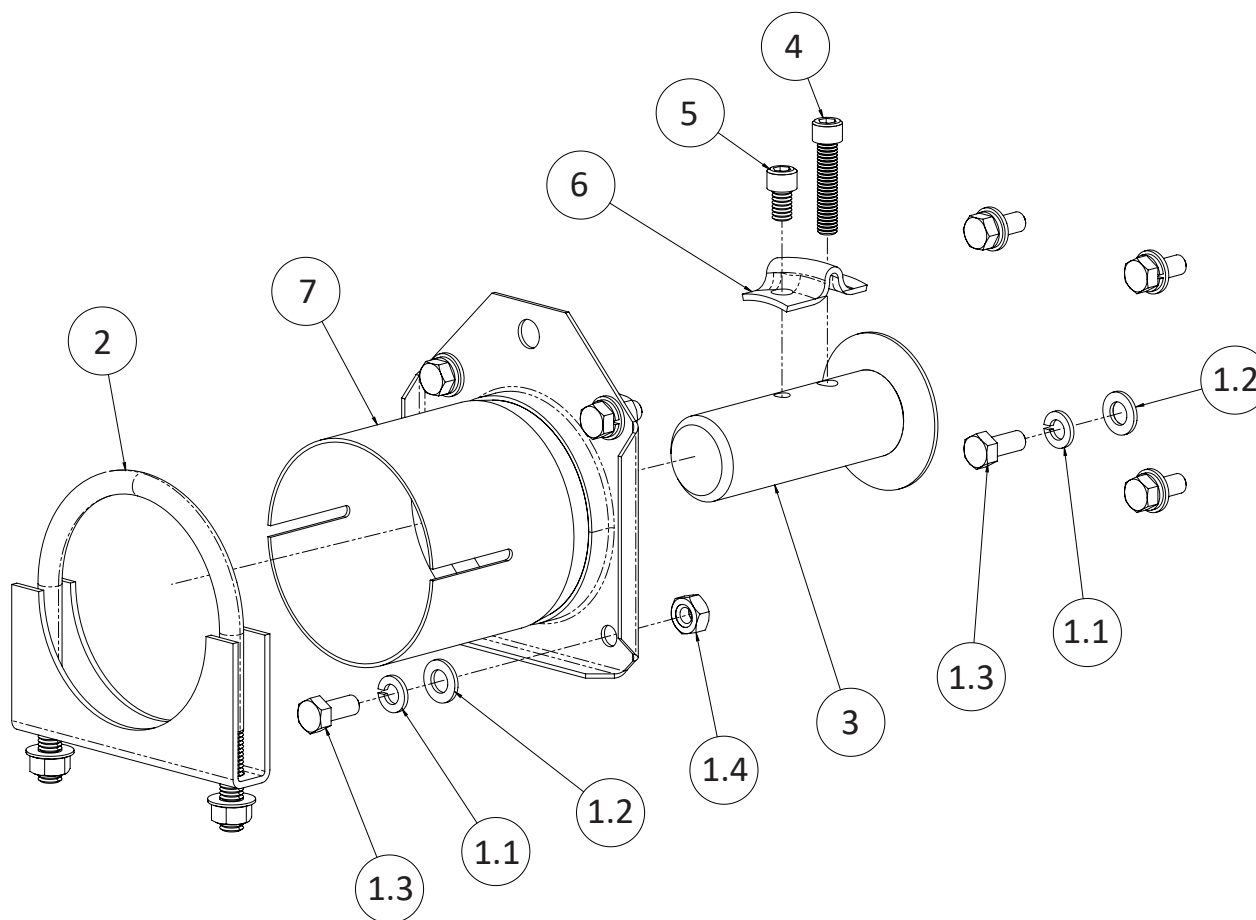
735305 - 735 HV Entrada e impulsor de acero

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
735305 - 735 HV ENTRADA E IMPULSOR DE ACERO - LISTA DE PIEZAS			
1	713195	1	BOLSA DE HERRAJES DEL TUBO DH (no se muestra la bolsa)
1.1	010252	8	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16"
1.2	010426	8	RONDANA PLANA DE 5/16" X 11/16"
1.3	010643	8	TORNILLO HEXAGONAL 5/ 16-18 X 3/4"
1.4	011114	4	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18
2	724401	1	ABRAZADERA DEL TUBO DE 3-1/2"
3	730371	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"
4	730417	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA
5	735035	1	PLACA DEL TUBO Y ENTRADA DE 3-1/2"
6	735300	1	IMPULSOR DE ESPIRAL DE 3-1/2"
7	735303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 3/4"



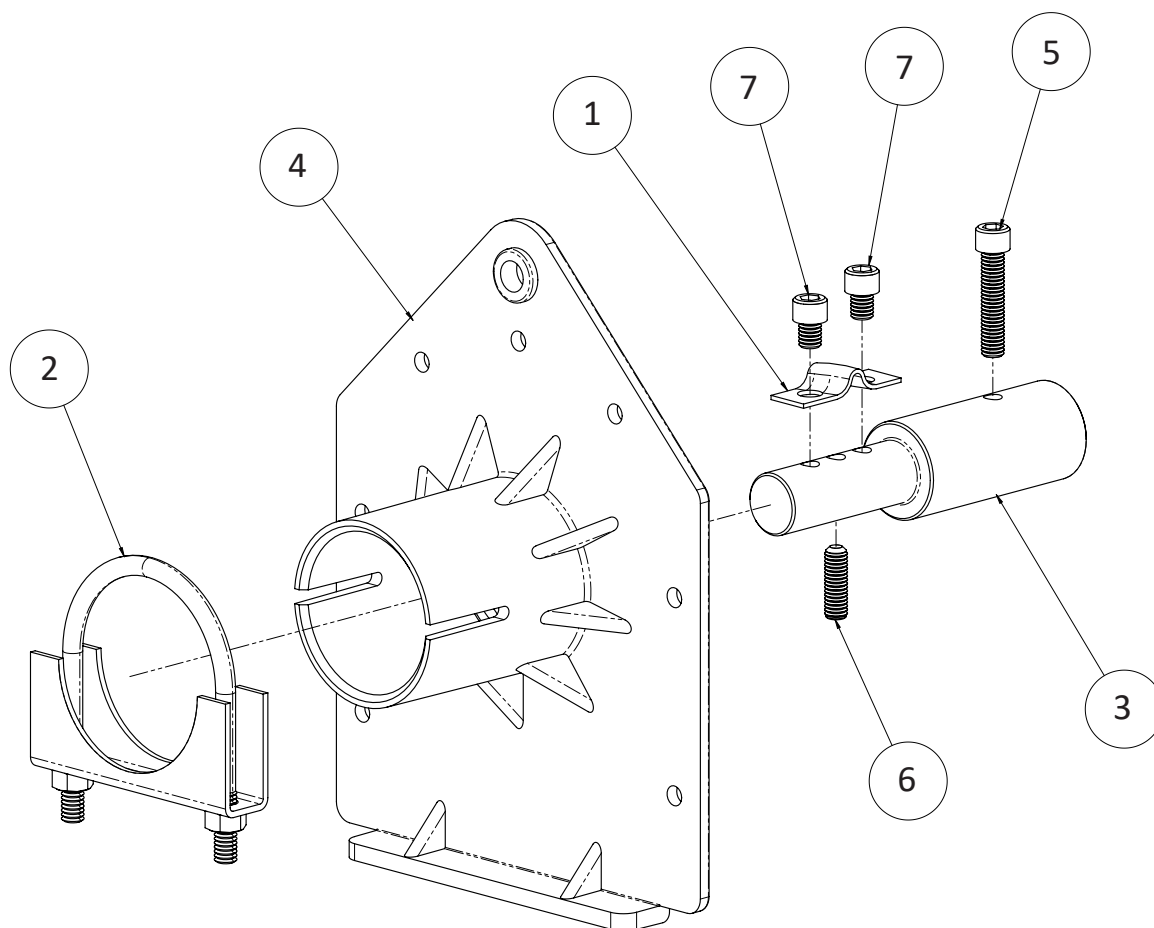
735304 - 735 HM Entrada e impulsor de acero

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
735304 - 735 HM ENTRADA E IMPULSOR DE ACERO - LISTA DE PIEZAS			
1	713195	1	BOLSA DE HERRAJES DEL TUBO DH (no se muestra la bolsa)
1.1	010252	8	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16"
1.2	010426	8	RONDANA PLANA DE 5/16" X 11/16"
1.3	010643	8	TORNILLO HEXAGONAL 5/ 16-18 X 3/4"
1.4	011114	4	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18
2	724401	1	ABRAZADERA DEL TUBO DE 3-1/2"
3	730300	1	IMPULSOR DE ESPIRAL DE 3"
4	730303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 1/2"
5	730371	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"
6	730417	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA
7	735035	1	PLACA DEL TUBO Y ENTRADA DE 3-1/2"



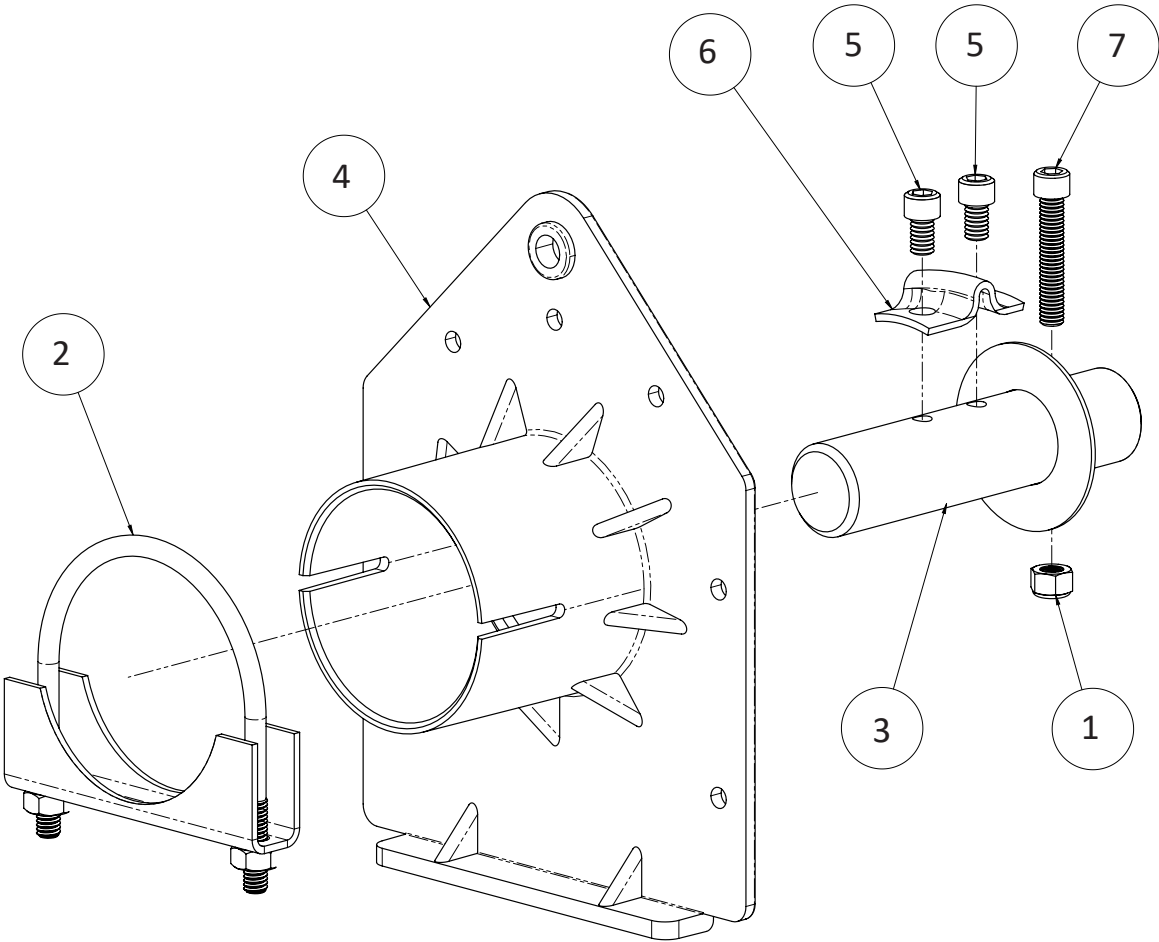
720464 - 720 Entrada e impulsor de polietileno

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
720464 - 720 ENTRADA E IMPULSOR DE POLIETILENO - LISTA DE PIEZAS			
1	720412	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL
2	720467	1	ABRAZADERA DEL TUBO DE 2-1/2"
3	720611	1	720 IMPULSOR DE ESPIRAL
4	730270	1	TUBO DE ENTRADA DE POLIETILENO DE 2-1/4"
5	730303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 1/2"
6	730403	1	TORNILLO DE AJUSTE ESTRIADO DE 1"
7	730414	2	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 3/8"



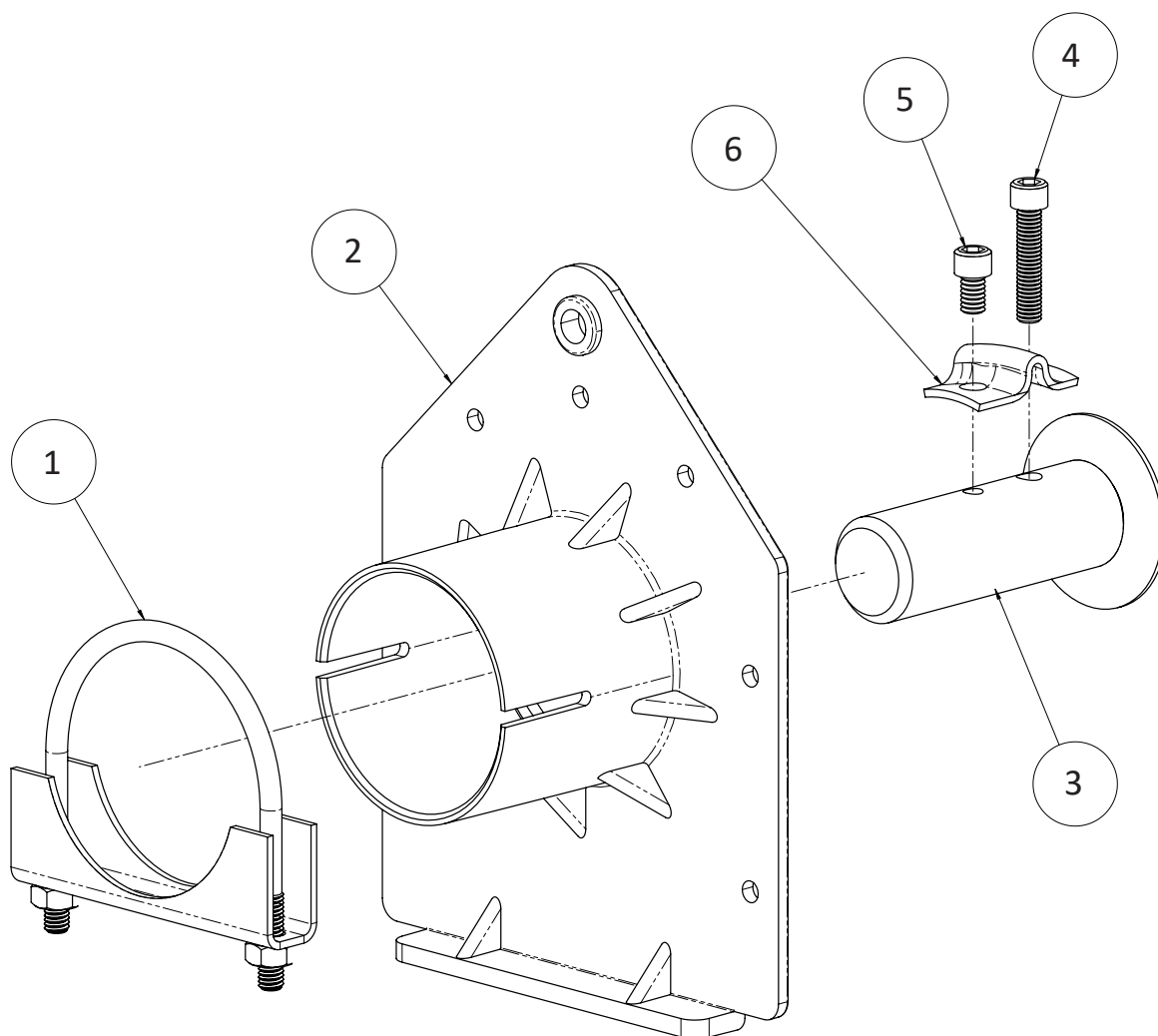
725464 - 730 Entrada y 725 impulsor de polietileno

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
725464 - 730 ENTRADA Y 725 IMPULSOR DE POLIETILENO - LISTA DE PIEZAS			
1	012789	1	TUERCA NYLOCK 5/16-18
2	713197	1	ABRAZADERA DEL TUBO DE 3-1/4"
3	725300	1	ENSAMBLAJE DE SOLDADURA DE IMPULSOR
4	730269	1	TUBO DE ENTRADA DE POLIETILENO DE 3"
5	730371	2	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"
6	730417	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA
7	735303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 3/4"



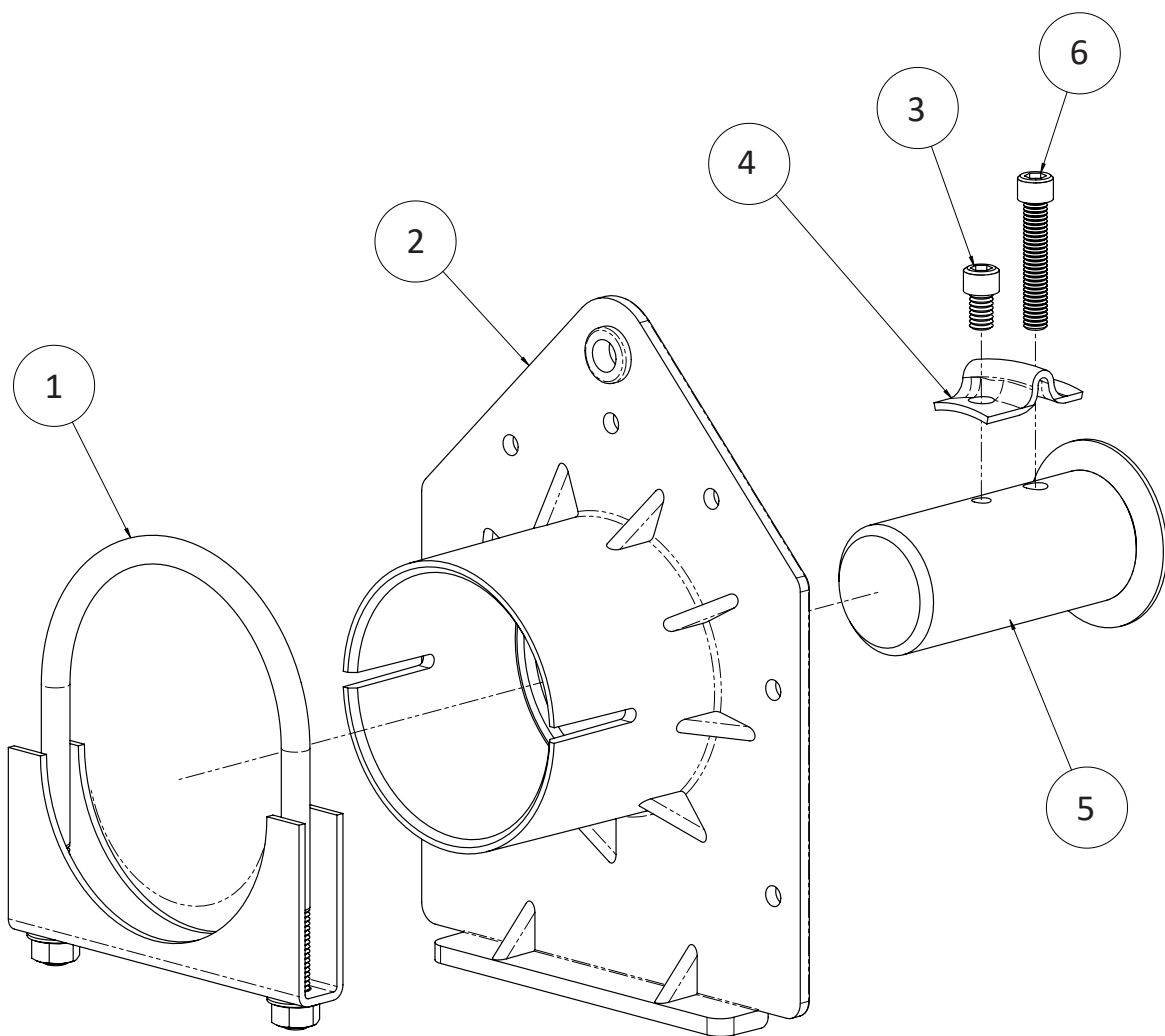
730464 - 730 Entrada e impulsor de polietileno

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
730464 - 730 ENTRADA E IMPULSOR DE POLIETILENO - LISTA DE PIEZAS			
1	713197	1	ABRAZADERA DEL TUBO DE 3-1/4"
2	730269	1	TUBO DE ENTRADA DE POLIETILENO DE 3"
3	730300	1	IMPULSOR DE ESPIRAL DE 3"
4	730303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 1/2"
5	730371	2	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"
6	730417	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA



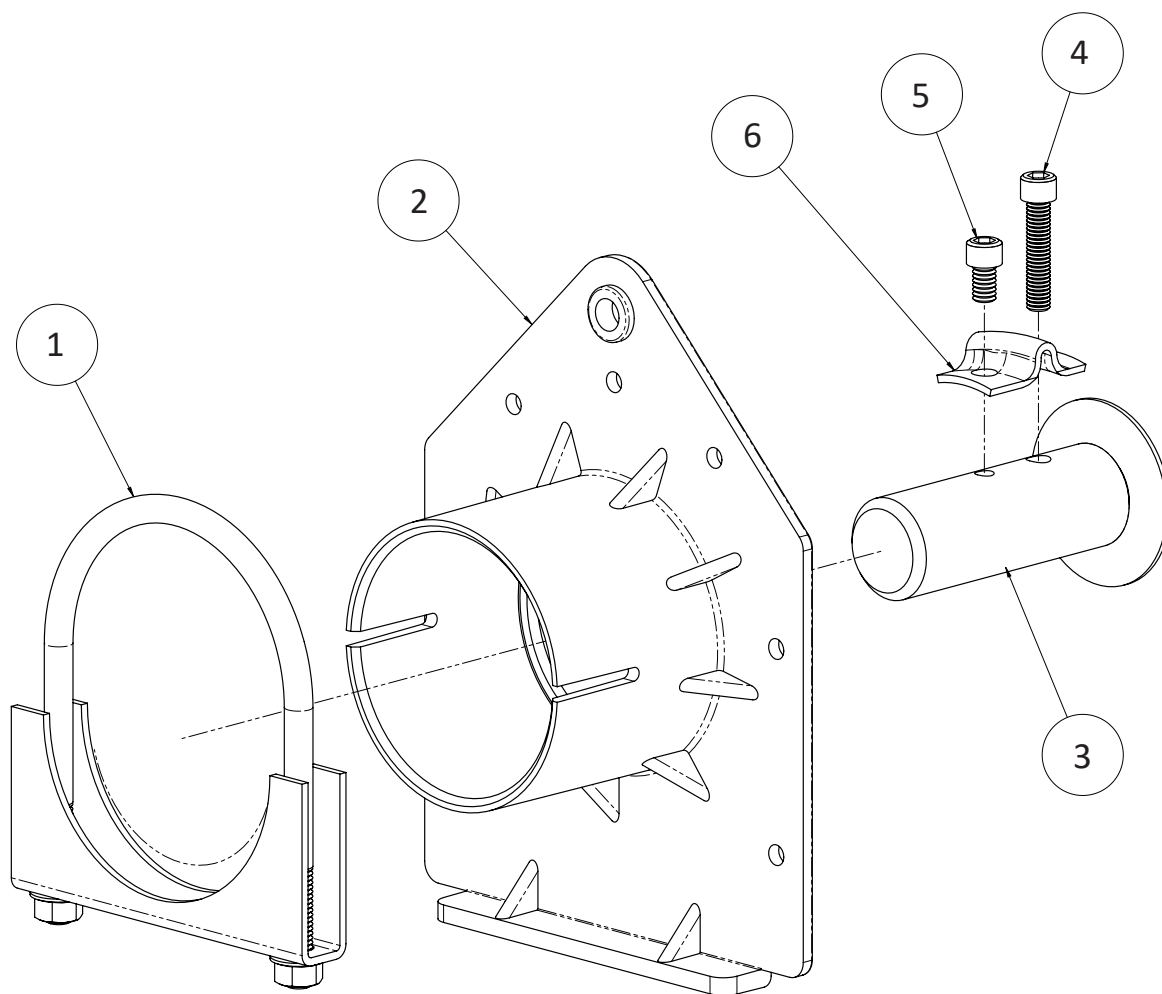
735466 - 735 HV Entrada e impulsor de polietileno

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
735466 - 735HV ENTRADA E IMPULSOR DE POLIETILENO - LISTA DE PIEZAS			
1	724402	1	ABRAZADERA DE TUBO DE 4"
2	730268	1	TUBO DE ENTRADA DE POLIETILENO DE 3-1/2"
3	730371	2	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"
4	730417	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA
5	735300	1	IMPULSOR DE ESPIRAL DE 3-1/2"
6	735303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 3/4"



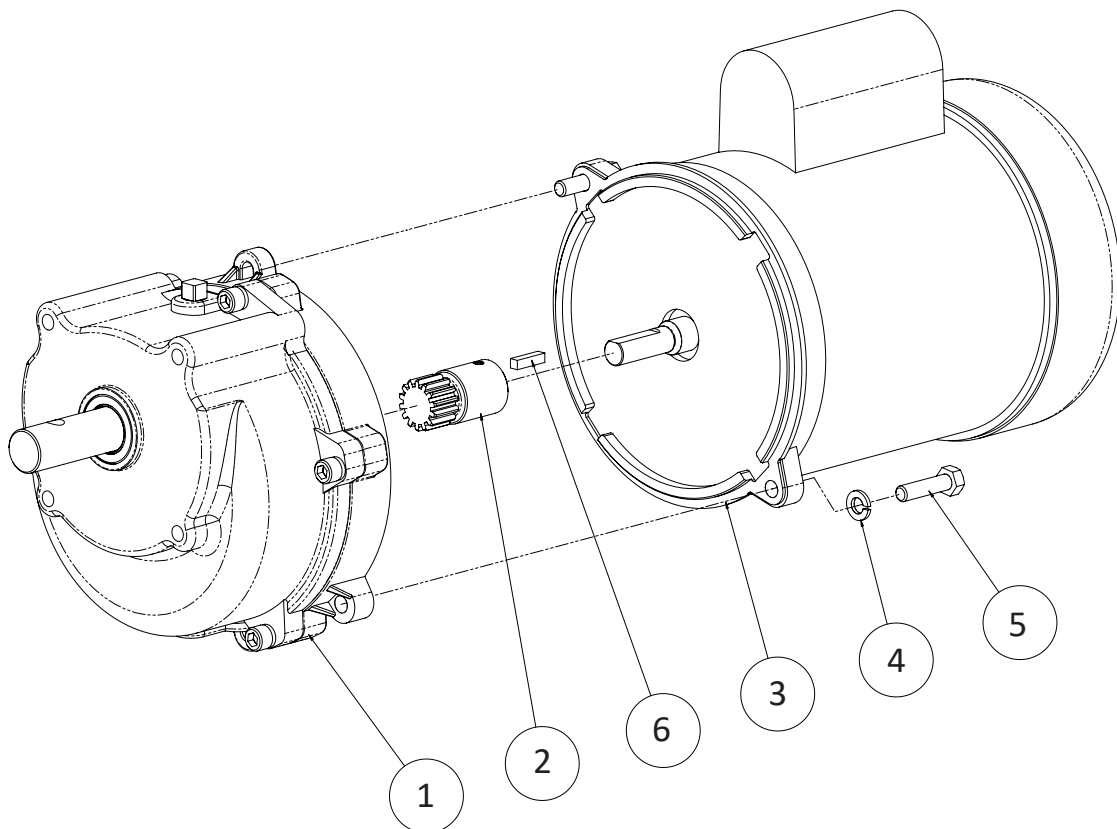
735480 - 735 HM Entrada e impulsor de polietileno

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
735480 - 735HM ENTRADA E IMPULSOR DE POLIETILENO - LISTA DE PIEZAS			
1	724402	1	ABRAZADERA DE TUBO DE 4"
2	730268	1	TUBO DE ENTRADA DE POLIETILENO DE 3-1/2"
3	730300	1	IMPULSOR DE ESPIRAL DE 3"
4	730303	1	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1- 1/2"
5	730371	2	TORNILLO DE CABEZA HUECA DE 5/16-18 X 1/2"
6	730417	1	ANCLAJE DEL ESPIRAL 12 GA



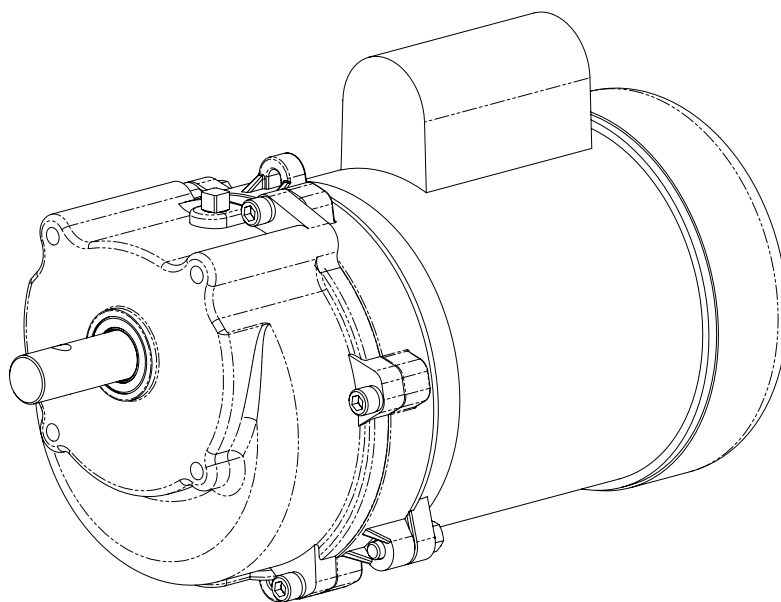
Unidades de transmisión directa monofásica

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA MONOFÁSICA - LISTA DE PIEZAS		
REDUCTORES DE ENGRANAJES - ALUMINIO TROQUELADO (DCA)		
1	730089	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 358 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (296 RPM A 50 HZ)
	730093	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 266 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (220 RPM A 50 HZ)
	730123	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 189 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (156 RPM A 50 HZ)
	730124	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 441 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (365 RPM A 50 HZ)
PIÑONES - TRANSMISIÓN DE ALUMINIO TROQUELADO (DCA)		
2	450366	PIÑÓN DE 1/2" INTERIOR - TRANSMISIÓN DCA DE 2-1/8" DE LARGO - 14 DIENTES
	730094	PIÑÓN DE 5/8" INTERIOR - TRANSMISIÓN DCA DE 2-1/2" DE LARGO - 14 DIENTES
MOTORES MONOFÁSICOS		
3	735390	MOTOR 1P, 0.50 HP, 115/230 V, 50/60 HZ, 1425/1725 RPM
	735391	MOTOR 1P, 0.75 HP, 115/230 V, 50/60 HZ, 1425/1725 RPM
	735392	MOTOR 1P, 1 HP, 115/208-230 V, 50/60 HZ, 1425/1725 RPM
	735486	MOTOR 1P, 1.5 HP, 115/208-230 V, 60 HZ, 1725 RPM
	735464	MOTOR 1P, 1 HP, 110/220 V, 50 HZ, 1500 RPM
	735465	MOTOR 1P, 1.5 HP, 110/220 V, 50 HZ, 1500 RPM
HERRAJES PARA INSTALAR EL REDUCTOR DE ENGRANAJES		
4	010252	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16" (CANTIDAD 2)
5	010647	TORNILLO HEXAGONAL DE 5/16" X 1-1/4" (CANTIDAD 2)
6	690339	LLAVE CUADRADA DE 3/16" X 3/4" DE LARGO



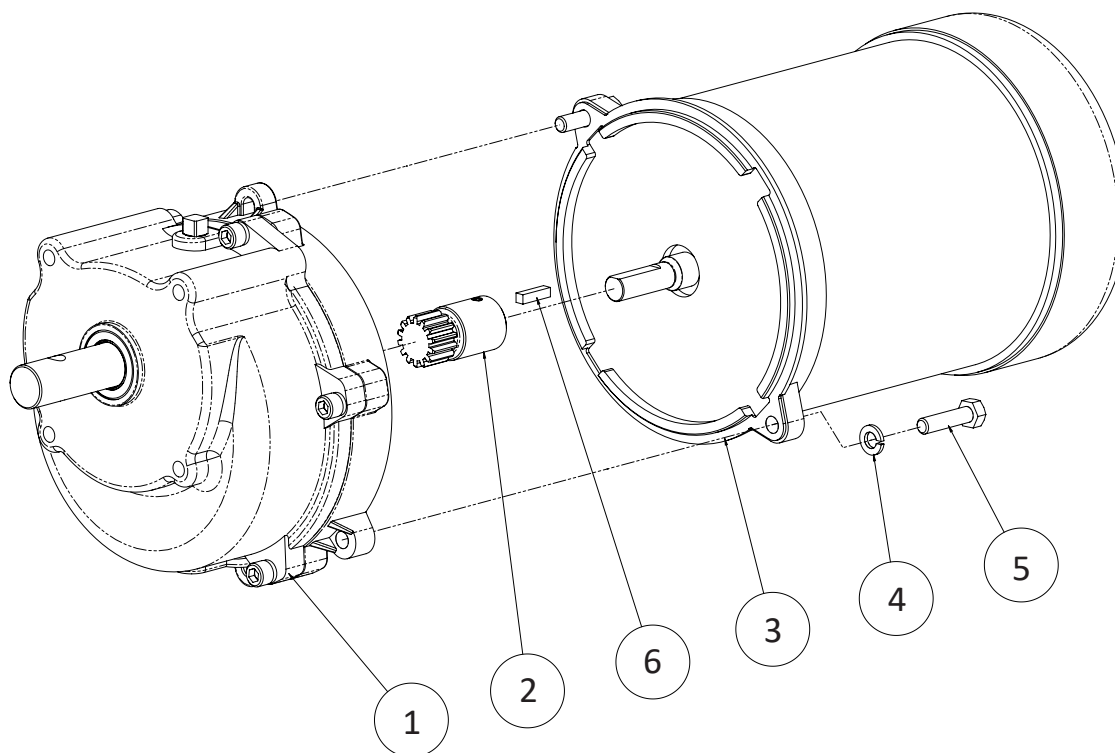
Unidades de transmisión directa monofásica - Índice de piezas

NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	TRANSMI- SIÓN	PIÑÓN	MOTOR	CLAVE
720325	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 156/189 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730123	450366	735390	-
720326	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 156/189 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730123	450366	735391	-
720327	TRANSMISIÓN, 1 HP, 189 RPM, 7/8 SH, 115/208-230 V, 60H, 1P	730123	730094	735392	690339
720328	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 189 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 60 H, 1P	730123	730094	735486	690339
730315	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 220/266 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730093	450366	735390	-
730316	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 220/266 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730093	450366	735391	-
730317	TRANSMISIÓN, 1 HP, 266 RPM, 7/8 SH, 115/208-230 V, 60H, 1P	730093	730094	735392	690339
730318	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 266 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 60 H, 1P	730093	730094	735486	690339
735342	TRANSMISIÓN, 1 HP, 365 RPM, 7/8 SH, 110/220 V, 50 H, 1P	730124	730094	735464	690339
735343	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 365 RPM, 7/8 SH, 110/220 V, 50 H, 1P	730124	730094	735465	690339
735360	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 365/441 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730124	450366	735390	-
735361	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 365/441 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730124	450366	735391	-
735362	TRANSMISIÓN, 1 HP, 441 RPM, 7/8 SH, 115/208-230 V, 60H, 1P	730124	730094	735392	690339
735363	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 441 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 60 H, 1P	730124	730094	735486	690339
735380	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 296/358 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730089	450366	735390	-
735381	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 296/358 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 50/60 H, 1P	730089	450366	735391	-
735382	TRANSMISIÓN, 1 HP, 358 RPM, 7/8 SH, 115/208-230 V, 60 H, 1P	730089	730094	735392	690339
735383	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 358 RPM, 7/8 SH, 115/230 V, 60 H, 1P	730089	730094	735486	690339
735527	TRANSMISIÓN, 1 HP, 296 RPM, 7/8 SH, 110/220 V, 50 H, 1P	730089	450366	735464	690339
735528	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 296 RPM, 7/8 SH, 110/220 V, 50 H, 1P	730089	450366	735465	690339
735532	TRANSMISIÓN, 1 HP, 220 RPM, 7/8 SH, 110/220 V, 50 H, 1P	730093	730094	735464	690339
735533	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 220 RPM, 7/8 SH, 110/220 V, 50 H, 1P	730093	730094	735465	690339



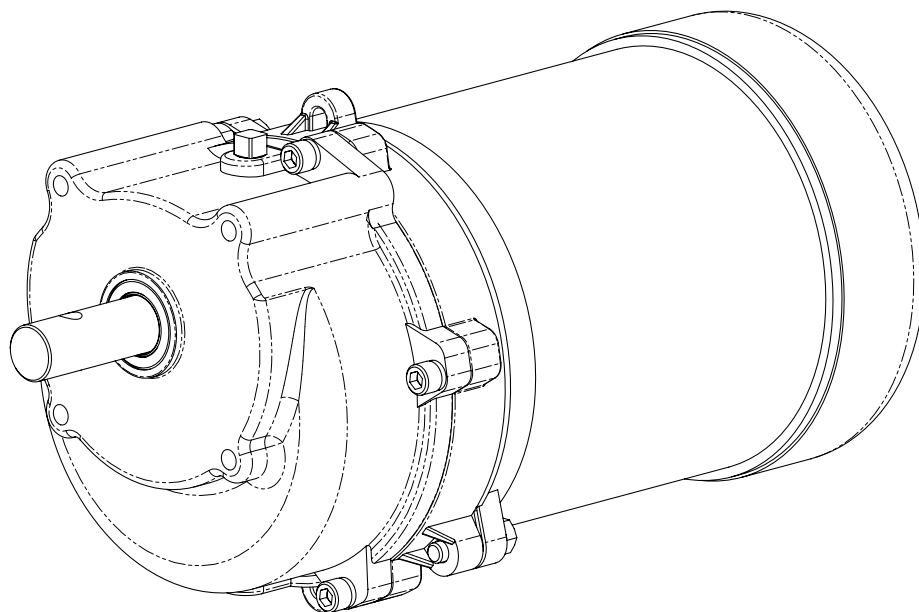
Unidades de transmisión directa trifásica

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA TRIFÁSICA - LISTA DE PIEZAS		
REDUCTORES DE ENGRANAJES - ALUMINIO TROQUELADO (DCA)		
1	730089	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 358 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (296 RPM A 50 HZ)
	730093	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 266 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (220 RPM A 50 HZ)
	730123	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 189 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (156 RPM A 50 HZ)
	730124	REDUCTOR DE ENGRANAJES DE 441 RPM - EJE DE SALIDA DCA DE 7/8" (365 RPM A 50 HZ)
PIÑONES - TRANSMISIÓN DE ALUMINIO TROQUELADO (DCA)		
2	450366	PIÑÓN DE 1/2" INTERIOR - TRANSMISIÓN DCA DE 2-1/8" DE LARGO - 14 DIENTES
	730094	PIÑÓN DE 5/8" INTERIOR - TRANSMISIÓN DCA DE 2-1/2" DE LARGO - 14 DIENTES
MOTORES TRIFÁSICOS		
3	735460	MOTOR 3P, 0.50 HP, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 HZ, 1425/1725 RPM
	735461	MOTOR 3P, 0.75 HP, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 HZ, 1425/1725 RPM
	735462	MOTOR 3P, 1 HP, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 HZ, 1425/1725 RPM
	735463	MOTOR 3P, 1.5 HP, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 HZ, 1425/1725 RPM
HERRAJES PARA INSTALAR EL REDUCTOR DE ENGRANAJES		
4	010252	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16" (CANTIDAD 2)
5	010647	TORNILLO HEXAGONAL DE 5/16" X 1-1/4" (CANTIDAD 2)
6	690339	LLAVE CUADRADA DE 3/16" X 3/4" DE LARGO



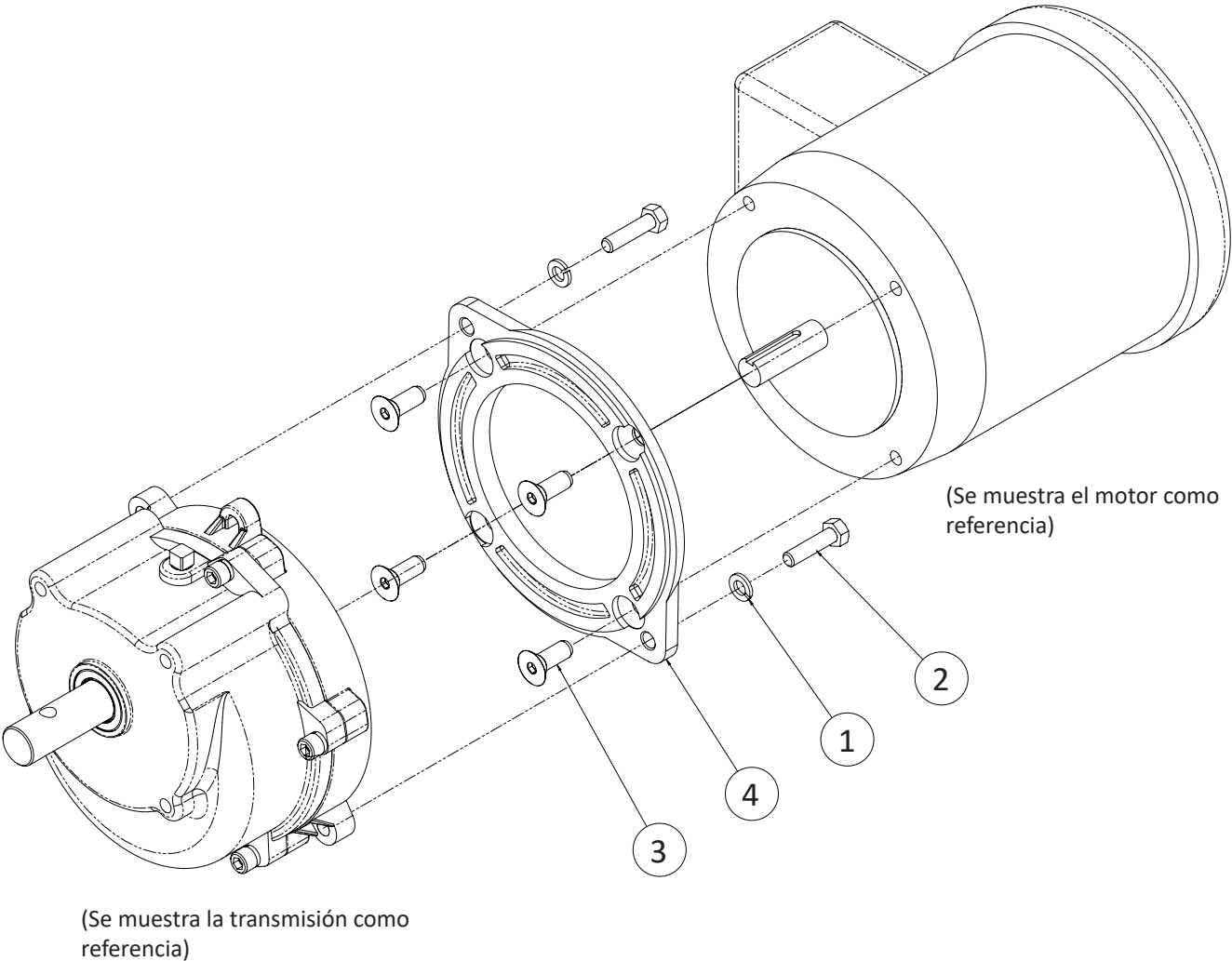
Unidades de transmisión directa trifásica - Índice de piezas

NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	TRANS-MISIÓN	PIÑÓN	MOTOR	CLAVE
735330	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 296/358 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730089	450366	735460	-
735331	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 296/358 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730089	450366	735461	-
735332	TRANSMISIÓN, 1 HP, 296/358 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730089	730094	735462	690339
735333	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 296/358 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730089	730094	735463	690339
735510	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 365/441 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730124	450366	735460	-
735511	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 365/441 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730124	450366	735461	-
735512	TRANSMISIÓN, 1 HP, 365/441 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730124	730094	735462	690339
735513	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 365/441 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730124	730094	735463	690339
735515	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 220/266 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730093	450366	735460	-
735516	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 220/266 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730093	450366	735461	-
735517	TRANSMISIÓN, 1 HP, 220/266 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730093	730094	735462	690339
735518	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 220/266 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730093	730094	735463	690339
735520	TRANSMISIÓN, 0.50 HP, 156/189 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730123	450366	735460	-
735521	TRANSMISIÓN, 0.75 HP, 156/189 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730123	450366	735461	-
735522	TRANSMISIÓN, 1 HP, 156/189 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730123	730094	735462	690339
735523	TRANSMISIÓN, 1.5 HP, 156/189 RPM, 7/8 SH, 190/380 Y 208-230/460 V, 50 Y 60 H, 3P	730123	730094	735463	690339



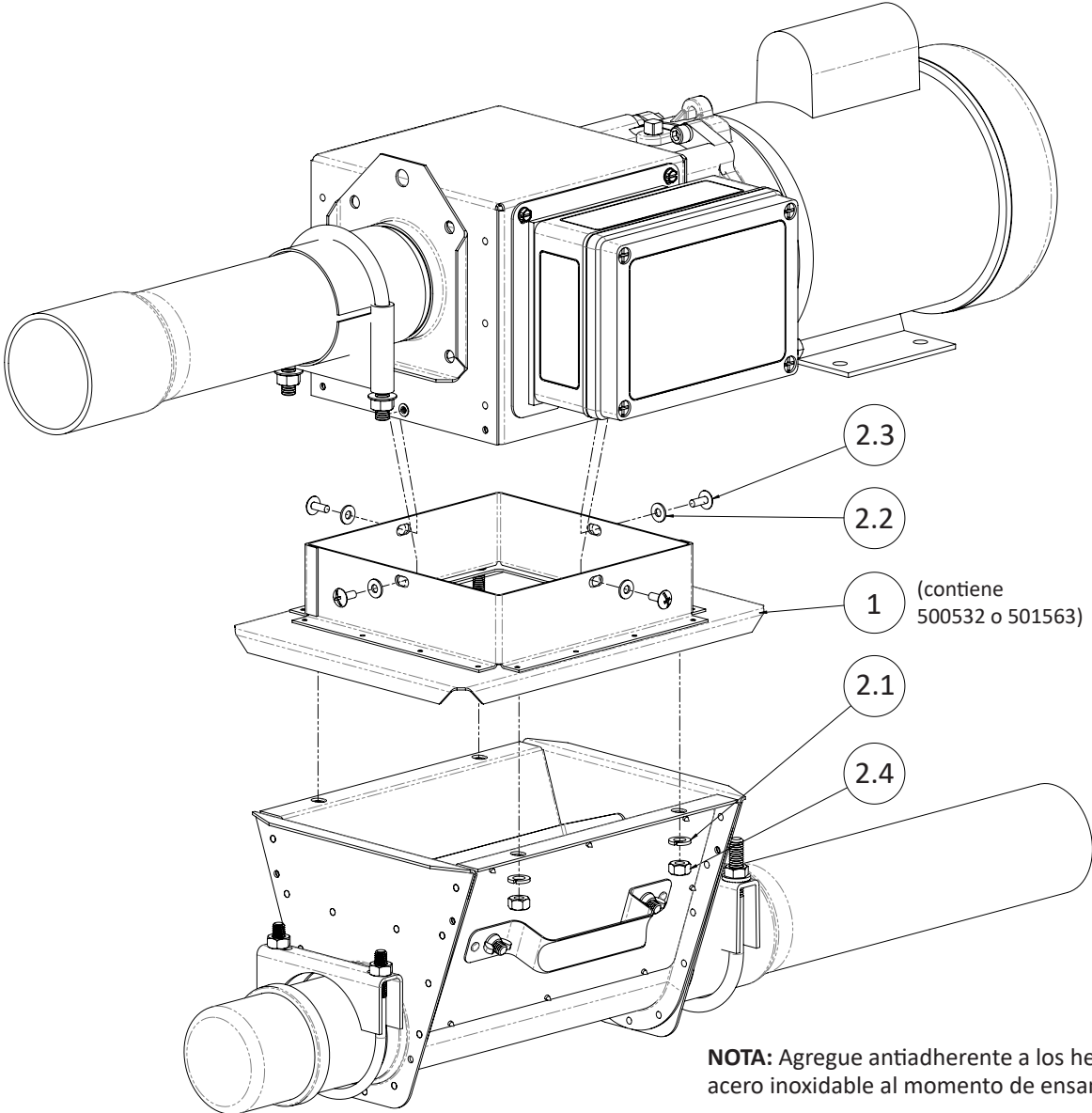
C56 Adaptador frontal de la transmisión de VAL-CO

N.º DE ART.	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
C56 ADAPTADOR FRONTAL DE LA TRANSMISIÓN DE VAL-CO - NÚMEROS DE PIEZAS			
1	010252	2	RONDANAS DE SEGURIDAD DIVIDIDAS DE 5/16"
2	010647	2	TORNILLO HEXAGONAL DE 5/16" X 1-1/4"
3	690347	4	TORNILLO DE CABEZA PLANA DE 3/8-16 X 1
4	730126	1	PLACA FRONTAL DEL ADAPTADOR TRIFÁSICO



Placa de transferencia del cabezal de descarga de acero

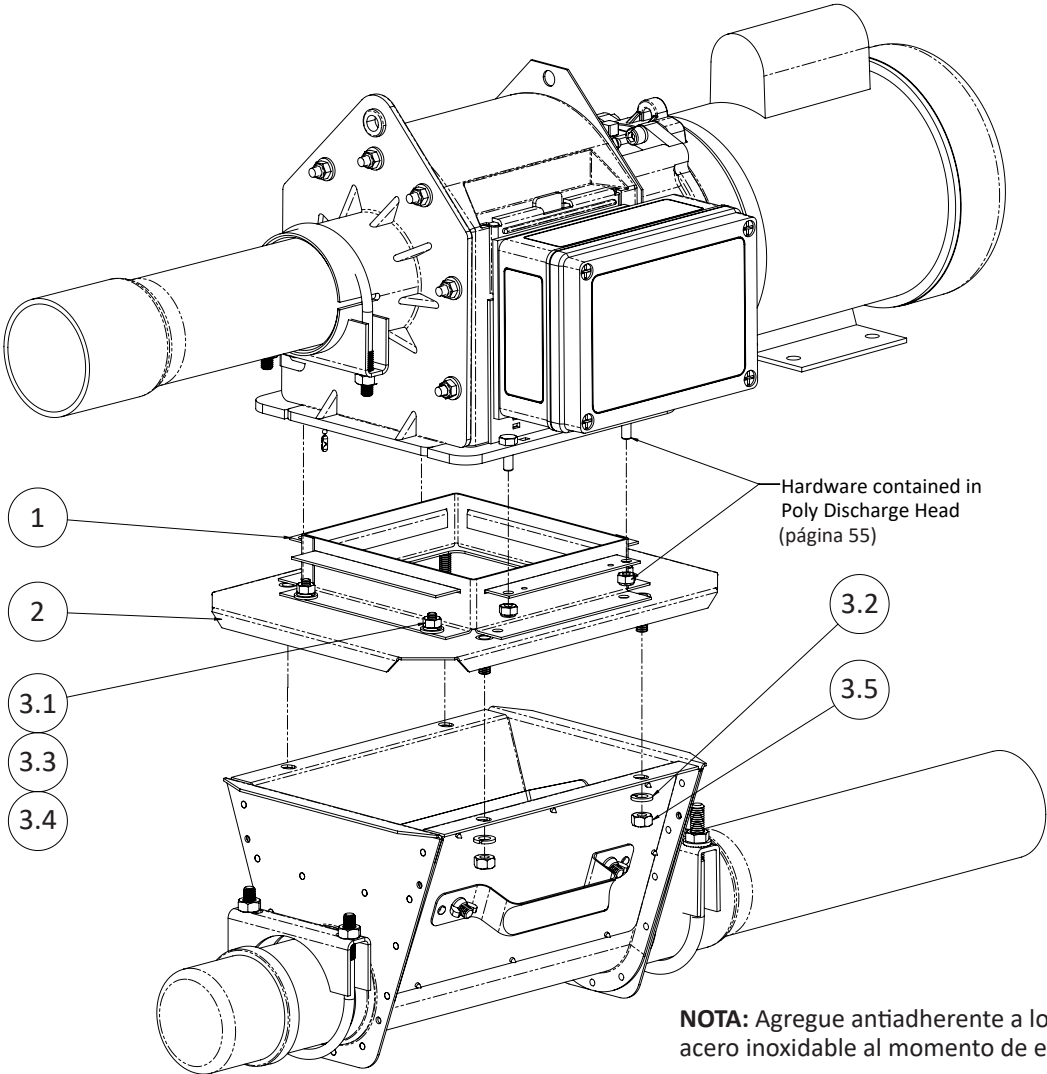
NÚMERO DE PIEZA DE PLACA DE TRANSFERENCIA DEL CABEZAL DE DESCARGA DE ACERO			500517	501560
N.º DE ART.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. PIEZA	
1	ENSAMBLAJE DE PLACA DE TRANSFERENCIA (contiene 500532)	1	500517	-
	ENSAMBLAJE DE PLACA DE TRANSFERENCIA, ACERO INOXIDABLE (cont. 501563)	1	-	501560
2	BOLSA DE HERRAJES DE PLACA DE TRANSFERENCIA	1	500532	-
	BOLSA DE HERRAJES DE PLACA DE TRANSFERENCIA, ACERO INOXIDABLE	1	-	501563
2.1	RONDANAS DE SEGURIDAD DIVIDIDAS DE 5/16"	4	010252	-
	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16", ACERO INOXIDABLE	4	-	010750
2.2	RONDANA PLANA DE 3/16"	4	010421	-
	RONDANA PLANA DE 3/16", ACERO INOXIDABLE	4	-	690064
2.3	TORNILLO RANURADO DE #10-24 X 1/2"	4	010502	-
	TORNILLO RANURADO N.º 10-24 X 3/8", ACERO INOXIDABLE	4	-	012690
2.4	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18	4	010603	-
	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18, ACERO INOXIDABLE	4	-	00052539



NOTA: Agregue antiadherente a los herrajes de acero inoxidable al momento de ensamblarlos.

Placa de transferencia del cabezal de descarga de polietileno

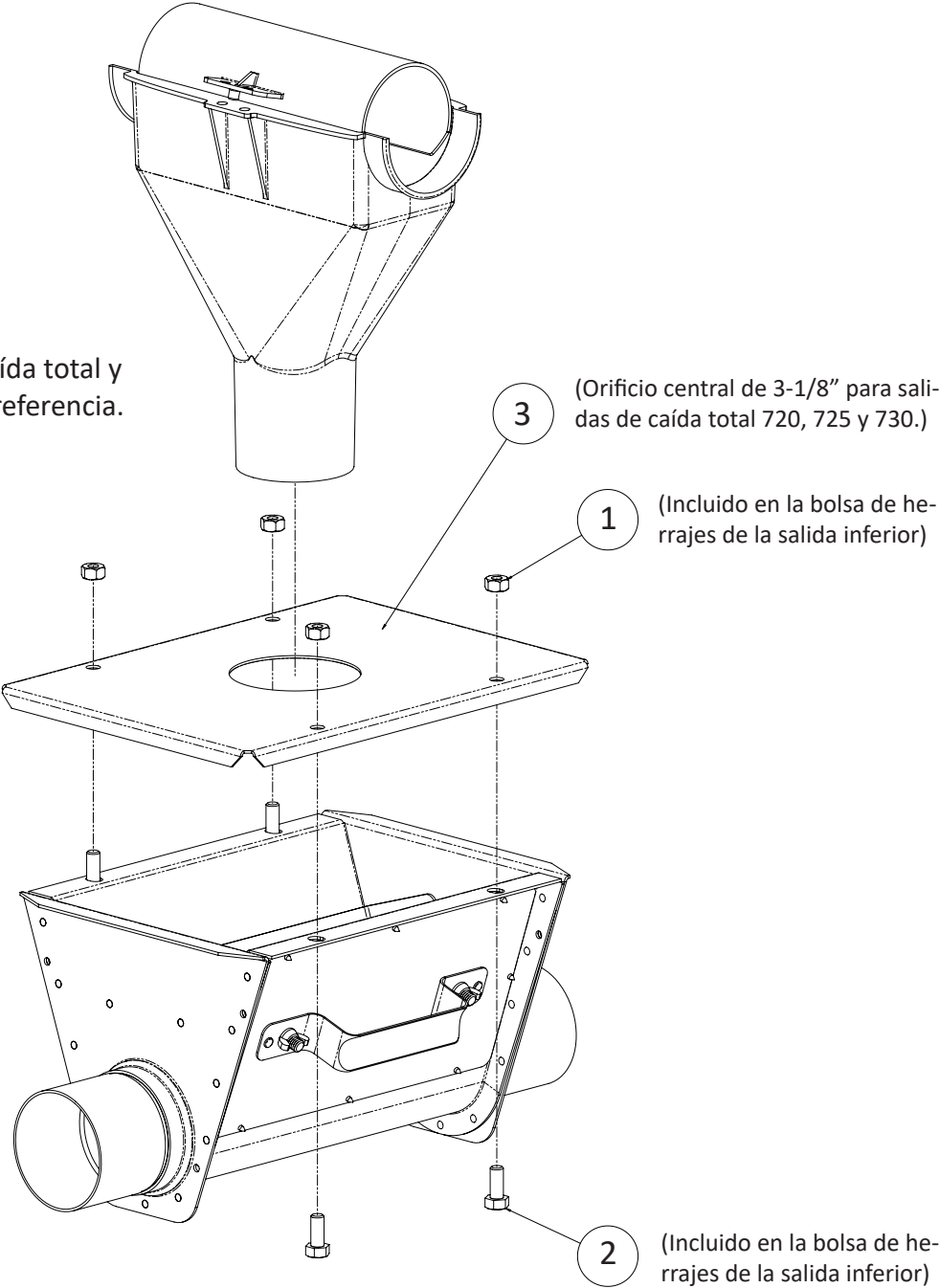
N.º DE PIEZA DE PLACA DE TRANSFERENCIA DEL CABEZAL DE DESCARGA DE POLIETILENO			500590	501650
N.º DE ART.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. PIEZA	
1	ENSAMBLAJE DE PLACA DE TRANSFERENCIA	1	500591	-
	ENSAMBLAJE DE PLACA DE TRANSFERENCIA, ACERO INOXIDABLE	1	-	501651
2	ADAPTADOR DE PLACA DE TRANSFERENCIA	1	500592	-
	ADAPTADOR DE PLACA DE TRANSFERENCIA, ACERO INOXIDABLE	1	-	501652
3	BOLSA DE HERRAJES DE TRANSFERENCIA	1	500598	-
	BOLSA DE HERRAJES DE TRANSFERENCIA, ACERO INOXIDABLE	1	-	501656
3.1	RONDANAS DE SEGURIDAD DIVIDIDAS DE 1/4"	4	010251	-
	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 1/4", ACERO INOXIDABLE	4	-	010409
3.2	RONDANAS DE SEGURIDAD DIVIDIDAS DE 5/16"	4	010252	-
	RONDANA DE SEGURIDAD DIVIDIDA DE 5/16", ACERO INOXIDABLE	4	-	010750
3.3	RONDANA PLANA DE 1/4"	4	010424	-
	RONDANA PLANA DE 1/4", ACERO INOXIDABLE	4	-	010410
3.4	TUERCA HEXAGONAL DE 1/4-20	4	010602	-
	TUERCA HEXAGONAL DE 1/4-20, ACERO INOXIDABLE	4	-	012679
3.5	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18	4	010603	-
	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18, ACERO INOXIDABLE	4	-	00052539



Placa de transferencia de salida de caída total

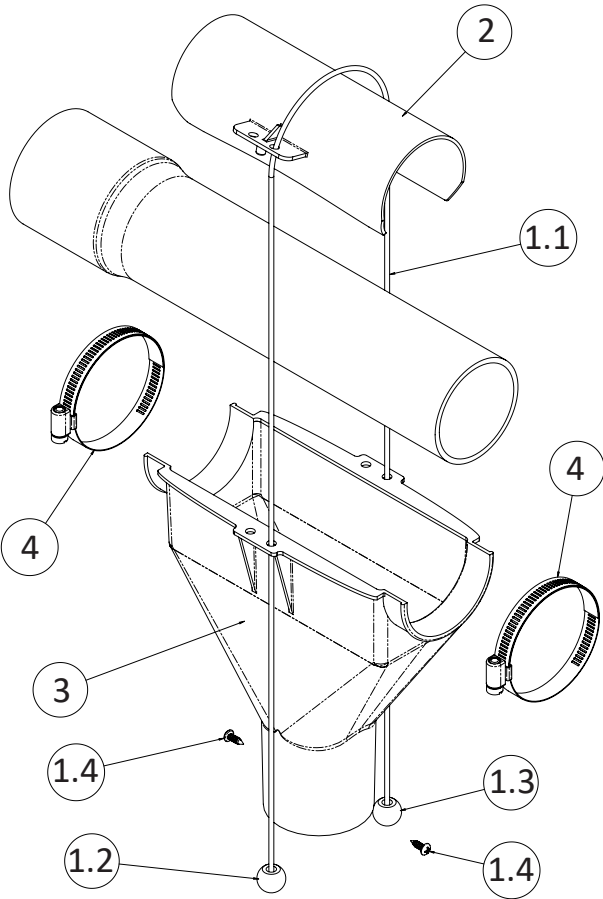
N.º DE ART.	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
PLACA DE TRANSFERENCIA DE SALIDA DE CAÍDA TOTAL - NÚMEROS DE PIEZAS			
1	010603	4	TUERCA HEXAGONAL DE 5/16-18
2	010643	4	TORNILLO HEXAGONAL 5/ 16-18 X 3/4"
3	730085	1	PLACA DE TRANSFERENCIA CON ORIFICIO
	731078	1	PLACA DE TRANSFERENCIA CON ORIFICIO, ACERO INOXIDABLE

Se muestra la salida de caída total y salida inferior solo como referencia.



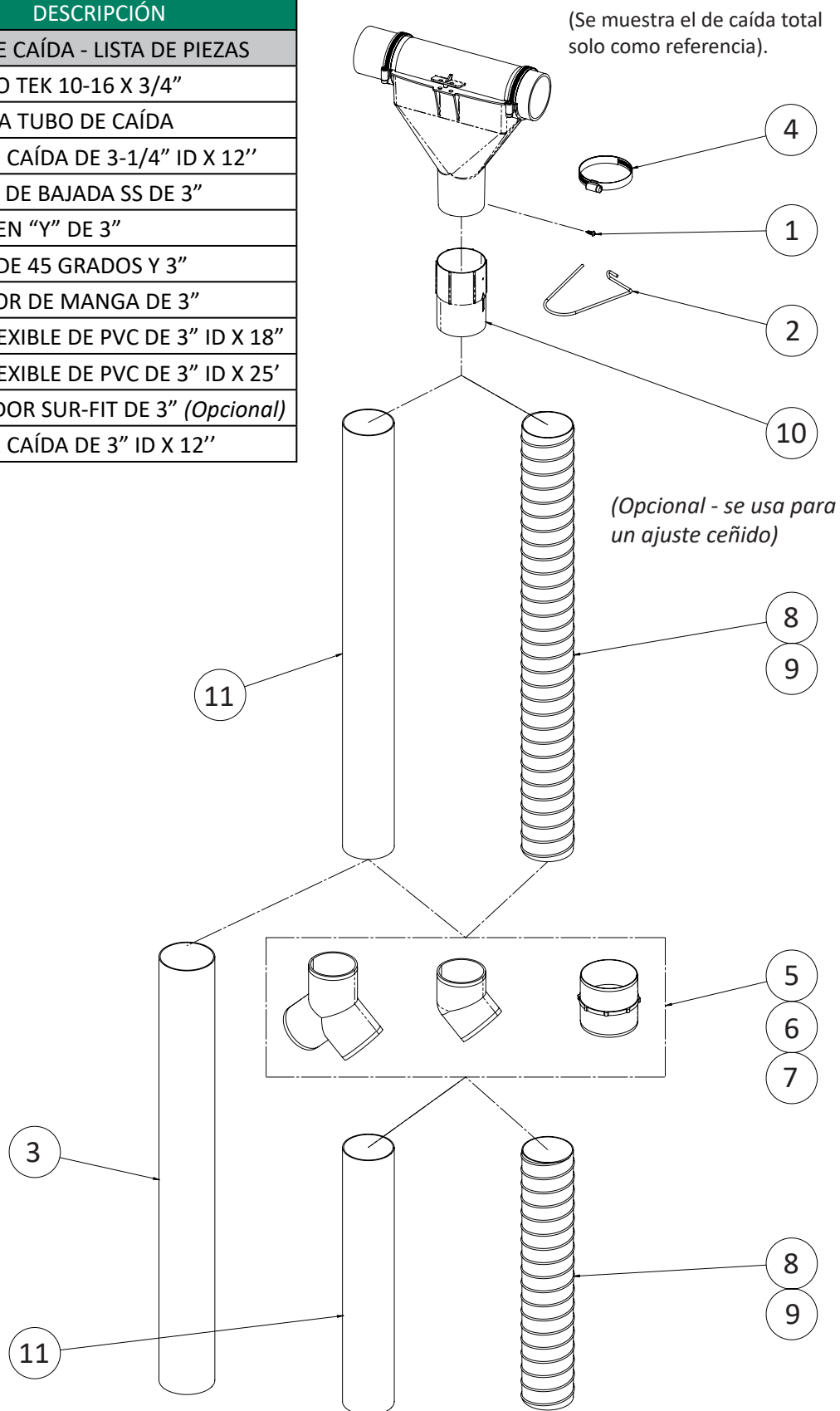
Salidas de caída total

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
SALIDAS DE CAÍDA TOTAL - PIEZAS COMUNES			
1	720556	1	BOLSA DE PIEZAS - PARA TODOS LOS MODELOS (no se muestra la bolsa)
1.1	713110	1	CORDÓN DE SUSPENSIÓN DE 10'
1.2	730490	1	BOLA DE CIERRE VERDE
1.3	730492	1	BOLA DE CIERRE ROJA
1.4	730622	2	TORNILLO DE CABEZA PLANA N.º 8 X 1/2"
Modelo 720: SALIDA DE CAÍDA TOTAL DE 2-1/4" Y 720555 - CARTÓN DE 10 DE 720550			
2	720551	1	COMPUERTA DE CIERRE DE CAÍDA DE ALIMENTO DE 2-1/4"
3	720552	1	ARMAZÓN DE CAÍDA DE ALIMENTO DE 2-1/4"
4	775095	2	HERRAJE DE MANGUERA SS DE 2-1/2"
Modelos 725 y 730: SALIDA DE CAÍDA TOTAL DE 3" Y 730555 - CARTÓN DE 10 DE 730550			
2	730551	1	COMPUERTA DE CIERRE DE CAÍDA DE ALIMENTO DE 3"
3	730552	1	ARMAZÓN DE CAÍDA DE ALIMENTO DE 3"
4	730431	2	HERRAJE DE MANGUERA SS DE 3"
Modelos 735HV y 735HM: SALIDA DE CAÍDA TOTAL DE 3-1/2" Y 735555 - CARTÓN DE 10 DE 735550			
2	735551	1	COMPUERTA DE CIERRE DE CAÍDA DE ALIMENTO DE 3-1/2"
3	735552	1	ARMAZÓN DE CAÍDA DE ALIMENTO DE 3-1/2"
4	730445	2	HERRAJE DE MANGUERA SS DE 3-1/2"



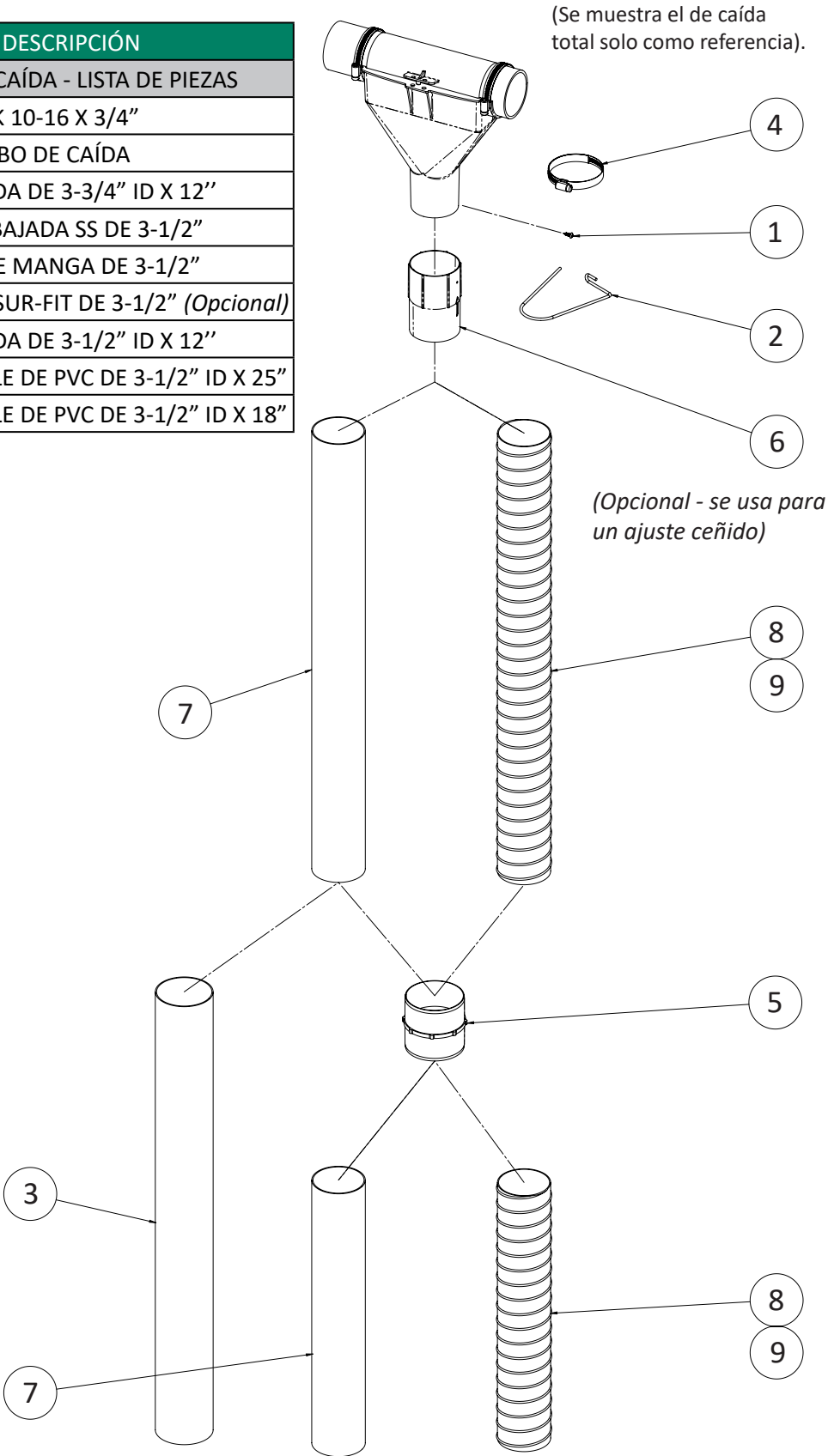
725/730/720 Salidas de caída y tubos de bajada

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
725/730/720 SALIDAS DE CAÍDA - LISTA DE PIEZAS		
1	690291	TORNILLO TEK 10-16 X 3/4"
2	730201	CLIP PARA TUBO DE CAÍDA
3	730289	TUBO DE CAÍDA DE 3-1/4" ID X 12"
4	730431	HERRAJE DE BAJADA SS DE 3"
5	730437	ACOPLE EN "Y" DE 3"
6	730438	ACOPLE DE 45 GRADOS Y 3"
7	730439	CONECTOR DE MANGA DE 3"
8	730449	TUBO FLEXIBLE DE PVC DE 3" ID X 18"
9	730480	TUBO FLEXIBLE DE PVC DE 3" ID X 25'
10	730485	ADAPTADOR SUR-FIT DE 3" (Opcional)
11	730615	TUBO DE CAÍDA DE 3" ID X 12"



735HM/735HV Salidas de caída del cabezal de descarga y tubos de bajada

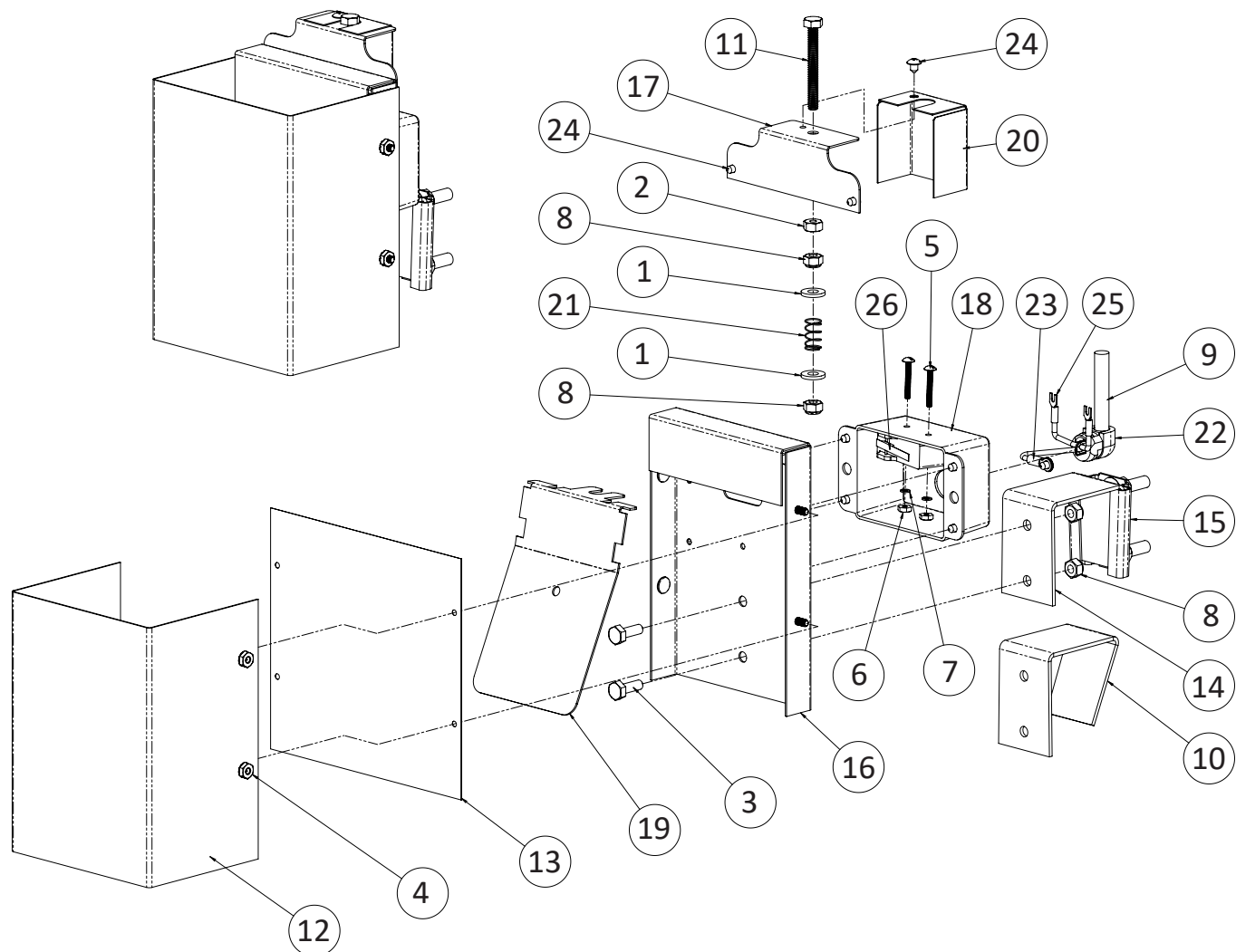
ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
735HV/735HM SALIDAS DE CAÍDA - LISTA DE PIEZAS		
1	690291	TORNILLO TEK 10-16 X 3/4"
2	730201	CLIP PARA TUBO DE CAÍDA
3	735289	TUBO DE CAÍDA DE 3-3/4" ID X 12"
4	735431	HERRAJE DE BAJADA SS DE 3-1/2"
5	735439	CONECTOR DE MANGA DE 3-1/2"
6	735485	ADAPTADOR SUR-FIT DE 3-1/2" (Opcional)
7	735615	TUBO DE CAÍDA DE 3-1/2" ID X 12"
8	735680	TUBO FLEXIBLE DE PVC DE 3-1/2" ID X 25"
9	735682	TUBO FLEXIBLE DE PVC DE 3-1/2" ID X 18"



720097 Interruptor mecánico de nivel de tolva

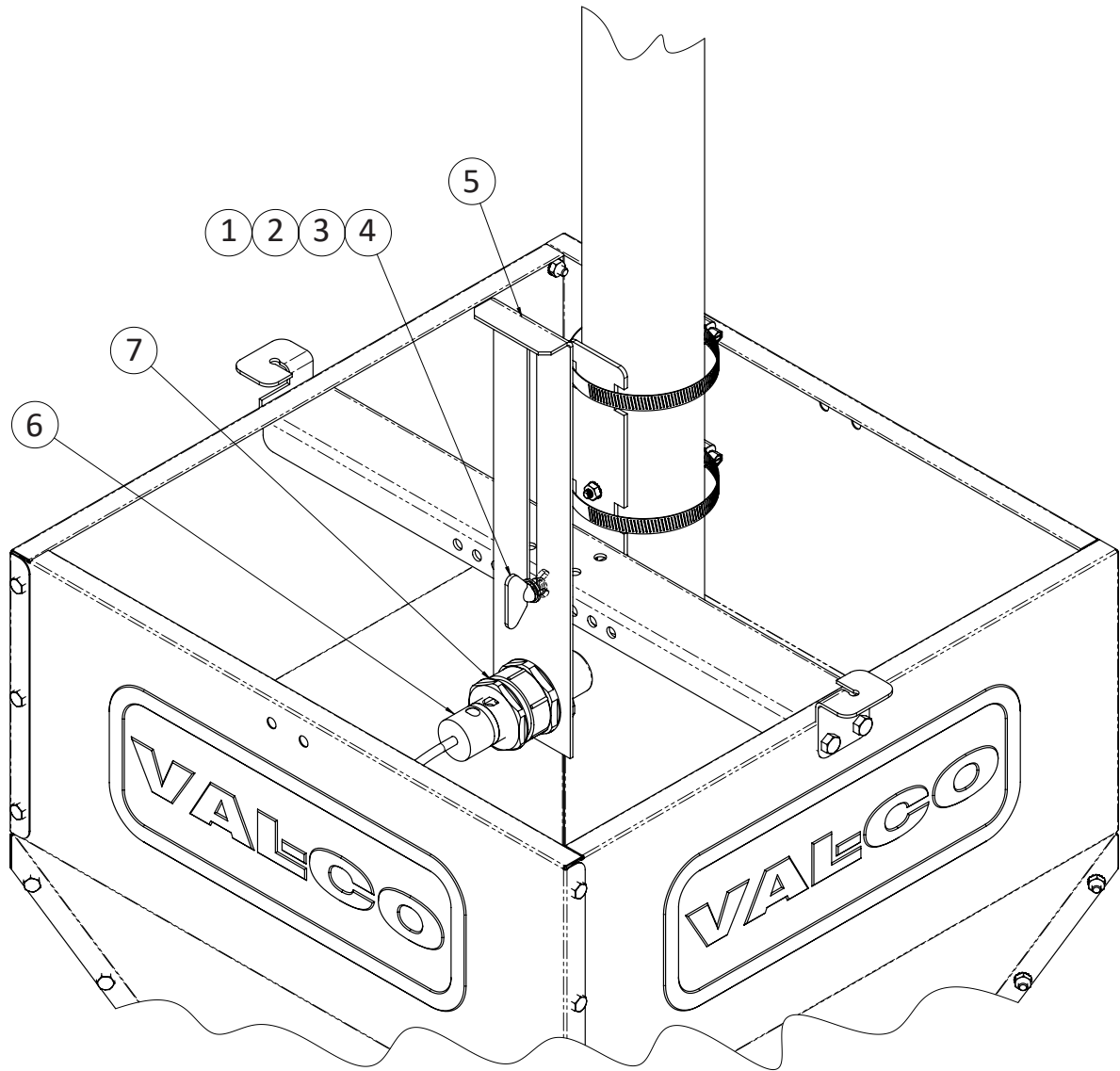
ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
720097 INTERRUPTOR MECÁNICO DE NIVEL DE TOLVA - LISTA DE PIEZAS			
1	010424	2	RONDANA PLANA SAE DE 1/4"
2	010602	1	TUERCA HEXAGONAL TERMINADA DE 1/4-20
3	010617	2	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL DE 1/4-20 X 3/4"
4	012408	4	TUERCA KEPS HEXAGONAL N.º 10-24
5	012570	2	TORNILLO CABEZA REDONDA N.º 6-32 X 1"
6	012731	2	TUERCA DE MÁQUINA N.º 6-32
7	012732	2	RONDANA DE SEGURIDAD N.º 6
8	012793	4	TUERCA NYLOCK 1/4-20
9	412381	8	CABLE SJTOW NEGRO DE 14/3
10	451017	1	HERRAJE DE SUSPENSIÓN DE 67 GRADOS
11	690159	1	TORNILLO HHTB DE 1/4-20 X 2- 1/ 4
12	720015	1	PROTECTOR DEL INTERRUPTOR
13	720018	1	DIAFRAGMA DE 7" X 6.5"

ART. N.º	NO. PIEZA	CANT.	DESCRIPCIÓN
720097 INTERRUPTOR MECÁNICO DE NIVEL DE TOLVA - LISTA DE PIEZAS			
14	720020	1	HERRAJE DE SUSPENSIÓN DE 90 GRADOS
15	720023	1	HERRAJE DE MONTAJE
16	720092	1	ENSAMBLAJE DEL CUERPO, INTERRUPTOR ADJ
17	720093	1	HERRAJE TENSOR
18	720094	1	CAJA ELÉCTRICA, INTERRUPTOR ADJ
19	720095	1	PLACA DE INTERRUPTOR, INTERRUPTOR ADJ
20	720096	1	CUBIERTA DEL TENSOR
21	720098	1	MUELLE DE 0.028 x 0.437 x 0.75
22	720100	1	ALIVIO DE TENSION, 90 GRADOS PARA 14/3
23	730058	1	TERMINAL DE ANILLO AZUL N.º 10, 16-14AWG
24	730516	8	TORNILLO PPH 10-32 X 1/4"
24	730521	2	16-14 AWG, TERMINAL SPADE AZUL N.º 6
26	730989	1	MICROINTERRUPTOR, SPDT 20A, 250VAC



460057 Interruptor de control de nivel de la tolva de proximidad

ART. N.º	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
460057 INTERRUPTOR DE CONTROL DE NIVEL DE LA TOLVA DE PROXIMIDAD - NÚMEROS DE PIEZAS		
1	010252	RONDANAS DE SEGURIDAD DIVIDIDAS DE 5/16"
2	010426	RONDANA PLANA DE 5/16"
3	010944	TUERCA MARIPOSA DE 5/16-18
4	102019	TORNILLO DE AJUSTE MANUAL DE 5/16-18 X 3/4"
5	460023	HERRAJE DEL INTERRUPTOR DE PROXIMIDAD
6	750418	SENSOR DE PROXIMIDAD, DOL 33R 220V
7	750419	CASQUILLO DE PLÁSTICO PARA INTERRUPTOR DE PROXIMIDAD



Servicio al cliente

Nombre del distribuidor _____

Calle / Apartado postal _____

Ciudad _____

Estado / Provincia _____

Código Postal _____

Tel. _____

Fax _____

Correo electrónico _____

Sitio web _____

Servicio al cliente
210 E. Main Street
Coldwater, OH 45828,
EE. UU.
Tel. 800.998.2526



Norteamérica:
Teléfono: 800.99VALCO (800.998.2526)
Fax: Tel. 419.678.2200
Correo electrónico: sales@val-co.com

Internacional:
Teléfono: (+1) 419.678. 8731
Fax: (+1) 419.678. 2200
Correo electrónico: intl.sales@val-co.com